

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราฯ 1/2567
และหนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตราฯ 2/2567 ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ที่ สพอ/สนพ 2407-021

วันที่ 12 กรกฎาคม 2567

สำเนา

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับ
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจาก
โครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลา
ในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอ
รายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารแล้ว มี 5 กค 67 ผู้ประสานงานโครงการ
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร
ผู้ประสานงาน:

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สนพ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท
สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 3 เล่ม
2. แผ่นซีดีบรรจุข้อมูลรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จำนวน 4 แผ่น

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดย
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน
จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานดังกล่าว
จำนวน 3 เล่ม พร้อมแผ่นซีดี จำนวน 4 แผ่น มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อ สนพ. จักได้นำส่ง
ให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด
ระยอง (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
(รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
(รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

ได้รับเอกสารแล้ว มี 5 กค 67
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567



เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอ นำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/กรอ 2408-002

สำเนา

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

โทร. 038 925628

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอ นำส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) และเทศบาลเมืองมาบตาพุด (แผ่นซีดี 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (รายงานฯ 1 เล่ม และแผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (รายงานฯ 1 เล่มและแผ่นซีดี 1 แผ่น) เรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150.....
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business



ที่ สพอ/สนพ 2501-002

วันที่ 16 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขอ
อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานเนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

ม.ค

16 มค 68

ผู้ประสานงาน:

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ภาคผนวก ข-2

จดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงของโครงการ

RR25670057



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

13 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ตามที่ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ

โรงงานของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ประกอบกิจการ การทำเคมีภัณฑ์ สารเคมี หรือวัสดุเคมี ซึ่งมีไข้อยู่

ทะเบียนโรงงานเลขที่

ตั้งอยู่เลขที่ ตำบล อำเภอ จังหวัด นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว **ขอแจ้งให้ทราบว่าได้เห็นชอบในรายงานดังกล่าวแล้ว** ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และในการจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ขอให้ท่านเพิ่มเติมรายละเอียดตามเอกสารแนบด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสามารถสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายพัฒนพงศ์ เฉลิมเมือง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. 0 2430 6314 ต่อ 2308

โทรสาร 0 2430 6314 ต่อ 2399



ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบ

ที่ RR25670057

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว ขอให้ท่านดำเนินการปรับปรุงแก้ไขรายงาน ดังนี้

ปรับปรุงแผนงานควบคุมความเสี่ยงโดยให้นำมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายจากการขึ้นอันตรายและประเมินความเสี่ยงทุกข้อ

From: 
Sent: Tuesday, August 27, 2024 1:34 PM
To: 
Subject: FW: ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว

General Business

From: DIW-SAFETY-ENT-DEV <diwmailreply1@diw.mail.go.th>
Sent: Tuesdav. August 27, 2024 1:32 PM
To: 
Subject: ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยงเรียบร้อยแล้ว

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

safety-ent

สวัสดีครับ

ระบบได้จัดส่งรายงานประเมินความเสี่ยง รหัสรายงาน RR25670056 ของท่านเรียบร้อยแล้ว



ติดต่อขอข้อมูลเพิ่มเติม การจัดส่งรายงานการประเมินความเสี่ยงทางอิเล็กทรอนิกส์

© 2024 safety-ent. All rights reserved.



รหัสผู้ใช้งาน : DIW-G-054801147

Home

Logout

ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง

(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)





รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

🔄 โหลดใหม่

➕ สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา..

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภท รายงาน	วันที่ยื่น รายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670057	ขอขยาย โรงงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	 ดูรายละเอียด
2	RR25670056	ทบทวน รายงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	 ดูรายละเอียด

« ก่อนหน้า 1 ถัดไป »



ที่ สพอ/กนอ 2408 - 026

วันที่ 29 สิงหาคม 2567

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาการรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
ในระบบกรมโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด จำนวน 1 หน้า
2. แผ่นซีดีบันทึกข้อมูลรายงานฯ จำนวน 1 แผ่น

อ้างถึงประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 5) พ.ศ. 2566 ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน
พ.ศ. 2535 ข้อ 5 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน บริษัทฯ ได้จัดทำและนำเสนอรายงานการ
วิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นที่
เรียบร้อยแล้ว ตามที่ปรากฏดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 นั้น

ในการนี้ บริษัทฯ ขอนำเสนอรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ
โรงงานมายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย รายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้ประสานงาน : โทร. 038 925630

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปถ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ระบบรายงานการประเมินความเสี่ยง

(รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน)



สิ่งที่ส่งมาด้วย 1

รายการจัดทำรายงานประเมินความเสี่ยง

🔄 โหลดใหม่

➕ สร้างรายการข้อมูล

ค้นหา..

ลำดับที่	รหัสรายงาน	ประเภท รายงาน	วันที่ยื่น รายงาน	สถานะ	จัดการ
1	RR25670057	ขอขยาย โรงงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	👁 ดูรายละเอียด
2	RR25670056	ทบทวน รายงาน	27 ส.ค. 67	ยืนยัน	👁 ดูรายละเอียด

« ก่อนหน้า 1 ถัดไป »

ภาคผนวก ข-3

สำเนาเอกสารขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบ
คุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่องไปยังศูนย์รับข้อมูล
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง (EMC²)



SCG SCG-DOW GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

อ.ถนนโกล-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทร: (038) 673 000
โทรสาร (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,
Mueang, Rayong 21150 Thailand
Tel : +6638 673 000
Fax : +6638 683 991

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
วันที่ 8.2.9
วันที่ 8 มี.ค. 52
เวลา 11.20 น.

ที่ สทพ/สนพ 0904 - 010

2 เมษายน 2552

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- อ้างถึง 1. หนังสือแจ้งขอขยายเวลาในการเชื่อมสัญญาณเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เลขที่ สทพ/สนพ 0812-027 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2551
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ ข้าพเจ้าในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8 ถนน ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น บัดนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

งปส.สนพ.
วันที่ 8.3.52
วันที่ 8 มี.ค. 52
เวลา 11.20 น.

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงานในนามของบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท.....สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-อนุพ.

ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....

ที่ตั้ง เลขที่.....8.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....ไอ-สี่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....

ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-510.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	Servomex/ Xentra4900	0-300	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	Servomex/ Xentra4900	0-200	ppm	2
ออกซิเจน (O ₂)	Yokogawa/ ZA8C	0-25	%	3

*เลขช่อง สัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เมาส์โทร.....038-683208.....

Logger: ยี่ห้อ Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no....1

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

ลงชื่อ

.....ผู้รายงาน

วันที่.....2 เมษายน 2552.....



SCG SCG-DOW GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
8/1 ถนนโอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทร : (038) 673 000
โทรสาร (038) 683 991

Siam Polyethylene Co., Ltd.
8/1 I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,
P.O. Box 72 Map-Ta-Phut,
Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel: +6638 673 000
Fax: +6638 683 991

ที่ สพอ/สนพ 1110-030

วันที่ 18 ตุลาคม 2554

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
รับที่ 3344
วันที่ 20 ต.ค. 54
เวลา 10:00 น.

เรื่อง ขอเชื่อมต่อสัญญาณระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง
(CEMS) ไปยังศูนย์เฝ้าระวังข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) จำนวน 1 หน้า

ด้วยบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 ถนน โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541- ญพ. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และระบบการเชื่อมต่อข้อมูลต่างๆ ตลอดจนได้ดำเนินการทดสอบการเชื่อมต่อสัญญาณร่วมกับศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บัดนี้ บริษัทฯ จึงใคร่ขอเชื่อมต่อสัญญาณไปยังศูนย์เฝ้าระวังของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) โดยแนบบทฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้ประสานงาน :

หมายเลขโทรศัพท์ 038-673653

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

1. ข้อมูลทั่วไป

ชื่อโรงงาน.....บริษัท..สยามโพลีเอทิลีน จำกัด.....เลขทะเบียน.....น.42(1)-11/2541-ญพ.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน.....
ที่ตั้ง เลขที่.....8/1.....หมู่.....ซอย.....ถนน.....โอสถิ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....
ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....ไปรษณีย์.....21150.....

2. ข้อมูลเครื่องมือวัด (Sensor) จุดตรวจวัดที่.....เตา F-520.....

เครื่องมือ	ยี่ห้อ/รุ่น	ช่วงการวัด	หน่วย	*เลขช่องสัญญาณ
ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	ABB/ AO2040 LIMAS11UV	0-200	ppm	1
คาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂)	ABB/ AO2040 URAS26	0-2000	ppm	2
ออกซิเจน (O ₂)	ABB/ AO2040 MAGNOS206	0-25	%	3

*เลขช่องสัญญาณให้ดูเลขที่ของ logger ว่าอยู่ที่ช่องที่เท่าไร

3. ข้อมูลระบบรับ/ส่งข้อมูล

ระบบส่งข้อมูลเป็นแบบ ☐ Internet IP Address .. scgdow.dyndns.info ☐ Modem เบอร์โทร.....038-683208.....

Logger: ยี่ห้อ Envitech..... รุ่น..... Envidas Ultimate Ver:1.0.26..... Logger ID no.....1.....

4. ข้อมูลเพื่อการติดต่อประสานงานกรณีฉุกเฉิน

ลงชื่อ

.....ผู้รายงาน

วันที่.....17 ตุลาคม 2554.....

ภาคผนวก ข-4

สำเนาจดหมายแจ้ง Shutdown ต่อ กนอ.

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ทะเบียนโรงงาน : 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.)
หน่วยผลิต : ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน
วันที่ : 27 ตุลาคม 2567 18.00 น. ถึง 30 พฤศจิกายน 2567 18.00 น.
() การซ่อมบำรุง (X) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน รายละเอียด: ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงระบบแยกตัวทำลายออกจากโพลีเมอร์ (Devolatilizer), หอเผา (Flare), เตาเผา (Furnace), หอหล่อเย็น (Cooling tower), อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger), ระบบท่อและถังเก็บ, การซ่อมบำรุงวาล์วและวาล์วนิรภัย และเพื่อทวนสอบความแม่นยำ (Calibration) ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ ระยะเวลา: ตั้งแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2567 - 30 พฤศจิกายน 2567 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น: เสียงดังและแสงสว่างจากการใช้หอเผาเพื่อทำการเผาสารไฮโดรคาร์บอนที่ตกค้างในระบบ มาตรการป้องกันและแก้ไข: - เฝ้าระวังโดยการปรับปริมาณสารระบายที่เข้าหอเผาเพื่อควบคุมเสียง แสงและควันดำที่อาจเกิดขึ้น - ตรวจสอบปริมาณสารเคมีตกค้างในระบบ และในอาณาบริเวณ ก่อนที่จะทำการเปิดท่อหรืออุปกรณ์ และขณะปฏิบัติงานตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อม - วางแผนงาน พร้อมฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้ทราบถึงผลกระทบและการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น - ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการหยุดระบบ/ การนำระบบกลับมาผลิต การเปิดท่อและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด (Shut down/ Start up Procedure and Line and Equipment opening Procedure) - จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุที่ปลอดภัยเพื่อเตรียมส่งกำจัดให้ถูกต้องตามใบอนุญาต
หมายเหตุ : N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....



ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่23... เดือน ...กันยายน..... พ.ศ. ...2567.....

ภาคผนวก ข-5

เอกสารจดหมายข่าวตัวอย่างกรณีศึกษาอุบัติเหตุจากต่างประเทศ

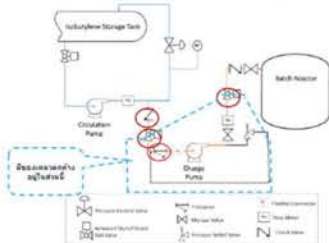


Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

P&ID ของคุณเป็นฉบับปัจจุบัน? (up to date?) กรกฎาคม 2567



รูปที่ 1 แผนภาพแสดงท่อและเครื่องวัด (P&ID) สำหรับ Y-strainer

อ้างอิง: <https://www.csb.gov/files.aspx?DocumentId=6269>

ในปี พ.ศ. 2562 เกิดระเบิดขึ้นหลังจากการรั่วไหลของสารไฮโดรเจนที่ขึ้นซึ่งเป็นสารไวไฟจำนวน 4500 กก. จากตัวกรองรูปตัว Y (Y-strainer) ที่แตกออก ทำให้คนงานได้รับบาดเจ็บจนเสียชีวิต 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 2 คน เหตุการณ์ดังกล่าวยังทำให้มีผู้บาดเจ็บ 28 คน และส่งผลให้บริษัทล้มละลาย Beacon ฉบับนี้จะโฟกัสไปที่เหตุการณ์เพียงหนึ่งในหลาย ๆ เหตุการณ์ที่ได้เรียนรู้จากเหตุการณ์นี้—แรงดันมหาศาลเกิดขึ้นเมื่อของเหลวที่ถูกกักอยู่ขยายตัว

แผนภาพแสดงท่อและเครื่องวัด (P&ID) สำหรับ Y-strainer

มีข้อผิดพลาด (รูปที่ 1) P&ID เวอร์ชันที่ใช้ในการวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) ไม่มี Y-strainer, check valve และ วาล์วที่เปิดปิดด้วยตนเองได้จากระยะไกล (manually-activated isolation valves) แสดงไว้ ซึ่งลักษณะของท่อและวาล์วแบบนี้ทำให้มีของเหลวถูกกักอยู่ในท่อส่วนที่ถูกบล็อกไว้ โรงงานได้มีการทำ PHA และผ่านการตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้ง (validation) ไปแล้ว โดยทั้ง 2 ครั้ง ทีม PHA ตรวจไม่พบว่า P&ID ไม่ตรงกับสิ่งที่ติดตั้งที่โรงงาน ดังนั้นจึงไม่รู้ว่าในกระบวนการผลิตมีอันตรายจากการขยายตัวของของเหลว

แบบวาด (drawing) ยังระบุว่าเป็นสแตนด์เลส 304 แบบเชื่อมหรือหน้าแม่โลหะทั้งหมด Y strainer เหล็กหล่อขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้วต่อกับท่อสแตนด์เลสด้วยข้อต่อแบบเกลียว ซึ่งไม่ตรงตามสเปคที่มอบให้สำหรับการติดตั้งท่อ (อ่านได้จาก Beacon ฉบับเดือน พ.ศ. 2567)

P&ID ที่เป็นปัจจุบันและถูกต้องเป็นแกนหลักของการทำ PHA ที่มีประสิทธิภาพ

คุณทราบหรือไม่?

- การขยายตัวของของเหลวเนื่องจากความร้อน (thermal expansion) สามารถทำให้ความดันเพิ่มสูงขึ้นอย่างมากในท่อและอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตอื่น ๆ มันสามารถเกิดขึ้นได้ในท่อที่ถูกบล็อกเอาไว้ โดยเฉพาะกับท่อที่มีก๊าซเหลวเช่นไฮโดรเจนที่ล้นบรรจุอยู่
- P&ID เป็นข้อมูลสำคัญในการทำ PHA, P&ID ที่ถูกต้องทำให้ทีม PHA มีความเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่เกี่ยวข้องอย่างถ่องแท้และถูกต้อง
- ทีม PHA จะตรวจสอบ P&ID ในแต่ละส่วนของกระบวนการผลิต มองหาความผิดพลาดที่อาจเกิดและส่งผลกระทบต่อปัญหาอื่นในกระบวนการผลิตส่วนอื่นหรือส่วนอื่น ๆ
- แนวทางปฏิบัติในการจัดการความเสี่ยงที่ลดและกฏระเบียบด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิตส่วนใหญ่กำหนดให้ P&ID ต้องเป็นฉบับปัจจุบันและถูกต้อง และใช้เป็นข้อมูลในการทำ PHA
- ต้องมีการทบทวน PHA หรือ ตรวจสอบความถูกต้องอีกครั้งเป็นประจำตามรอบที่กำหนด
- จุดประสงค์หนึ่งของการตรวจสอบความถูกต้องของ PHA อีกครั้ง คือเพื่อตรวจสอบการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นและยืนยันว่าการเปลี่ยนแปลงเหล่านั้นได้รับการจัดการอย่างเหมาะสม

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- P&ID ของคุณควรสะท้อนถึงกระบวนการผลิตอย่างถูกต้องตามหน่วยงานที่มีอยู่จริง หากไม่เป็นเช่นนั้น ให้แจ้งให้หน่วยงานทราบ
- หากคุณเข้าร่วมในการทำ PHA ให้ตรวจสอบ P&ID ว่าถูกต้อง หากไม่ถูกต้อง ให้แจ้งให้ทีมงานทราบ
- แนวทางปฏิบัติที่แนะนำสำหรับการทำ PHA คือให้ทีมงานออกไปดูกระบวนการผลิตที่กำลังทำ PHA ที่หน่วยงาน ซึ่งเป็นโอกาสที่จะทำใหทราบถึงอันตรายที่มีลักษณะพิเศษ หรือ มีปัญหาเกี่ยวกับท่อและระบบ piping ที่ต่าง ๆ
- แจ้งให้หน่วยงานทราบหากคุณเห็นการใช้ข้อต่อแบบเกลียวที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางมากกว่า 3/4" ในกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตราย



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

การกักครอบ – อีกหนึ่งภัยคุกคามที่ซ่อนอยู่ สิงหาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 2

อ้างอิง 1. จากรายงาน CSB No. 2012-03-1-CA, January 2015
อ้างอิง 2. รูปถ่ายจาก CCPS

เกิดอะไรขึ้น?

ในรูปที่ 1, ท่อส่วนที่เก่ากว่าเกิดการกักครอบ แต่มีการตัดสินใจที่จะดำเนินการผลิตต่อไปจนกว่าจะถึง

รอบการตรวจสอบครั้งต่อไป ท่อเกิดรอยรั่ว ทำให้มีของเหลวไหลที่ ร้อนรั่วไหลออกมา ไหลของสารก่อตัวเป็นกลุ่มก้อน เกิดการติดไฟและทำให้เกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่ ไม่มีผู้เสียชีวิตจากเหตุการณ์ครั้งนี้

ในรูปที่ 2, ขดท่อไฮโดรเจนที่ท่อทดสอบความแข็งแรงของท่อทงกลมที่ใช้บรรจุก๊าซธรรมชาติเหลว (LNG) มีการนำไปใช้ในการทดสอบ แต่นำมีความหนาแน่นสูงกว่า LNG มากกว่า 2 เท่า (ความถ่วงจำเพาะน้ำ =1, LNG = 0.45) ขาดังของถังทงกลมเคลือบด้วยสารกันไฟ (fire proof) และไม่มีโครงสร้างการกักครอบเกิดขึ้นข้างใต้ ผนวกกับน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นจากน้ำที่ไหลเข้าไฮโดรเจนทำให้ขาดังที่รับน้ำหนักสูงจนเกินไป มีผู้ได้รับบาดเจ็บ 1 คน และบาดเจ็บสาหัสอีก 1 คน

คุณทราบหรือไม่?

- การกักครอบสามารถเกิดขึ้นได้ทั้งภายในและภายนอกอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และบนโครงสร้างที่ใช้รองรับน้ำหนัก
- การกักครอบเป็นปฏิกริยาที่รวดเร็ว ซึ่งมักจะเกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อม ที่แคบที่สุดคือการกักครอบของเหลวหรือแก๊สที่กลายเป็นแก๊สออกไซด์หรือสั่น
- มีกลไกมากมายที่ทำให้เกิดการกักครอบ มีเพียง 2 รูปแบบที่แสดงไว้ในบทความนี้
- กลไกที่ทำให้เกิดการกักครอบส่วนใหญ่เกิดขึ้นซ้ำและใช้เวลาหลายปีกว่าจะทำให้อุปกรณ์เสียหาย อย่างไรก็ตามภายใต้เงื่อนไขบางประการการกักครอบอาจเกิดขึ้นเร็วจนน่าประหลาดใจ
- โดยทั่วไปอัตราการกักครอบจะแสดงเป็นมิลลิเมตรต่อปีหรือในโดมเบรค (ในครอน) ต่อปี (1 มิลลิเมตร = 25.4 ไมโครเมตร) เมื่อตรวจสอบข้อมูลการกักครอบสิ่งสำคัญคือต้องทราบว่าใช้หน่วยใดในการวัดอัตราการกักครอบ
- การกักครอบที่รุนแรงจนเกินขีดจำกัด ซึ่งจะทำให้ระบบกักกัน (containment system) ล้มเหลว ท่อ และการขนถ่ายไม่มีประสิทธิภาพ
- ไม่เฉพาะโลหะที่ถูกกักครอบได้ ปะเก็น โอริง และชิ้นส่วนที่ไม่ใช่โลหะอื่นๆ อาจขาดจากการที่วัสดุเสื่อมสภาพจากการกักครอบได้เช่นเดียวกัน

คุณสามารถช่วยอะไรได้?

- ขอแนะนำให้ตรวจสอบรอบโรงงาน ให้สังเกตสัญญาณของการกักครอบ เช่น ฉนวนเปื่อยยุ่ย ทรายบนอุปกรณ์ ท่อ หรือโครงสร้างรับน้ำหนัก และคอนกรีตที่เสียหาย
- ตรวจสอบบริเวณที่มองเห็นได้รับความเสียหายและนำอาจทำให้ฉนวนหรือวัสดุกันไฟไหม้ไปปล่อยน้ำ
- หากมีของเหลวจากท่อที่หมุนวน อาจบ่งบอกว่าฉนวนได้รับความเสียหาย แต่ก็อาจเป็นรอยรั่วได้เช่นกัน ปฏิบัติตาม 'หยุด' ทุกหยุดด้วยความระมัดระวังและรายงานให้หัวหน้างานทราบ อย่าพยายามหาจุดที่มีการรั่วไหลโดยไม่ใช้ PPE ที่เหมาะสม
- เมื่อเปิดท่อและอุปกรณ์ให้ตรวจสอบปะเก็นและโอริง หากมีสัญญาณบ่งบอกว่าเกิดการกักครอบ เช่น การเปลี่ยนสีหรือรอยแตก ให้แจ้งให้หัวหน้างานของคุณทราบ อาจเป็นไปได้ว่าวัสดุของปะเก็นหรือโอริงที่ใช้ไม่ถูกต้องสำหรับการใช้งานนั้น

การกักครอบ – มันอยู่ทั้งด้านใน ด้านนอก และทุกที่รอบโรงงานของคุณ



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by



www.dekra.us/process-safety

คุณพร้อมหรือยัง??

กันยายน 2567



รูปที่ 1. อัคริบนเสริมพร้อมสำหรับการทดสอบ



รูปที่ 2. พนักงานเสริมพร้อมสำหรับการปฏิบัติงานในไซต์

เราได้เห็นภาพยนตร์ของนิกรในชุด 500 กว่าปีมาแล้ว ที่เตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ พวกเขาสืบตาม

ทดสอบไล่ และสวมชุดเกราะและหมวก คนเป็นผู้นำอธิบายแผนการของวันความขัดแย้งที่เกิดขึ้นตามมา และพวกเขาก็พร้อมไปทั้งสถานที่ของด้นเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับการต่อสู้ที่จะเริ่มต้นขึ้น ภาพยนตร์บางเรื่องยังแสดงให้เห็นว่าทหารคัดเลือกรูปแบบที่อาจเกิดขึ้น หรือสิ่งที่แตกต่างที่อาจเกิดขึ้นได้ พวกเขาเตรียมพร้อมสำหรับความท้าทายที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน

คุณพร้อมสำหรับการเริ่มต้นวันใหม่ของคุณหรือไม่? เมื่อกะเริ่มต้นขึ้น พนักงานจะสวม PPE – แว่นตา ไม้เท้า ชุดหมวก ครอบเท้า และหมวกนิรภัย อาจจำเป็นต้องสวมเข็มขัดหรือเครื่องตรวจวัดก๊าซส่วนบุคคล ในช่วงเวลาเริ่มสัปดาห์และการประชุมก่อนเริ่มต้นกะหัวหน้าฝ่ายผลิตจะสรุปแผนการผลิต รวมถึงแผนงานการตรวจสอบและสื่อสารให้กับพนักงานคนอื่น ๆ

อันตรายของกระบวนการและอุปกรณ์การผลิตเปรียบเหมือนศัตรูและการต่อสู้คือการกักกันอันตรายเหล่านั้นไว้ ทุกวันเมื่อเดินสำรวจหน่วยงาน การตรวจสอบการซ่อมแซมอุปกรณ์และอุปกรณ์ที่ชำรุดหรือล้มเหลว เราจึงจึงกับงานของเราที่กับนิกรในสมัยก่อนหรือไม่? ในขณะที่คุณสวม PPE คุณคิดถึงอันตรายที่คุณจะต้องเผชิญในวันที่เหมือนกับหรือเปล่า?

เริ่มต้นวันใหม่ของคุณให้พร้อมสำหรับความท้าทายข้างหน้า!

คุณทราบหรือไม่?

- การวางแผนเป็นส่วนสำคัญของทุกงานที่ปลอดภัยและประสบความสำเร็จ
- การรับส่งคนที่มีความรู้หรือการพูดคุยแบบเห็นหน้ากันระหว่างคนที่ส่งและคนที่รับ
- การประเมินความเสี่ยงที่ต้องครอบคลุม:
 - สถานะของแต่ละกระบวนการผลิต
 - ความผิดปกติ หรือ ปัญหาการผลิตที่เกิดขึ้น
 - อุปกรณ์ที่หยุดเพื่อซ่อมบำรุง
 - อุปกรณ์หรือระบบควบคุมที่ถูก bypass หรือ ใช้งานไม่ได้
 - ผู้รับหน้าที่เข้ามาทำงาน
 - งานที่ได้รับอนุญาต (permitted work) ซึ่งจะต้องมีการปิดในเคดไป
 - ผู้มาเยี่ยมหรือคนงานจากโรงงานอื่นที่เข้ามาในพื้นที่

- บททวนสมมติที่การรับส่ง (logbook)
- อาจจำเป็นต้องไปที่หน่วยงานเพื่อดูสถานการณ์จริงของเหตุการณ์ที่กำลังถูกพูดถึง
- บางบริษัทใช้เช็คสัปดาห์หรือแบบฟอร์มเพื่อแสดงหัวข้อทั้งหมดที่จะต้องกล่าวถึงระหว่างการรับส่ง

คุณสมารถทำอะไรได้?

- มาถึงห้องคอนโทรลหรือบริเวณที่ใช้รับส่งก่อนถึงเวลาเพื่อพูดคุยเกี่ยวกับข้อมูลทั้งหมดอย่างครบถ้วน ไม่ตกหล่น
- อ่านสมมติที่ที่ข้อมูลรับส่งจะส่งอย่างไร อย่างสนใจเพียงแต่ปัญหาในพื้นที่ของคุณ ให้หาความเข้าใจสถานการณ์ในพื้นที่หรือหน่วยการผลิตทั้งหมด
- ปฏิบัติตามแบบฟอร์มและขั้นตอนการรับส่งเพื่อให้อุปกรณ์มีปัญหาและประเด็นทั้งหมด
- ถามคำถามเพื่อให้แน่ใจว่าคุณเข้าใจสถานะปัจจุบันของกระบวนการผลิตเป็นอย่างดี
- มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงอย่างเต็มที่ รับฟังให้เหมือนกับว่าชีวิตของคุณขึ้นอยู่กับสิ่งนี้ – มันอาจจะ!
- หากจำเป็นต้องออกใบอนุญาตทำงาน (permit) ให้สำหรับกะถัดไป ให้ใช้เวลาในการตรวจสอบพื้นที่ทำงานก่อนเขียนหรืออนุมัติใบอนุญาต เงื่อนไขอาจมีการเปลี่ยนแปลง



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.
www.iomosaic.com

ใช้ทางลัดอาจทำให้ชีวิตสั้นลง

ตุลาคม 2567



รูปที่ 1.1: เพลิงไหม้จากเหตุการณ์ระเบิดขนาดใหญ่ (อ้างอิง 1)

เมื่อ 35 ปีที่แล้ว ภัยพิบัติในกระบวนการผลิตจำนวน 39 ครั้ง ซึ่งส่วนใหญ่เป็นอุบัติเหตุจากโรงงานผลิตพลาสติกในเมืองพลาตินา รัฐเท็กซัส สหรัฐอเมริกา กฎหมายของสารโพลีคลอไรด์

ตั้งในไลบรารี ไฟในครั้งถัดมาทำให้เกิดการระเบิดของถังไอโซบิวเทนขนาด 75 ลบ.ม. และเกิดการระเบิดอื่น ๆ ตามมา พนักงานและผู้รับเหมา 23 คนได้รับบาดเจ็บสาหัส คนงานอีก 314 คนได้รับบาดเจ็บ โรงงานเกิดความเสียหายอย่างหนัก ธุรกิจหยุดชะงักหลายประมาณ 1.5 พันล้านดอลลาร์สหรัฐ

ขณะเกิดเหตุการณ์จากถังไอโซบิวเทนทำให้เกิดการระเบิดของถัง (settling leg) บนโพลีเอทิลีนคู่ปรีแอคเตอร์ มาตราฐานความปลอดภัยของ บริษัท และอุตสาหกรรมจำเป็นต้องมีการตัดแยกพลังงานโดยการล็อค 2 ชั้นหรือปิดด้วยน้ำเปลี่ยนบด อย่างไรก็ตามโรงงานใช้ขั้นตอนที่ง่ายกว่าโดยล็อคแค่ชั้นเดียว นอกจากนี้บริษัทยังไม่บังคับใช้ระบบใบอนุญาตทำงานที่มีประสิทธิภาพทั้งกับพนักงานและผู้รับเหมา

การสอบสวนอุบัติเหตุพบว่าเวลาทำตัวเดียวที่ใช้ตัดแยก settling leg ออกจากกระบวนการผลิตอยู่ขณะที่มีการรั่วไหล

มีการต่อสายแอร็กกลับเข้าไปที่ตัววาล์ว ซึ่งขัดกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน และต่อสลับเข้าเข้ากับตัววาล์วที่แอร็กที่จะปิดวาล์วรั่วไหล เมื่อการสืบสวนสรุปได้ว่ามีความตั้งใจที่จะใช้ก๊าซในกระบวนการผลิตเพื่อลดโพลีเมอร์บางส่วนที่ล้นออกให้ออกไป แต่ไม่สามารถยืนยันได้ว่าจริงหรือไม่

จากรายงานของ OSHA มีข้อผิดพลาดหลายอย่างจากเหตุการณ์นี้ แต่ Beacon ฉบับนี้จะกล่าวถึงเฉพาะประเด็นขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

อ้างอิง "Looking Back: PHILLIPS 66 Explosion, Pasadena, TX", P. Sibbaldi, North Region Section AICHE Virtual Meeting, May 27, 2020.

คุณทราบหรือไม่?

- เป็นไปได้มากที่ความผิดพลาดของมนุษย์ถึงงานจะเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดความผิดพลาดของระบบขึ้น แต่การใช้การควบคุมทางวิศวกรรมและการบริหารจัดการสามารถป้องกันเหตุการณ์ร้ายแรงได้
- มาตรฐานและข้อกำหนดหลายอย่างถูกกำหนดขึ้นจากเหตุการณ์ที่เคยเกิดขึ้น จุดประสงค์ของมาตรฐานเหล่านี้คือเพื่อป้องกันความเสียหายที่พวกเขาสามารถเรียนรู้ผ่านประสบการณ์โดยตรงได้
- เหตุการณ์หลายอย่างเกิดขึ้นเมื่อมาตรการป้องกัน (วิศวกรรมหรือการบริหารจัดการ) ล้มเหลวหรือถูกเลือกโดยเจตนา
- วิธีการที่ไม่ได้มาตรฐานอาจถูกเรียนรู้ได้เพียงครั้งเดียวเท่านั้น ด้วยธรรมชาติของมนุษย์ที่ชอบวิธีที่ง่ายกว่าในการทำสิ่งต่าง ๆ ข้อยกเว้นดังกล่าวจึงกลายเป็นสิ่งที่ทำเป็นประจำ การทำให้ความเบี่ยงเบนที่เกิดขึ้นเป็นเรื่องปกติเป็นพฤติกรรมที่

- ในการเปิดอุปกรณ์ที่มีพลังงานอยู่ต้องใช้วิธีการตัดแยกพลังงานและการล็อกเอาต์/แท็กเอาต์อย่างถูกต้อง

คุณสมารถช่วยอะไรได้?

- ทำความเข้าใจถึงอันตรายที่ร้ายแรงในโรงงานของคุณ วัสดุการป้องกันที่สำคัญต่ออันตรายเหล่านั้น และตรวจสอบให้แน่ใจว่ามาตรการป้องกันเหล่านั้นทำงานได้อย่างถูกต้อง
- อย่าเสี่ยง (bypass) มาตรการป้องกันความปลอดภัยโดยไม่มีการประเมิน ไม่มีขั้นตอนพิเศษ และไม่มีการการป้องกันอื่นเพิ่มเติมที่ได้รับรองมาหลังจากกระบวนการจัดการเปลี่ยนแปลง (MOC) ไม่ควรคือเป็นขั้นตอนปกติในการถอดหรือการ bypass มาตรการป้องกันชั่วคราว
- หากคุณคิดว่ากระบวนการผลิตหรือขั้นตอนการปฏิบัติงานสามารถทำได้ง่ายขึ้นได้ ให้เสนอความคิดของคุณกับหัวหน้างาน มันอาจเป็นการปรับปรุงที่ดีขึ้น แต่ต้องได้รับการประเมินว่าสามารถใช้งานได้และปลอดภัย และได้รับการทบทวนและอนุญาตอย่างเหมาะสม
- หากคุณเห็นใครบางคนใช้ทางลัด ขอให้เขาเห็นถึงขั้นตอนที่ถูกต้อง – การทำสิ่งต่าง ๆ อย่างปลอดภัยเป็นประโยชน์ต่อทุกคน
- ทุกคนต้องมีวินัยในการปฏิบัติงาน "ปฏิบัติงานแต่ละอย่าง ให้ถูกต้องทุกครั้ง"

ทำสิ่งต่าง ๆ ให้ถูกต้องตั้งแต่แรก; เพราะอาจไม่มีครั้งไหนให้แก้ไข



Messages for Manufacturing Personnel
www.aiche.org/ccps/process-safety-beacon



This issue sponsored by
ioMosaic
Minimizing risk. Maximizing potential.[®]
www.iomosaic.com

สารเคมีที่เก็บไว้อย่างคงเป็นอันตราย

ธันวาคม 2567



รูปที่ 1



รูปที่ 3



รูปที่ 2

เดือนนี้ครบรอบ 40 ปีของเหตุการณ์บีบีซีที่เมืองโมฮาเว่ที่สารเคมีไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H₂O₂) ซึ่งมีความเป็นพิษสูงรั่วไหลออกมาจากถังเก็บ เหตุการณ์นี้ทำให้มีผู้เสียชีวิตหลายพันคน ระบบป้องกันที่ออกแบบไว้เพื่อรองรับหากสาร MIC รั่วไหล ส่วนโรงงานโมโก้ ซึ่งรวมถึง scrubber, flare และ deluge, บริษัทไม่ตระหนักว่าสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในถังอันตรายพอๆ กับ

สารเคมีที่ผลิตหรือใช้งานในกระบวนการผลิต

มีเหตุการณ์หลายหมื่นรายที่เกิดจากสารเคมีที่จัดเก็บไว้ หลายเหตุการณ์เกี่ยวข้องกับสารแอมโมเนียมไนเตรด (AN): เวสต์เท็กซัส สหรัฐอเมริกา (2556) มีผู้บาดเจ็บสาหัส 15 ราย บาดเจ็บ 260 ราย สารแอมโมเนียมไนเตรดประมาณ 40 ตัน ถึง 60 ตัน เกิดระเบิดขึ้นจากไฟไหม้ในอาคารเก็บสินค้า (รูปที่ 1) ท่าเรือเทียนจิน ประเทศจีน (2558) ซึ่งการระเบิดของสารแอมโมเนียมไนเตรด ประมาณ 800 ตัน ทำให้มีผู้บาดเจ็บสาหัส 173 ราย และบาดเจ็บ 798 ราย (รูปที่ 2)

ท่าเรือเบรุต เลบานอน (2563) สารแอมโมเนียมไนเตรด 2400 ตัน จากเรือที่ถูกทิ้งร้างเก็บไว้ในท่าเรือเป็นเวลา 6 ปี จนกระทั่งเกิดการระเบิด มีผู้เสียชีวิต 218 ราย บาดเจ็บ 7,000 ราย (รูปที่ 3)

คุณทราบหรือไม่ ?

- สิ่งที่สำคัญคือคุณต้องเข้าใจอันตราย ปริมาณ และสถานะของสารเคมีที่เก็บไว้
- แหล่งพักรับและสถานที่จัดเก็บขนาดใหญ่อื่นๆ มักถูกมองว่าเป็น 'แค่การจัดเก็บ' และอาจไม่ได้ได้รับความเอาใจใส่ด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิตตามที่สมควรได้รับ
- เหตุการณ์เกี่ยวกับแอมโมเนียมไนเตรดทั้ง 3 เหตุการณ์ที่กล่าวถึงใน Beacon นี้ล้วนเกิดขึ้นในคลังสินค้า ไม่ใช่ในถังเก็บ อาคารที่เก็บสารเคมีจำเป็นต้องมีระบบความปลอดภัยของกระบวนการผลิตที่พร้อมใช้งานเพื่อให้อุ่นใจว่าสารเคมีได้รับการจัดเก็บอย่างเหมาะสม
- สารเคมีบางชนิดมีอายุการเก็บรักษา - ระยะเวลาที่ยังคงปลอดภัย หากเก็บนานกว่านั้นสารเคมีอาจเสื่อมสภาพ ไม่เสถียร และทำให้เกิดไฟไหม้หรือการระเบิดได้ หากไม่จำเป็นต้องใช้สารเคมีนั้นอีกต่อไป ให้นำออกจากการจัดเก็บที่เหมาะสม
- มีวิธีลดความเสียหายที่เกี่ยวข้องกับงานที่ทำให้เกิดประกายไฟในแหล่งพักรับ ในหลายกรณีไม่ได้ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีในขั้นตอนการตรวจสอบและอนุมัติใบอนุญาตปฏิบัติงาน

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ทราบว่าในพื้นที่ทำงานของคุณมีสารเคมีใดจัดเก็บไว้ม่าง และทราบถึงอันตรายของสารเคมีเหล่านี้
- เมื่อเข้าร่วมในการทำ PHA (การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต) อย่าลืมทบทวนอันตรายของสารเคมีทั้งหมดในกระบวนการผลิต รวมถึงวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่จัดเก็บไว้.
- ทราบวิธีจัดการหากพื้นที่ของคุณมีการใช้งานหรือจัดเก็บสารเคมีที่กำหนดวันหมดอายุการเก็บรักษาไว้อย่างชัดเจน แจ้งหัวหน้างานหากคุณพบสารเคมีที่ใกล้หรือเกินวันหมดอายุแล้ว
- ก่อนออกใบอนุญาตทำงานในพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ต้องทบทวนและทำความเข้าใจอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บอยู่ในพื้นที่นั้นก่อนที่จะอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

ตระหนักถึงอันตรายของสารเคมีที่จัดเก็บในพื้นที่ของคุณ!

ภาคผนวก ข-6

การตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2567

From: safety rayong <safety.labourayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:03 AM
To: [REDACTED]
Cc: [REDACTED]
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ผ่านแล้วเรียนเรื่องแล้ว

ทางบริษัท **E-mail** ฉบับนี้ยื่นไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

ในวัน พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:14 > เรียน:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามเอกสารแนบ

โดยกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท สยามเมทาลส์ซินโครไนซ์ จำกัด (00110321)
3. บริษัท สยามสโตนโกลด์ไลน์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีโกลด์ไลน์ จำกัด (00110320)
5. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรณตอบกลับเพื่อขึ้นต้นการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอขอบคุณ



ที่ สพอ/สศค 2501-002
(รหัส 00642836)

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/ศอ.ระยอง 2501-001

วันที่ 22 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-อนุพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร
ผู้อำนวยการโรงเรียน
วันที่ 23 ม.ค. 2568

โทร 038 925628

ที่ สพอ/สสจ 2501-005

วันที่ 21 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-อนุพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร
ตำแหน่ง
วันที่ 23 มค. 2568

โทร 038 925628

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด ประจำปี 2567

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด มีสภาวะ เนื้องอก ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต		ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	38	38	38	0	0	-
พนักงานสำนักงาน		ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	11	11	11	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			49	49	49	0	0	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2567 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. โปรแกรมการตรวจสุขภาพที่เรานำมาใช้มีผลเนื่องจากการปรับเปลี่ยนเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักการวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสุขภาพถูกพิจารณาถึงขณะและการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

วันที่16 มกราคม 2568

ข้าพเจ้าตำแหน่งผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

เลขที่8/1ถนน ไร่-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยองรหัสไปรษณีย์21150โทรศัพท์038 673000โทรสาร038 683991

สถานที่ใกล้เคียงบริษัท ดินแร่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม ซีโพน้อง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด บิสสวะ เนื้อเปื้อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

ภาคผนวก ข-7

ระเบียบปฏิบัติงานการจัดเก็บและบันทึกผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน

Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program

Introduction

Pre-employment/ Pre-placement health assessment or baseline health assessments are objective evaluations of the health of employees in relation to the essential requirements of the specific jobs they intend to hold. These examinations are conducted to ensure that employees are able to perform their work tasks without hazard to themselves or others. Emphasis is placed on the relationship between individual capability and the demands of the job and workplace conditions.

Requirements

Baseline health assessments shall be conducted prior to employment and job placement for all selected candidates who are hiring to be employees.

Elements of baseline health assessment program for Thailand shall be as required in [Baseline Exam \(complete or limited\)](#).

Pre-employment/ Pre-placement Health Assessment Program is also included blood group, hepatitis B screening which will be used for medical emergency and health promotion program of the company, drug testing required by HR and risk-factor-related-work required by Thai regulations. The Pre-employment/Pre-placement Health Assessment Program is not limit to above list. It can be added in case there is any related standard implementation in site.

Reporting

Health Services nurse is responsible for following up the baseline health assessment results from the contract medical facilities and also responsible for report the results as followings:

Fitness for work determination made in a confidential manner and positive drug screens reported to Human Resources/Management.

All exams shall be tracked as specified in the Health Services Performance Metrics plan.

Documentation & Record Keeping

All testing/questionnaires, baseline health assessment results shall be documented and kept as followings:

For all selected candidates who are hired by the company, all documents shall be created as employee's medical records and retained following the record retention policy (75 years).

All baseline health assessment results shall be stored hard copy in the health record or electronically in databases that meets all Dow requirements for confidential medical information and local requirements for reporting format.

ภาคผนวก ข-8

สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนการปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข
และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
และเอกสารบันทึกการประชุมคณะกรรมการกำกับฯ



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๒๖ /๒๕๖๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๔๙/๒๕๕๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๕๔ นั้น

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงองค์ประกอบของคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวข้างต้น ให้เหมาะสมยิ่งขึ้น อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าว และแต่งตั้งคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | | |
|------|---|------------------------|
| ๑.๑ | รองผู้ว่าการที่ได้รับมอบหมายให้กำกับ ดูแล | ประธานกรรมการ |
| | สายงานปฏิบัติการ ๓ | |
| ๑.๒ | ผู้ช่วยผู้ว่าการซึ่งได้รับมอบหมายหน้าที่และความรับผิดชอบดูแลงานใน | รองประธานกรรมการ ที่ ๑ |
| | สายงานปฏิบัติการ ๓ | |
| ๑.๓ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม | รองประธานกรรมการ ที่ ๒ |
| | มาบตาพุด | |
| ๑.๔ | นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๕ | ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ | กรรมการ |
| | สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ | |
| | สยามบรมราชกุมารี ระยอง | |
| ๑.๖ | ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัย | กรรมการ |
| | และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | |
| ๑.๗ | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๘ | ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดตากวน | กรรมการ |
| ๑.๙ | ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านหนองแพ | กรรมการ |
| ๑.๑๐ | พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม | กรรมการ |
| | มาบตาพุด ที่ได้รับมอบหมาย | |

/๑.๑๑ ผู้กำกับ...

-๒-

- | | | |
|------|---------------------------------------|--------------|
| ๑.๑๑ | ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนหนองแดงเม | กรรมการ |
| ๑.๑๓ | ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น | กรรมการ |
| ๑.๑๔ | ประธานชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ | กรรมการ |
| ๑.๑๕ | ประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา | กรรมการ |
| ๑.๑๖ | ประธานชุมชนวัดโสภณ | กรรมการ |
| ๑.๑๗ | ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๑๘ | ประธานชุมชนอิสลาม | กรรมการ |
| ๑.๑๙ | ประธานชุมชนมาบชวลิต | กรรมการ |
| ๑.๒๐ | ประธานชุมชนหนองแพ | กรรมการ |
| ๑.๒๑ | ประธานชุมชนบ้านพลอง | กรรมการ |
| ๑.๒๒ | ประธานชุมชนซอยประปา | กรรมการ |
| ๑.๒๓ | ประธานชุมชนมาบชวลิต-ซากกลาง | กรรมการ |
| ๑.๒๔ | ประธานชุมชนเกาะกก | กรรมการ |
| ๑.๒๕ | ประธานชุมชนกรอกยายชา | กรรมการ |
| ๑.๒๖ | ประธานชุมชนหนองบัวแดง | กรรมการ |
| ๑.๒๗ | ประธานชุมชนคลองน้ำหนู | กรรมการ |
| ๑.๒๘ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลียูรีเทน | กรรมการ |
| | บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด | |
| ๑.๒๙ | ผู้จัดการโรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ | กรรมการ |
| | บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด | |
| ๑.๓๐ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีสไตรีน | กรรมการ |
| | บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด | |
| ๑.๓๑ | ผู้จัดการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ | กรรมการ |
| | บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด | |
| ๑.๓๒ | ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน | กรรมการ |
| | บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด | |
| ๑.๓๓ | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม | กรรมการ |
| | กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย | และเลขานุการ |

๒. อำนาจหน้าที่

๒.๑ ประสานงาน และกำกับดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

/๒.๓ พิจารณา...

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนติดต่อประสานงานกับหน่วยงานอื่นที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ เชิญบุคคล หรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง มาชี้แจงเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา และข้อเสนอแนะได้เท่าที่จำเป็น

๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการขดเซยเยียวยาของฝ่ายกฎหมาย กรณีที่เกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๖ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้ หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะกรรมการอย่างต่อเนื่อง

๒.๗ จัดให้มีการประชุมในช่วงดำเนินการทุกไตรมาส หรือตามที่เห็นสมควร

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๖ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุม

คณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกัน แก้ไข และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ครั้งที่ 1/2567

วันศุกร์ที่ 17 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เวลา 09.00 – 12.00 น.

ห้องประชุมกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

รายนามผู้เข้าร่วมประชุม (คณะทำงานฯ)

1.	ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	(แทน) ประธานคณะทำงาน
2.	ผู้แทนนายกเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
3.	ผู้แทนผู้อำนวยการ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ	กรรมการ
4.	ผู้แทนผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
5.	ผู้แทนผู้อำนวยการ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง	กรรมการ
6.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนตากวน	กรรมการ
7.	ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านหนองเตบ	กรรมการ
8.	ผู้แทนผู้ช่วยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด	กรรมการ
9.	ผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด	กรรมการ
10.	ผู้แทนประธานชุมชนหนองแดงม	กรรมการ
11.	ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น	กรรมการ
12.	รองประธานชุมชนซอยร่วมพัฒนา	กรรมการ
13.	ประธานชุมชนวัด โสภณ	กรรมการ
14.	ประธานชุมชนบ้านพลง	กรรมการ
15.	ประธานชุมชนซอยประปา	กรรมการ
16.	ประธานชุมชนมาบชูด - ซากกลาง	กรรมการ
17.	ประธานชุมชนเกาะกก	กรรมการ
18.	ผู้แทนประธานชุมชนกรอขยายชา	กรรมการ
19.	ประธานชุมชนหนองบัวแดง	กรรมการ
20.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โฟลิวรีเทนและ โรงงานผลิตเอทกซ์สังเคราะห์	กรรมการ
21.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต สไตรีน โมโนเมอร์	กรรมการ
22.	ผู้จัดการ โรงงานผลิต โฟลีโอททีลีน	กรรมการ
23.	ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

24.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
25.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
26.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

27.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
28.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
29.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
30.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
31.	กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
32.	รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ
33.	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
34.	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
35.	สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

รายนามผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ประธานชุมชนดากวน – อ่าวประดู่
2. ประธานชุมชนตลาดมาบตาพุด
3. ประธานชุมชนอิสลาม
4. ประธานชุมชนมาบชูด
5. ประธานชุมชนหนองไผ่
6. ประธานชุมชนคลองน้ำหู
7. ผู้จัดการโรงงาน โพลีสไตรีน

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณวัชร ผู้ช่วยฯ ได้กล่าวชี้แจงว่าท่านได้รับมอบหมายให้มาเป็นประธานในการประชุมครั้งนี้ พร้อมกล่าวเริ่มเปิดประชุมคณะฯ

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการกำกับแผนปฏิบัติการป้องกันแก้ไขและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
ไม่มีเรื่องสืบเนื่อง

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1 รายงานผลการดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วาระที่ 4.1.1 รายงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	4,915 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	3,323 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

โครงการท่อนส่งสารปิโตรเคมี บริษัทสยามสไตรีน โมโนเมอร์ จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนทั้ง 12 มาตรการดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระเหยมลพิษอากาศ (Furnace) จำนวน 3 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
3. ระดับเสียง
 - ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจากจุดปล่อยน้ำทิ้งออกสู่สาธารณะ (outfall pit) จำนวน 1 จุด ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
5. การคมนาคม
6. การใช้น้ำ
7. การจัดการของเสีย
8. สภาพสังคมเศรษฐกิจ
9. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
10. การศึกษาอันตรายร้ายแรง
11. สาธารณสุขสุขภาพ
12. สุนทรียภาพ

วาระที่ 4.1.2 โรงงานผลิตโพลีไทรีน บริษัท สยามโพลีไทรีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	6,523 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,013 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.3 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีนและโพลีเอทิลีน บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติเป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	5,446 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	5,446 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิตปกติ

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.4 โรงงานผลิตถาวรทอซ์ บริษัท สยามเลททซ์สังเคราะห์ จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	11,217 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	11,341 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

วาระที่ 4.1.5 โรงงานผลิตโพลีเอทิลีน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

รายงานกิจกรรมโครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย

- ดำเนินการผลิตตามปกติ เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถิติด้านความปลอดภัย	จำนวนวัน
ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน	3,793 วัน
ไม่มีสารเคมีรั่วไหลถึงขั้นรายงาน	4,976 วัน

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมพิเศษที่ผ่านมา

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษ

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมประจำปี 2566

โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

โครงการท่อนส่งสารปีโตรเคมี บริษัท สยามสไควร์ โน โนเมอร์ จำกัด และบริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (ช่วงดำเนินการ)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
 - ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนมลพิษอากาศ (Furnace) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
3. ระดับเสียง
 - ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. คุณภาพน้ำ
5. การคมนาคม
6. การใช้น้ำ
7. การจัดการของเสีย
8. การระบายและป้องกันน้ำท่วม
9. สภาพสังคมเศรษฐกิจ
10. อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
11. สุนทรียภาพ
12. อื่นๆ

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

กล่าวนำเสนอผลสิ่งแวดล้อมของบริษัทต่างๆ ดังนี้

บริษัทสยามสโตร์อินโนเมอร์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 1 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว บริเวณริมรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 4 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (VOCs) บริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 4 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว บริเวณริมรั้วทิศเหนือ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 6 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามโพลีสโตร์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศปล่องระบายนมลพิษอากาศ (Heater) จำนวน 2 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน จำนวน 3 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 5 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

บริษัท สยามเลทเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายนมลพิษอากาศ (Boiler) จำนวน 1 ปล่อง ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน จำนวน 2 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อพักน้ำทิ้ง (sump) จำนวน 3 บ่อ ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง สำหรับบ่อ H-304 และตรวจวัดทุก 3 เดือน สำหรับบ่อ H-306 และบ่อ H-307 ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จำนวน 1 จุด เดือนละ 1 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 4 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดระดับเสียงริมรั้ว บริเวณริมรั้วฝั่งตะวันออก จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ จำนวน 1 จุด ปีละ 2 ครั้ง ค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

วาระที่ 4.3 การคำนึงถึงความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

นำเสนอการได้ขอสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุการณ์เกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

กิจกรรมซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี

- การซ่อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566 บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด วันที่ 13 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
- บริษัท สยามโพลีโอสไทรน จำกัด วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2567
- บริษัท สยามเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด วันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2567
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย วันที่ 19 กันยายน พ.ศ. 2567
- บริษัท สยามโอสไทรน โอนิโมนอร์ จำกัด วันที่ 21 สิงหาคม พ.ศ. 2567
- ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2567

วาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

รายงานด้านกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ โดยนำเสนอภาพกิจกรรม

- สวัสดิ์ดีปีใหม่ ประจำปี 2567
- วันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2567
- ประเพณีบุญข้าวหลาม ประจำปี 2567
- ประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567 (พื้นที่เขตมาบตาพุด)
- ประเพณีสงกรานต์ ประจำปี 2567 (พื้นที่บ้านฉาง)
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน -กิจกรรมพัฒนารูปร่างของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมสนับสนุนการตลาดของสินค้าชุมชน
- โครงการส่งเสริมรายได้ให้กับชุมชน-กิจกรรมส่งเสริมสนับสนุนการตลาดสินค้าชุมชน
- ขนบรักษาสีโลกเพื่อสุขภาพ ผสมแป้งโอคว่ำ จากกากถั่วเหลือง
- สร้างนักอนุรักษ์รักษ์ขุนเขาด้านโลกร้อน ลดขยะทะเลผ่าน ค่ายเยาวชนรักษ์ป่าชายเลน
- โครงการบ้านฉาง MRF
- โครงการFIRST Tech Challenge & FIRST Lego League
- โครงการห้องสมุดดาว ขยายเครือข่ายเครือข่ายส่วน อบรมให้กับคุณครู 800 คนทั่วประเทศ

กิจกรรมในไตรมาสต่อไป

- หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ สมาคมเพื่อนชุมชน
- กิจกรรมเก็บขยะในแม่น้ำ “เก็บ เซฟ โลก”

วาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

สอบถามว่าโรงงานกลุ่มบริษัท เป็มานานกว่า 30 ปี บางโรง จะต้องไปขอใบอนุญาตใหม่หรือไม่

ตอบ: ชี้แจงว่าบริษัทมีโปรแกรม PSM (Process Safety Management) audit ทุก 3 ปี เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์สามารถดำเนินการได้

เสริมเรื่องโปรแกรม GMISS (Global Mechanical Integrity Safety Standard) ที่ช่วยให้อุปกรณ์หรือเครื่องจักรในโรงงานอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งานตลอดเวลา

สอบถามเรื่องการรั่วไหล ว่าต้องรั่วไหลเป็นปริมาณเท่าไรถึงจะต้องรายงาน

ตอบ: ชี้แจงว่า การรั่วไหลในโรงงานมีหลายระดับ ซึ่งในแต่ละระดับมีข้อกำหนดอยู่ว่าต้องปฏิบัติอย่างไร รายงานใคร สารเคมีหากเป็นของเหลว เราจะสังเกตการรั่วไหลได้จากสารสังเกต หากเป็นไอ เราจะวัดได้จากกลิ่น

สอบถามเรื่องค่าเสียงที่วัดจากตัวรั่ว เป็นเสียงของโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว อย่างเดียวหรือไม่

ตอบ: ชี้แจงว่าการวัดระดับเสียง จะเป็นเสียงโดยรวมซึ่งรวมถึงกิจกรรมทุกอย่างที่อยู่ภายในบริเวณนั้น เช่น การจราจร กิจกรรมในพื้นที่นั้น ซึ่งการวัดแบ่งเป็น 2 ระดับคือเสียงในโรงงานและเสียงนอกโรงงาน โดยเจ้าหน้าที่ปฏิบัติงานจะบันทึกข้อมูลเพิ่มเติมว่ามีกิจกรรมอะไรในบริเวณนั้น เช่น งานวัด

กล่าวขอบคุณผู้แทนและหน่วยงานต่างๆที่ช่วยติดตาม และกำกับดูแลการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท ให้อยู่ในมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม พร้อมกล่าวปิดประชุม

ปิดการประชุม เวลา 12.00 น.

ผู้บันทึกการประชุม

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม

ภาคผนวก ข-9

จดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย
และผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์
(Fugitive Emission)

ที่ สพอ/สนพ 2501 - 004

สำเนา

วันที่ 28 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 1 หน้า

ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่อ้างถึง บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม จึง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงาน อุตสาหกรรม (แบบรว. 3/1) รอบที่ 2 ประจำปี 2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมมาบตาพุด ในกรณี บริษัทฯ จะดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบ อิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่



๑๗

๒๓ ม.ย ๖๘

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ ๑-1 ถนนโกลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หมู่ 72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)
(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2567 รอบที่ 2
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2541-ญนพ.

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 8/1 หมู่ที่ - ซอย - ถนน I-4 จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 293137.80 ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะ สารอินทรีย์ ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ ระเหยรวมในรูป มีเทนที่รั่วซึม จากอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึมทั้งหมด ในรอบการรายงาน ครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ ที่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับ การยกเว้น ไม่ต้องตรวจวัด การรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ ที่ตรวจวัด การรั่วซึม ทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ ที่มีผลการ ตรวจวัดเกิน จากเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ ที่ได้รับการ ซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์ การควบคุม การรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	485	131	354	0	0	11.14
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	5033	1222	3811	0	0	243.89
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	6	0	6	0	0	0.92
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	64	24	40	0	0	24.69
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหัวน้ำ แปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	9127	3111	6016	0	0	118.28
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 293,137.80 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2567 - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้เป็นข้อมูลปริมาณรวมทั้งปีของปี 2567

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

.....

ลงชื่อ)

)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-10

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๔๗๒๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๐๓ ลงรับวันที่ ๗ พฤษภาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๑๒๕๔๔ (น.๔๒(๑)-๑๑/๒๕๔๑-ญนพ.) ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘/๑ ถนนไอ-สี่ ตำบลมาตาบุตร อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๗ ๓๐๐๐ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๓ มิถุนายน ๒๕๗๐ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายทรงพล พริงประยงค์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๒-๐๐๐๐๔	✓		
๒		๑๒๓-๖๑-๐๐๔๖๑		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑			✓	✓	
๒		✓	✓	✓	
๓			✓	✓	
๔			✓	✓	
๕			✓	✓	
๖		✓		✓	
๗		✓			
๘		✓			
๙		✓			
๑๐		✓	✓		

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑			✓	✓
๑๒			✓	✓
๑๓				✓
๑๔				✓
๑๕		✓		
๑๖		✓		
๑๗			✓	
๑๘			✓	
๑๙				✓
๒๐		✓	✓	
๒๑		✓		

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๓๓๐ ลงวันที่ ๑๙ กันยายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

วิศวกรชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข-11

PPM plan

Plant	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	525630	6Y PSV-D808 GMISS INSPECTION	20015811539	August	02/13/2024
PE1	1260163	12M ECM P-211A OIL HVY MDM_4LT_PE1	20018277813	August	01/19/2024
PE1	525605	DLFL2Y PSV-EC211SB GMISS INSPECTION	20017667468	August	10/01/2023
PE1	1270177	DLFL4Y PSV-D321B GMISS FUNCTION TEST	20015974241	August	10/01/2023
PE1	208391	DLFL2Y PSV-PJW111 GMISS INSPECTION	20017081348	August	10/01/2023
PE1	208392	DLFL2Y PSV-PJW711GMISS INSPECTION	20017098082	August	10/01/2023
PE1	1089018	2Y Visual,Function Test CBV1-37303(HIV)	20017044650	August	02/16/2024
PE1	1089019	2Y Visual,Function Test CBV1-37306(HIV)	20017044651	August	02/16/2024
PE1	1089020	2Y Visual,Function Test CBV1-37309(HIV)	20017044652	August	02/16/2024
PE1	1010210	2Y Visual,Function Test CV1-37302 (HIV)	20017044624	August	02/16/2024
PE1	1010212	2Y Visual,Function Test CV1-37308 (HIV)	20017044625	August	02/16/2024
PE1	1010213	2Y Visual,Function Test CV1-37316 (HIV)	20017044626	August	02/16/2024
PE1	1051376	1Y PPM SCVP-515B Filter replace&inspect	20017983914	August	07/10/2024
PE1	1808459	12M PPM. FT1-80320 Proof flow Fresh solv	20018319827	August	07/24/2024
PE1	177234	DLFL24M PPM B-515B.CHANGE COUPLING SLEEV	20017924694	August	09/02/2024
PE1	177262	6M PPM.C-902 AIR COMPRESSOR	20018457381	August	08/08/2024
PE1	1079595	5Y(20Q) FL-611 GMISS EXINSP	20017902894	August	06/28/2024
PE1	1080366	2.5Y GMISS OVI FL-612	20017946487	August	06/17/2024
PE1	1080368	2.5Y GMISS OVI FLD-510	20017946488	August	06/17/2024
PE1	993711	1Y Replace Flexible Hose FLX-511D	20018019929	August	07/24/2024
PE1	1959523	1Y Replace Flexible Hose FLX-511G	20018222158	August	07/24/2024
PE1	525520	3Y PSV-PMO212B GMISS INSPECTION	20018457414	August	07/26/2024
PE1	525590	4Y PSV-D301A GMISS INSPECTION	20016426092	August	06/13/2024
PE1	525609	4Y PSV-FL612 GMISS INSPECTION(TA24)	20016408434	August	07/05/2024
PE1	1420003	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ MF-412	20019118465	October	10/15/2024
PE1	1420004	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ MF-511	20019118466	October	10/15/2024
PE1	1603506	DLFL4M ECM MPDV-300 GREASE MOBIL EP2_PE1	20018927251	October	09/04/2024
PE1	1986898	4M ECM MPG-510A GREASE MOBIL EP2_PE1	20018963545	October	09/10/2024
PE1	1925088	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-1072A	20019041476	October	10/08/2024
PE1	1259800	12M ECM P-1072A OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018457528	October	10/03/2024
PE1	1924646	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-211A	20019041481	October	09/27/2024
PE1	1925089	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-211C	20019041477	October	09/27/2024
PE1	1925090	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-311B	20019041478	October	09/27/2024
PE1	1924647	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-311C	20019041482	October	09/27/2024
PE1	1925091	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-312B	20019041479	October	09/27/2024
PE1	1925092	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-312C	20019041490	October	09/27/2024
PE1	1924648	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-317A	20019041483	October	09/27/2024
PE1	1925093	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-317B	20019041491	October	09/27/2024
PE1	1925094	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-318A	20019041492	October	09/27/2024
PE1	1924649	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-318B	20019041484	October	09/27/2024
PE1	1925095	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-319A	20019041493	October	09/27/2024
PE1	1925096	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-319B	20019041494	October	09/27/2024
PE1	1924650	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-405A	20019041485	October	10/28/2024

Plant	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	1925097	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-405B	20019041495	October	10/08/2024
PE1	1925098	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-411A	20019041496	October	09/27/2024
PE1	1924651	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-411B	20019041486	October	09/27/2024
PE1	1925099	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-412A	20019041497	October	10/21/2024
PE1	1924652	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-515A	20019041487	October	10/08/2024
PE1	1260169	12M ECM P-515B OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018437393	October	10/08/2024
PE1	1925101	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-516A	20019041499	October	09/27/2024
PE1	1925102	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-611A	20019041500	October	09/27/2024
PE1	1924653	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-612A	20019041488	October	09/27/2024
PE1	1925103	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-711A	20019041501	October	10/08/2024
PE1	1925104	2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-801A	20019041502	October	10/11/2024
PE1	1924654	DLFL2M ECM CHECK VIB201 SPE1 _ P-805A	20019041489	October	10/28/2024
PE1	1260174	12M ECM P-805A OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018457529	October	09/17/2024
PE1	1260176	12M ECM P-808A OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018457530	October	10/08/2024
PE1	1786872	1M ECM CHECK VIB SPE1 _ MF-212	20019197629	November	11/27/2024
PE1	1420003	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ MF-412	20019197054	November	11/27/2024
PE1	1420004	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ MF-511	20019197055	November	11/27/2024
PE1	1603501	4M ECM MP-808B GREASE MOBIL EP2_PE1	20018983283	November	10/24/2024
PE1	1274672	4M ECM MPC-211 UT GREASE MOBIL EP2_PE1	20018982872	November	10/28/2024
PE1	1274673	4M ECM MPC-212 UT GREASE MOBIL EP2_PE1	20018982873	November	10/28/2024
PE1	1986899	4M ECM MPG-510B GREASE MOBIL EP2_PE1	20019058882	November	10/24/2024
PE1	1603491	4M ECM MPJW-111B GREASE MOBIL EP2_PE1	20018983281	November	10/28/2024
PE1	1603494	4M ECM MPLO-111A GREASE MOBIL EP2_PE1	20019023607	November	10/28/2024
PE1	1987601	4M ECM MPLO-711B GREASE MOBIL EP2_PE1	20019058883	November	10/28/2024
PE1	1274674	4M ECM MPD-510 UT GREASE MOBIL EP2_PE1	20018982874	November	10/24/2024
PE1	1773432	3M ECM MSD-511 GREASE Polyrex EM_PE1	20019104872	November	10/28/2024
PE1	1274675	4M ECM MSS-511 UT GREASE MOBIL EP2_PE1	20018982875	November	10/28/2024
PE1	1924871	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-1010A	20019123952	November	11/28/2024
PE1	1924872	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-1010B	20019123953	November	11/28/2024
PE1	1924873	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-1010C	20019123954	November	11/28/2024
PE1	1924874	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-1010D	20019123955	November	11/28/2024
PE1	1924875	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-1072B	20019123956	November	11/28/2024
PE1	1260162	12M ECM P-1080 OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018523323	November	10/25/2024
PE1	1925062	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-211B	20019124043	November	11/28/2024
PE1	1924876	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-412B	20019123957	November	11/26/2024
PE1	1924877	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-514B	20019123958	November	11/26/2024
PE1	1924878	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-515B	20019123959	November	11/26/2024
PE1	1260170	12M ECM P-516A OIL HVY MDM_3LT_PE1	20018481873	November	10/25/2024
PE1	1925063	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-516B	20019124044	November	11/28/2024
PE1	1925064	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-611B	20019124045	November	11/28/2024
PE1	1924879	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-612B	20019123960	November	11/26/2024
PE1	1924880	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-711B	20019123961	November	11/26/2024
PE1	1924981	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-801B	20019123962	November	11/28/2024

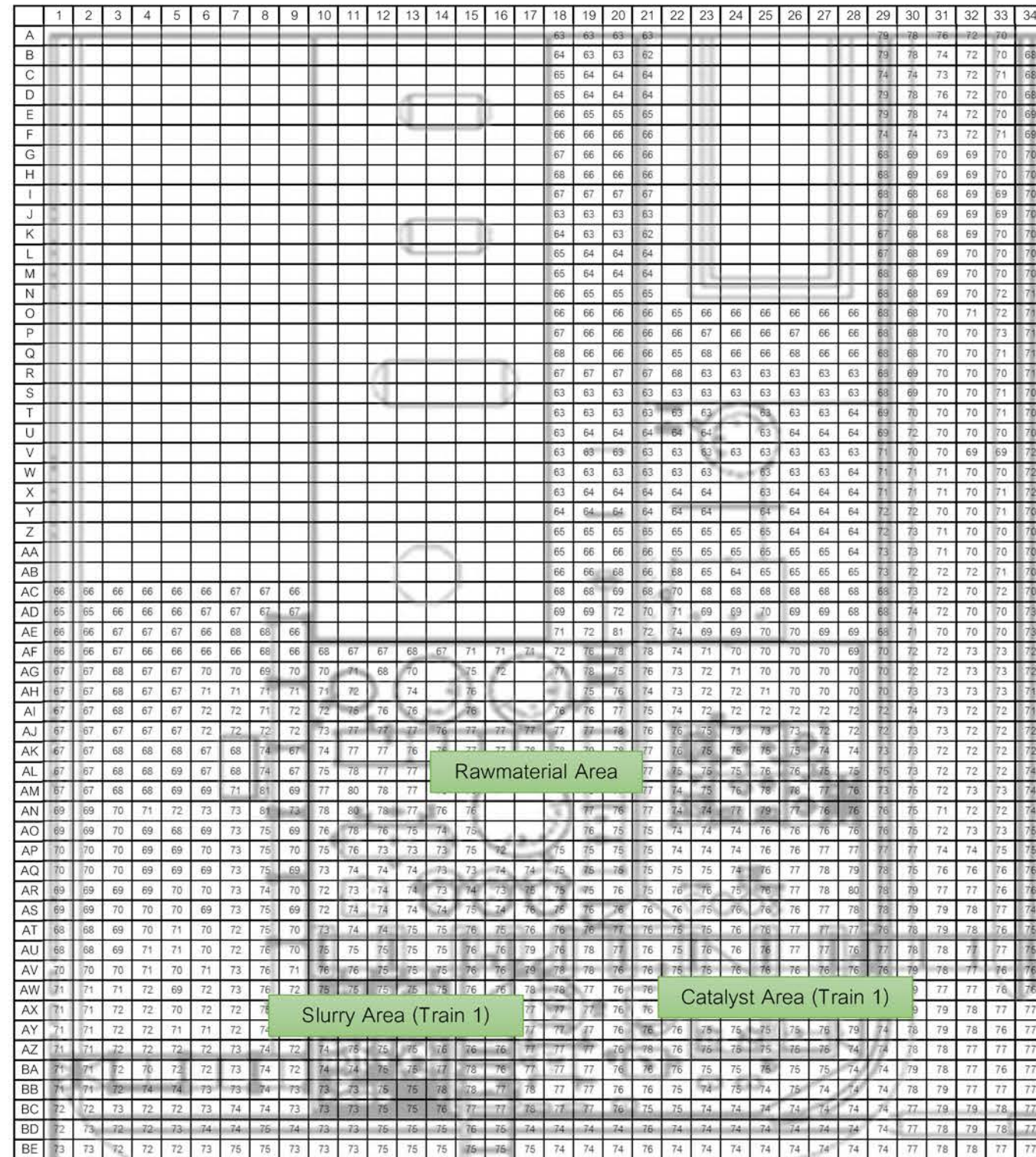
Plant	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PE1	1925024	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-805B	20019124005	November	11/28/2024
PE1	1260175	12M ECM P-805B OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018523324	November	10/25/2024
PE1	1260178	12M ECM P-809 OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018523325	November	10/25/2024
PE1	1260180	12M ECM P-812B OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018543024	November	10/15/2024
PE1	1925065	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ P-812B	20019124046	November	11/26/2024
PE1	1924982	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PA-402B	20019123963	November	11/28/2024
PE1	1924983	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PA-403B	20019123964	November	11/28/2024
PE1	1924984	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PA-404B	20019123965	November	11/28/2024
PE1	1260181	12M ECM PC-210 OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018523326	November	10/25/2024
PE1	1420006	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PC-211	20019197057	November	11/27/2024
PE1	1925066	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PC-302B	20019124047	November	11/28/2024
PE1	1260182	12M ECM PC-305A OIL HVY MDM_1LT_PE1	20018481874	November	10/08/2024
PE1	1925067	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PC-305B	20019124048	November	11/28/2024
PE1	1925068	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PC-311B	20019124049	November	11/28/2024
PE1	1924986	2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PD-510B	20019123967	November	11/28/2024
PE1	1420008	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PD-511	20019197059	November	11/27/2024
PE1	1420009	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PD-512	20019197060	November	11/27/2024
PE1	1420011	1M ECM CHECK VIB101 SPE1 _ PD-514	20019197061	November	11/27/2024
PE1	1925069	DLFL2M ECM CHECK VIB202 SPE1 _ PG-510B	20019124050	November	11/28/2024
PE1	1260188	12M ECM PG-510B OIL HVY MDM_2LT_PE1	20018523327	November	10/24/2024
PE1	1651056	DLFL 5Y PH-12601-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690838	November	08/06/2024
PE1	1651057	DLFL 5Y PH-12602-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690839	November	08/06/2024
PE1	1651059	DLFL 5Y PH-12614-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690841	November	08/06/2024
PE1	1651060	DLFL 5Y PH-12615-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690842	November	08/06/2024
PE1	1651061	DLFL 5Y PH-12616-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690843	November	08/06/2024
PE1	1651062	DLFL 5Y PH-12617-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690844	November	08/06/2024
PE1	1651063	DLFL 5Y PH-12618-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690845	November	08/06/2024
PE1	1651064	DLFL 5Y PH-12619-PE46 Non-GMISS EXT/UTM	20017690846	November	08/06/2024
PE1	1651065	DLFL 5Y PH-12625-PE16 Non-GMISS EXT/UTM	20017690847	November	08/06/2024
PE1	1651069	DLFL 5Y PH-12691-PE45 Non-GMISS EXT/UTM	20017690851	November	08/06/2024
PE1	1651070	DLFL 5Y PH-12693-PE16 Non-GMISS EXT/UTM	20017690852	November	08/06/2024
PE1	1651071	DLFL 5Y PH-12694-PE16 Non-GMISS EXT/UTM	20017690853	November	08/06/2024
PE1	1651072	DLFL 5Y PH-12696-PE16 Non-GMISS EXT/UTM	20017690854	November	08/06/2024
PE1	1651073	DLFL 5Y PH-12901-PE45 Non-GMISS EXT/UTM	20017690855	November	08/06/2024
PE1	1651074	DLFL 5Y PH-12902-PE45 Non-GMISS EXT/UTM	20017690856	November	08/06/2024
PE1	1651075	DLFL 5Y PH-12907-PE45 Non-GMISS EXT/UTM	20017690857	November	08/06/2024
PE1	1651076	DLFL 5Y PH-12918-PE45 Non-GMISS EXT/UTM	20017690858	November	08/06/2024
PE1	1651077	DLFL 5Y PH-12921-PE45 Non-GMISS EXT/UTM	20017690859	November	08/06/2024
PE1	1651043	DLFL 5Y PH-33633-PE14 Non-GMISS EXT/UTM	20017690825	November	08/06/2024
PE1	1603499	4M ECM MP-515B GREASE MOBIL EP2_PE1	20018983282	November	10/28/2024
PE1	1651046	DLFL 5Y PHA-31501-PE42 Non-GMISS EXT/UTM	20017690828	November	08/06/2024
PE1	1651047	DLFL 5Y PHA-31502-PE42 Non-GMISS EXT/UTM	20017690829	November	08/06/2024
PE1	1651049	DLFL 5Y PHA-31513-PE42 Non-GMISS EXT/UTM	20017690831	November	08/06/2024

ภาคผนวก ข-12

ผลการตรวจวัด Noise Contour Map ของสายการผลิต,
Hearing conservation program และ
ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ณ พื้นที่ Process_Ground Floor



SPE IND 001 Hearing Conservation Program for Polyethylene Plant

Overview

Introduction

This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.

Applicability

This facility needs a Hearing Conservation Program because:

- ☒ Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☒ Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA.
- ☒ Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.

Hearing conservation policy

Dow Thailand is commits to comply with Hearing Conservation regulation, related requirement, and Dow standards, whichever is more stringent.

Regulatory Compliance

This written program details the means by which this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation, related requirement and Thailand regulations (Referred to Site IND 004 Hearing Conservation Standard)

Responsible person

Roles and responsibility are identified as follows;

Person responsible for administering and reviewing the Facility Hearing conservation program is: EHS Delivery and Industrial Hygiene Specialist.

The other roles that not described in this program is aligned with the Global Hearing Conservation Standard and SITE IND 004 Hearing Conservation Standard

Area/task Monitoring

Where noise may be at or above 85 dBA, Area/Task noise levels are required to be measured every 3 years following EIA..

The date of last area/task noise survey was 19/4/2023.

[\\mntntr1\mtp_pe\Approved\Responsible_Care\Employee Health & Safety\Industrial Hygiene\Hearing Conservation Program\Noise Contour Map of SPE Plant and SPE Warehouse.xlsx](#)

Revision History

Owner/ Approver
การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Eakawut P./ Production Leader

15-Oct-2024

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# SPE2023100015

Date Approved: **15-Oct-2024**

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)
ODMS 06.05	Hearing Conservation Standard
Site IND 004	Hearing Conservation Standard

Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบินที่ประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
15-Oct-24	Padungchai B./Pattamawadee A	- Update 2023 personal noise exposure of General 12-hour exposure at Train 2 task. - Change production leader name to Eakawut P.
20-Oct-23	Padungchai B./Pattamawadee A/Waranya T.	- Update to align with noise reduction project and annual review
19-Apr-2023	Pitsinee/ Pattamawadee	- Update Personal noise monitoring. - Update Noise contour map - Update Documented in the Event and Action Tool (EAT) no. 57206
26-Nov-2022	Pitsinee/ Pattamawadee	- Add Custom Molded Plug and Earmuff 3M™ PELTOR™, X4P5E/X4P5E-OR. - Remove Ear Plug (Foam ear plug) Brand: Moldex; Model: Softies™ 6600, Ear Muff Brand: Bilsom ; Model: 728 and Ear Muff Brand: BESTSAFE; Model: HVC-27 - Update the Event and Action Tool (EAT) no. 48262 - Update noise level at air compressor
21-Dec-2021	Pitsinee/ Pattamawadee	- Update Personal noise monitoring

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับความเสี่ยง แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๖๔

๑. เจ้าพนักงาน (นาย/นาง/นางสาว) _____ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจแทน
๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามโกลด์เทรด จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319
ประเภทกิจการ เมืตลาดีคัลโกลด์เทรด
ที่อยู่เลขที่ 8/1 หมู่ที่ ๑ ต.ระยอง อ.ระยอง จ.ระยอง โซน ๑ นิคมอุตสาหกรรมระยอง
ตำบลระยอง อำเภอระยอง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991 โทรศัพท์มือถือ -

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน
- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าพนักงานความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี สาขาวิชาชีพที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าพนักงานความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑. _____	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ	05-221-2566-000506

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความเสี่ยง (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☒ บุคคลที่ได้รับขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔
(แนบสำเนาเอกสารขึ้นทะเบียนในใบอนุญาตตามมาตรา ๔ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน	เลขที่ขึ้นทะเบียนเลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ถึงวันสิ้นปี ถึง วันสิ้นปี
๑. _____		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับความเสี่ยง (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ _____

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

ลงชื่อ _____

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจแทน

General Business

แบบ รสส. ๓

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 30 - 31 กรกฎาคม 2567

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องมือตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ชื่อยี่ห้อ	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (ปรับเทียบตามถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	QUEST / NP-DL	NXQ100038	IEC 651 - 1979	24 เมษายน 2567	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ชื่อยี่ห้อ	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	QUEST/QC-10	QHC100060	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Class 1	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๖
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ: ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสการทำการงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนที่พื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงทั้งในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงานในพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสจากการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในชั่วโมงเมื่อรวมได้อุปกรณ์วัดเครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการปฏิบัติงาน

ลงชื่อ _____

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจแทน

General Business

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงตัวเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ เรียง SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของผู้จ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน จริงพนักงาน (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาฬิกา)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เดซิเบล (dB)			
๑	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	629 นาที	49.7	82.0	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	640 นาที	65.1	83.1	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
- ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA \leq ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในขณะสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ๓) ผลการประเมินให้เกินพิกัดฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานไม่เกิน ๘ ชั่วโมง
- ๔) กรณีผลการประเมินเกินพิกัดฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ _____
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจระงับการแทน

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. จ้างทำ (นายจ้าง/นายจ้าง) _____ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจระงับการแทน
๒. ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท สยามโกลด์ฟิช จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538145319
ประเภทกิจการ เนื้ศพลาคีวิฬลียอที่สีน
ตั้งอยู่เลขที่ 8/1 หมู่ที่ - ตระกษอย - ถนน ใจสี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลพุดผาง มาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
โทรศัพท์ 0-3867-3000 โทรสาร 0-3868-3991 โทรศัพท์มือถือ -

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน
- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนแล้วเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ	05-221-2966-000506

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รส.๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รส.๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รส.๓)

๔. บุคคลที่ได้รับขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
(แนบสำเนาเอกสารขึ้นทะเบียนในใบอนุญาตตามมาตรา ๔ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียนหรือใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่บัดนี้ถึง ถึง วันเดือนปี
๑		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รส.๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รส.๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รส.๓)

ลงชื่อ _____
บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ _____
นายจ้าง/ผู้มีอำนาจระงับการแทน

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 11 ตุลาคม 2567 และ 21 ตุลาคม 2567

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิดประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ผู้ยี่ห้อ	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	TSI QUEST ED04P-NB-D	EYY030018	IEC 651 - 1979	21 พฤษภาคม 2567	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ผู้ยี่ห้อ	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	TSI QUEST AC-300	AC300017760	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Cbs 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๕
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนที่พื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีผ่านพื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในคู่มือสามารถใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยด้วยส่วนบุคคล

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้อุปกรณ์ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ



บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ



นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๕
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 1	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	720 นาที	637 นาที	48.0	81.8	ไม่เกินเกณฑ์	
๒	PE Operator-General 12 hour exposure at Train 2		720 นาที	670 นาที	50.5	82.0	ไม่เกินเกณฑ์	

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาพการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน

๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในคู่มือสามารถใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยด้วยส่วนบุคคล

๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้อุปกรณ์ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน

๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ



บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

ลงชื่อ



นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

General Business

ภาคผนวก ข-13

ตัวอย่างผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำหล่อเย็น



WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.
RY Office Tel: (033) 040-700, (038) 485-462
Veolia Rep.: Nanfya (063- 2613358)



Report to: K.Waramei, K.Thanwarat
CC:
Sampling Date: 9-Oct-24 7:00

Cooling Treatment Report

07-Oct-24				
1.) Analysis Result				
Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE1	Control
pH	7.38	7.82	7.98	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	319	367	1,239	<3,000
Turbidity, NTU	1.13	0.81	1.5	<50
Total hardness, ppm as CaCO3	96	50	200	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO3	48	36	168	<200
M-Alkalinity, ppm as CaCO3	96	56	60	<200
Chloride, ppm as Cl-	45	65	200	<250
Silica, ppm as SiO2	13.04	36.04	43.0	<200
Zinc, ppm as Zn			1.14	1-2
STP polymer, ppm			8.30	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.161	0.111	0.121	<3
Copper, ppm				<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.00	0.2-0.5
Langelier Saturation Index (LSI)			0.71	<2.85
Molybdate, ppm			-	NS
Suspended Solid (SS), ppm			-	NS
Cycle of concentration, based on Silica			1.47	<5

6.) True-sense monitoring

Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	8.01	-0.4%
Conductivity online		1,172	5.4%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	8.4	-1.2%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.00	#DIV/0!

2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling	Item	Value	Control
Recirculating rate (T/H)	6,000	Mild steel		<3 MPY
WS Temp (Deg.C)	32.40	304 SS		<0.2 MPY
WR Temp (Deg.C)	35.20	Copper		<0.2 MPY
Delta T (degree C)	2.80			
Evaporation (T/H) - Cal	24.2			
Total blowdown (T/H) - Cal	51.0			
Makeup (T/H) - Cal	75.2			
Location	m ³ /hr			
Bleed value	11.1			

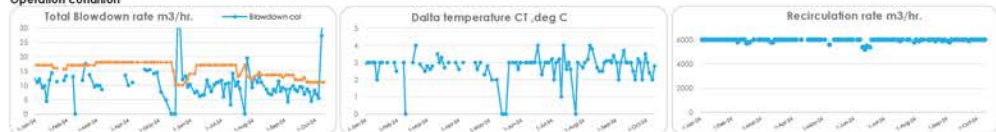
Note: Bleed is blowdown valve.

5.) Chemical Feeding Condition

Application	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical Inventory
Cooling	Flagard MS6207		15.0	-	2
	Gengard GN7004		50	-	1
	Gengard GN8203		60	-	2
	Spectrus OX1201		5	-	1
	H2SO4		80	-	-
	NaOCl		40	50	-
	Slug dose activity	Level, cm	Ultr	Date	Next date
	Spectrus NX1100		-	-	1



Operation condition



7.) Recommendation.

Overviews all parameters are in control target. So please reduce CV blow down from 65% to 60%.
Free Residual Chlorine was lower than control limit. Please increase ST NaOCl pump from 40 to 50 and check pump performance.



WATER TECHNOLOGIES & SOLUTIONS (THAILAND) CO., LTD.
RY Office Tel: (033) 040-700, (038) 485-462
Veolia Rep.: Nanfya (063- 2613358)



Report to: K.Waramei, K.Thanwarat
CC:
Sampling Date: 9-Oct-24 7:00

Cooling Treatment Report

07-Oct-24				
1.) Analysis Result				
Parameter	MU glow	MU Gusco	Cooling SPE2	Control
pH	7.38	7.82	7.88	7.7 - 8.3
Conductivity, microsiemen/cm	319	367	1,335	<3,000
Turbidity, NTU	1.13	0.81	5.1	<50
Total hardness, ppm as CaCO3	96	50	196	<350
Calcium hardness, ppm as CaCO3	48	36	160	<200
M-Alkalinity, ppm as CaCO3	96	56	56	<200
Chloride, ppm as Cl-	45	65	220	<250
Silica, ppm as SiO2	13.04	36.04	35.1	<200
Zinc, ppm as Zn			1.86	1-2
STP polymer, ppm			11.28	8 - 12
Total iron, ppm as Fe	0.161	0.111	0.354	<3
Copper, ppm				<0.02
Free Residual Chlorine, ppm FRC			0.30	0.2-0.5
Langelier Saturation Index (LSI)			0.67	<2.85
Molybdate, ppm			-	NS
Suspended Solid (SS), ppm			-	NS
Cycle of concentration, based on Silica			1.20	<5

6.) True-sense monitoring

Parameter	Control pump	Result	% deviate
pH online	Sulfuric acid	8.02	-1.8%
Conductivity online		1,401	-19.9%
STP polymer, ppm	Gengard GN7004	9.2	18%
Phosphate, ppm		-	-
FRC, ppm	Monitoring NaOCl	0.29	3%

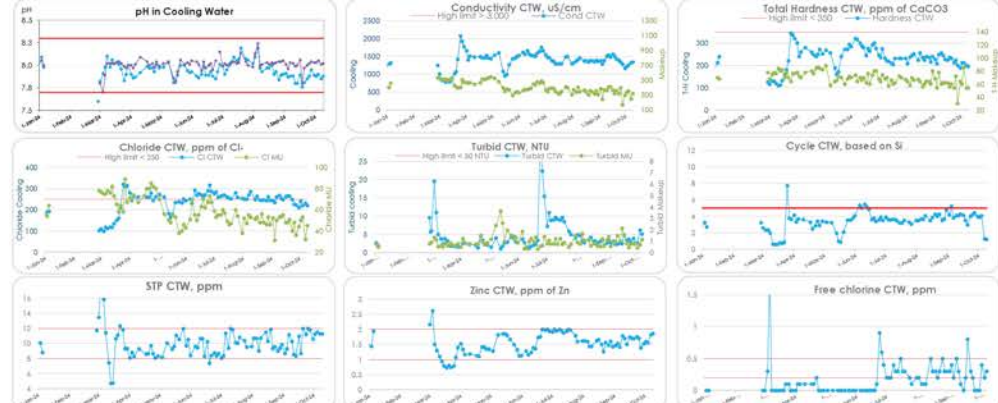
2.) Operating Condition.

Parameter	Cooling	Item	Value	Control
Recirculating rate (T/H)	4,300	Mild steel		<3 MPY
WS Temp (Deg.C)	30.00	304 SS		<0.2 MPY
WR Temp (Deg.C)	35.00	Copper		<0.2 MPY
Delta T (degree C)	5.00			
Evaporation (T/H) - Cal	31.0			
Total blowdown (T/H) - Cal	151.1			
Makeup (T/H) - Cal	182.1			
Location	m ³ /hr			
Bleed value	15.0			

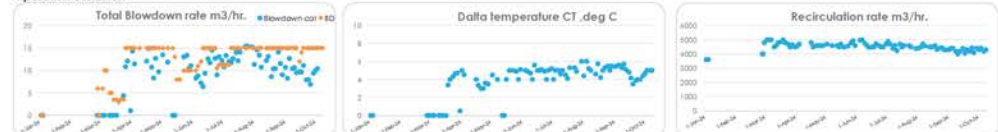
Note: Bleed is blowdown valve.

5.) Chemical Feeding Condition

Application	Chemical	Level tank, cm	Stroke/Speed	Feed rate (kg/h)	Chemical Inventory
Cooling	Flagard MS6207	42	5	-	2
	Gengard GN7004	34	50	-	1
	Gengard GN8203	40	50	-	2
	Spectrus OX1201	58	5	-	1
	H2SO4 98%	32%	50	-	-
	NaOCl	37%	35/50	-	-
	Slug dose activity	Level, cm	Ultr	Date	Next date
	Spectrus NX1100		-	-	1



Operation condition



7.) Recommendation.

Overviews all parameters are in control target. Please kindly keep this condition.

ภาคผนวก ข-14

คู่มือการดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

(Domestic Wastewater Treatment Manual)

EOU MTP ENV 008

UT MTP Domestic Wastewater Treatment Manual

Overview

Introduction

In this chapter

Following is a list of sections in this chapter:

Section	Title	See Page
1	Objectives	2
2	Introduction	3
3	Process Diagram	4
4	Treatment Process	5
5	Process Design	6
6	System Maintenance	7
7	Document Control and History	8

ภาคผนวก ข-15

แนวทางในการเตรียมความพร้อมของรถขนส่ง

SCO ADM 009 Customer Pick Up Requirements Guideline

Overview

Introduction

บทนำ

This document reviews the proper guidelines for all customer pick up requirements.

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางสำหรับลูกค้าในการจัดเตรียมรถมารับสินค้าที่กลุ่มบริษัท ดาวเคมีคอล

Scope

ขอบเขต

This document outlines the customer pick up requirements which includes to the customers and their carriers

เอกสารนี้ใช้เป็นแนวทางเพื่อให้ลูกค้าและบริษัทขนส่งปฏิบัติตามในกรณีที่มารับสินค้าเอง

Objective

เป้าหมาย

This document has been prepared with the goal of work safely inside Dow Chemical and compile with Transportation safety and security standard.

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ Transportation Safety and Security Standard

In this document

This document contains the following topics.

เอกสารฉบับนี้มีหัวข้อหลักดังนี้

Topic (หัวข้อ)	See Page (หน้า)
Roles and Responsibilities	2
Customer Pick up requirement	Error! Bookmark not defined.
Revision History	4

Continued on Next Page

Roles and Responsibilities

Introduction

บทนำ

This topic summarizes which roles and responsibilities need to be fulfilled to satisfy the procedure.

หัวข้อนี้จะกล่าวถึงบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบของแต่ละบุคคลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การปฏิบัติงานบรรลุผลสำเร็จ

Roles &

responsibilities

The roles relating to this procedure are identified as follows:

บทบาทหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานนี้ ได้แก่

Roles (บทบาท)	Responsibilities (ความรับผิดชอบ)
Logistics Activity Scheduler	Communicate the requirement to CSR/ Seller for their communication to the customer สื่อสารข้อมูลนี้กับ CSR / Seller
Customer Service Representatives (CSR)	Communicate the requirement to Customer for the preparation before arrange the truck to receive the product at Dow plant สื่อสารข้อมูลนี้กับลูกค้า
EH&S Delivery Specialist for SCO	Ensure the new site requirement update to this document and communicate to all relevant. เพิ่มเติมข้อมูลเมื่อมีกฎระเบียบที่เพิ่มเติมและสื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องให้ทราบ

Customer Pick Up Requirement

Introduction บทนำ

This topic explains the customer pick up requirement.

Requirements

Truck Requirement

1. Must be in good working condition eg. tires, doors: รถอยู่ในสภาพดี สภาพยาง น้ำมันเครื่องไม่รั่วหยด
2. Valid License Plate: ทะเบียนรถยังไม่หมดอายุ
3. Close container is preferred for both back and side door: เป็นรถตู้ปิด โดยสามารถเป็นได้ทั้งเปิดท้ายและเปิดข้าง โดยมีความสูง
4. Open container is acceptable but need cover: ถ้าเป็นแบบตู้เปิด ควรมีผ้าใบคลุม
5. Attach Exhausted cover: ต้องมีที่ครอบท่อไอเสียเพื่อป้องกันการเกิดประกายไฟ
6. Package truck: Container is in good condition: ตู้อยู่ในสภาพดี ไม่พบตะปูโผล่ ไม่แตก สกปรก (รถ package)
7. Tank Truck: Compartment is clean and compatible with previous cargo : ถ้าเป็นรถ tank truck สภาพภายในสะอาดและเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์

Driver requirement

1. Must have valid driving license or driving license #4 is preferred: ใบอนุญาตขับขี่ที่ยังไม่หมดอายุ หรือ ใบอนุญาตขับขี่ประเภท 4
2. Must have PPE, Hard Hat, safety glasses and safety shoes: ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล, หมวก, แว่นตา และ รองเท้าเซฟตี้
3. No Alcohol detected: ต้องไม่ตรวจพบแอลกอฮอล์ 0 mg/l
4. No lighter/ weapon: ต้องไม่พกเชื้อเพลิงหรืออาวุธ

Site Basic safety rule

1. Drive at 20 km/hr: ขับรถด้วยความเร็ว 20 ก.ม. ต่อ ชม.
2. Follow the traffic sign: ปฏิบัติตามสัญญาณจราจร
3. Use wheel shock when park the car: ใช้ห้ามล้อวางที่ล้อในขณะที่จอดรถทุกครั้ง
4. No smoking allow: ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงงาน

Expectations of Drivers

1. Arrive at the site 15 minutes before loading time for safety and route review with Dow Personnel.
ควรมาถึงที่โรงงานก่อนเวลารับสินค้า อย่างน้อย 15 นาที เพื่อจะได้เข้าอบรมกฎเกี่ยวกับความปลอดภัยในโรงงาน
2. Follow strictly on Dow safety regulation during working inside Dow
ปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัดเมื่ออยู่ในโรงงาน Dow Chemical หรือบริษัทในเครือ

Document requirement:

Purchase order or any document to confirm the product receive: เอกสารที่ระบุว่าจะรับสินค้า

Revision History

Owner/Approver

การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย

Jutitip P./Site Logistics Operations Leader03-Jun-2014

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# _____ Date Approved : _____

(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Supporting Document

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

Document number (เลขที่เอกสาร)	Document title (ชื่อเอกสาร)

Revision history ประวัติ

การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นการบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้ง
ล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
03-Jun-14	Sasithorn P.	New Creation

ภาคผนวก ข-16

รายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมการขับขี่เชิงป้องกัน

(Defensive Driving)

บริษัท ดี.จี. ทราฟส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ใบลงทะเบียนเข้าอบรม

หลักสูตร : การขับรถเชิงป้องกัน

สถานที่อบรม : ห้องประชุม บจก. ดี.จี. ทรานส์

หน่วยงาน

มาบตาพุด

วันที่อบรม : 14-มี.ค.-67

เวลาอบรม

3

ชั่วโมง / วัน

หัวข้อการอบรม :

- ทัศนคติและจิตสำนึกในการขับรถอย่างปลอดภัย
- การบริหารจัดการความเหนื่อยล้า

- การเตรียมความพร้อมของสภาพร่างกายและจิตใจของ ~~การขับถ่ายปัสสาวะคั้นน้ำมัน~~

พนักงานขับรถ

~~- การเตรียมความพร้อมของรถ~~

- การขับรถปลอดภัยเชิงป้องกันอุบัติเหตุ

๑๖. การประเมิน ความคม และแก้ไขสถานการณ์ไม่ปกติและฉุกเฉิน

[illegible]

ผู้ดำเนินการฝึกอบรม

ตำแหน่ง

(Driver Pralver)

วันที่ 14 / 8 / 62



บันทึกผู้เข้าอบรม

รหัส : FRM-MLC-ADM-059-2A

ฉบับที่ : 01 แผ่นที่ : 1/1

เริ่มใช้ : 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม บททบทวนการปลงศพ ปุจฉา

วิทยาการ.....

วันที่ 10/11/2024 อ้างอิงแผนของวันที่/...../.....

เวลา ทบทวนครั้งที่

สถานที่

916

[illegible]

Effective Date: 01 June 2018

FRM-MLOC-CMLOC-059-2A

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม ทบพ.ทอ.ปว.ตบ.ป.ร.ท.ป.วิ
วิทยาการ
วันที่ 10/11/2024 อ้างอิงแผนของวันที่/...../.....
เวลา ทบพ.ทอ.ปว.ตบ.ป.ร.ท.ป.วิ
สถานที่
วัน

Effective Date: 01 June 2018

ชื่อหลักสูตร/หัวข้อการฝึกอบรม ทบทวนความปลอดภัย ประจําปี

วิทยาการ

วันที่ 10/11/2014 ชั่วโมงแผนของวันที่ / /

เวลา ทบทวนครั้งที่

สถานที่

วัน


Effective Date: 01 June 2018

ภาคผนวก ข-17

แบบตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนออกนอกพื้นที่

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :		Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่มาจาก Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 		
 <ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระบุด้านล่าง 		
ข้อมูลทั่วไป :		กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง วันที่ : 26 พฤศจิกายน 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist :		แผนก : PE
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันนี้คือ : Insulation		
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท ชูโชคหรรษาสมิทธ์ จำกัด		ชื่อคนขับรถ นายพรชัย สาธารณย์ ทะเบียนรถ : จักร 222
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง : _____		
ประเภทของ : <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : รถรอกโรลออฟ (Roll Off Truck)		
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อ.ก. 2567-O-1044 วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567		
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสียบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) รหัส 3-000000 46,000.00 KG คัน ปริมาณที่คงเหลือ 41,410.00 KG คัน		
การตรวจสอบ : _____ กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม		
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อต้านไว้ด้วยกัน <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste สิ้น ไหล เติมน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
4) ถ้า Waste หรือ กากของเสีย Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือความร้อน ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ กากของเสีย Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปฏิกิริยาระหว่างของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูขึ้นส่งมีลิด) <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ควรเกิดเหตุฉุกเฉิน <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางไม่เกี่ยวกับการขนส่ง (กบ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามาบริการของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและชื้อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด) <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนกากของเสียที่ส่งไปกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการฟေးเบอร์ทันหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด) <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย) <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
12) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ต้องมีกระจกกระจับตาของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแจ้งถึงในสภาพสมบูรณ์ ไม่สามารถอ่านค่าได้ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
13) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวคงค้างในแทงค์ สามารถตรวจสอบของเหลวคงค้างได้ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แทงค์ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวคงค้างจากผู้ขนส่ง หรือ <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแทงค์ โดยต้องมีการรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง) <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่		

For internal use only

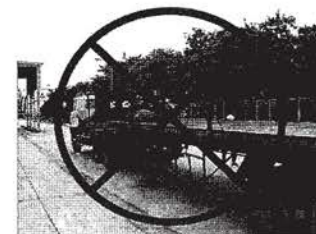
DOW, DOW JV RESTRICTED
Any other print out copy is defined as
"uncontrolled copy"

Page 1 of 4
Revised by: Charinrat L
Approved by: Narin W.
Date: 12-Oct-23

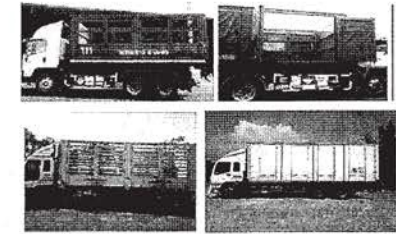
14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luggage box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียติดค้างในภาชนะดังกล่าว <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
15) รถบรรทุกสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำมัน ไม่เกิดกลิ่นเหม็นรุนแรง ก้อนของเหลว (loading) หรือระฟุ้งของเหลว (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เพื่อยกขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
หมายเหตุ: กรณีที่เกิดกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ "ไม่ใช่" และมีความจำเป็นที่ต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) : _____	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบนเรียบร้อยแล้ว <input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่	
ลงชื่อ : _____ ผู้ตรวจ :	

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กบ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว นำข้อมูล manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพิริยา ทางเมลและส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวรับน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพิริยา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทั้งนี้

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



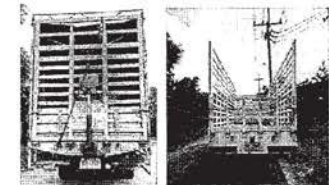
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง
ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนแบบเคอร์รี่แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ
ใช้ขน Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดผ้าปิดเต็ม
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบผ้าปิดครึ่งสามารถ


For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED
Any other print out copy is defined as
"uncontrolled copy"

Page 2 of 4
Revised by: Charinrat L
Approved by: Narin W.
Date: 12-Oct-23

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำในการกรอก Checklist :	Checklist นี้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้ 	
	
<ul style="list-style-type: none"> ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ไม่ให้อัฒจันทร์ตามประเภของภาชนะที่ระดับด้านล่าง 	
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง วันที่ : 02 กรกฎาคม 2567
ชื่อผู้กรอก Checklist :	แผนก : PE
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated Material	
บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. ศิวะ ขนส่ง	ชื่อคนขับรถ นายไพรัตน์ พรหมมานอก ทะเบียนรถ กทม.ลึงหวัด : 222
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง :	
ประเภทรถ : <input type="checkbox"/> รถ 6 ล้อ <input type="checkbox"/> รถ 10 ล้อ <input type="checkbox"/> อื่นๆ : รถบรรทุกโรลออฟ (Roll Off Truck)	
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste อ.ก.2567-O-1044 วันหมดอายุ : 31 ธันวาคม 2567	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสียข.ก.เอสซีซี ซีนีล จำกัด ปริมาณที่ขออนุญาต 7,650.00 KG ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 5,750.00 KG ตัน	
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม	
1) ไม่มีกีดขวางหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันได้ด้วยกัน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ไหล เตือน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูด้านหลังมิดชิด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องและฉุกเฉิน	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางไม่ปรากฏการขนส่ง (ก.อ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและแจ้งชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่ามี Dow logo และชื่อบริษัทฯ บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัทฯ ให้ดำเนินการผ่านสเปกซ์หรือออกเอกสารก่อนส่งผู้รับกำจัด)	<input type="checkbox"/> พบ Logo และชื่อบริษัทฯ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่พบ Logo และชื่อบริษัทฯ
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรจุวัตถุอันตรายไว้บนตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
12) รถขนส่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีกระจกกระจาดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างทั้งในสภาพสมบูรณ์ ไม่สามารถอ่านค่าได้	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
13) รถขนส่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในถังค์ สามารถตรวจสอบของเหลวค้างในถังค์ได้	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่กระจกกระจาดับ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากถังค์ขนส่ง หรือ	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
2.2 ใช้คันชักเปิด drain valve จุดต่ำสุดของถังค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Any other print out copy is defined as
"uncontrolled copy"

Page 1 of 4
Revised by: Charinrat L.
Approved by: Narin W.
Date: 12-Oct-23

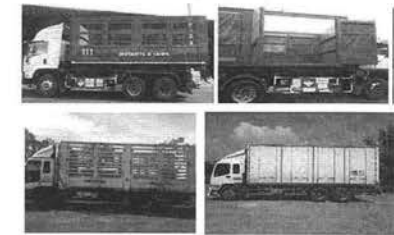
14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรืออากาศของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
15) รถขนส่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีการรั่วซึมหรือของเหลว (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject เพื่อยกเลิกการขนส่ง การที่มีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด)	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
หมายเหตุ: กรณีที่มีการรั่วซึมหรือของเหลว (loading) รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งคันต่อไป	<input checked="" type="checkbox"/> ใช่ <input type="checkbox"/> ไม่ใช่
ลงชื่อผู้รับผิดชอบ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) :	(Facility Work Group Leader)
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบนเรียบร้อยแล้ว	ลงชื่อ
พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	ผู้ตรวจ

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (ก.อ.2) ถูกกรอกร้อยละเรียบร้อยแล้ว กรุณากรอก manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพิรุณ ทางอีเมลและส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวชี้แจงให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพิรุณ ผ่านทาง DOW Ecowaste หนึ่ง

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



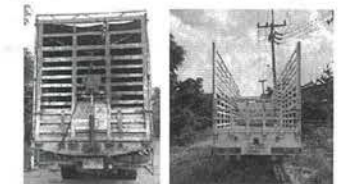
ภาพรถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง
ห้ามใช้ขนส่ง Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มีกระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ขนส่งแบบเคอร์รี่แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าแล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น



ภาพรถบรรทุกแบบโรลออฟ
ใช้ขนส่ง Waste ประเภท Contaminated material, Insulation



ภาพรถบรรทุกแบบเปิดท้ายชนิดฝาปิดเต็ม
ต้องติดระบบไฮดรอลิกในการช่วยยก ชนิดแบบฝาปิดครึ่งสามารถ

For internal use only

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Any other print out copy is defined as
"uncontrolled copy"

Page 2 of 4
Revised by: Charinrat L.
Approved by: Narin W.
Date: 12-Oct-23

ภาคผนวก ข-18

ตัวอย่างมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name: _____

Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.): _____

Is this carrier new to Dow? _____

Assessment Date(s): _____

Carrier Location: _____

Carrier Operation - Description: _____

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment: _____

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment: _____

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

DOW RESTRICTED - For internal use only

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:

pavlisls@dow.com

DOW RESTRICTED - For internal use only

	Content
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

ภาคผนวก ข-19

ตัวอย่าง GPS Tracking

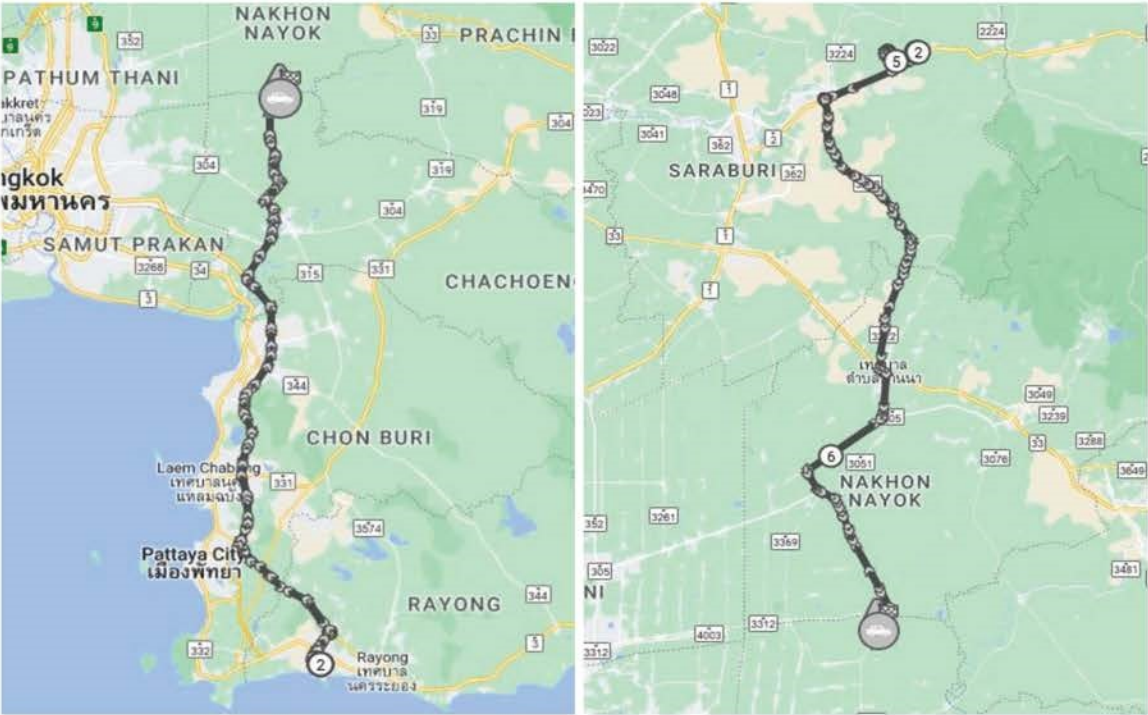
102 - รายงานสรุปรวมการเดินทาง (Summary Travel Report)

รายงานผลรวมของข้อมูลที่มีการบันทึกจากการสตาร์ทเครื่องยนต์จนถึงดับเครื่องยนต์แต่ละยานพาหนะ



เริ่มต้นวันที่: 2024-11-26 00:00:00+0700 - สิ้นสุดวันที่: 2024-11-27 23:59:00+0700

ทะเบียน:		ยี่ห้อและรุ่น:		รายละเอียดยานพาหนะ:											
		HINO VICTOR 500 (2520)													
ผู้ขับขี่	เวลาเริ่มต้น	เวลาสิ้นสุด	สถานที่เริ่มต้น	สถานที่สิ้นสุด	กรอบเริ่มต้น	กรอบสิ้นสุด	ระยะทางทวีป	ระยะเวลาทวีป	การเตือน					ความเร็ว	รวม
									ความเร็ว	การชน	การชน	การชน	การชน		
PORNCNCHAI	2024-11-26 08:41:40	2024-11-26 13:02:07	ทางหลวงชนบท นย. 3001, ดอนเกาะกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, บร ถนน โอ-ดี, มาบตาพุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	CHUCHOK CAMP - Chacheungsao	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	162.83	04:20:27	0	0	0	0	0	3	66
	2024-11-26 13:06:12	2024-11-26 13:08:10	ถนน โอ-ดี, มาบตาพุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	0.00	00:01:58	0	0	0	0	0	5	
	2024-11-26 13:08:51	2024-11-26 13:54:21	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	1.80	00:45:30	0	0	0	0	0	13	
	2024-11-26 13:58:53	2024-11-26 14:57:08	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	1.70	00:58:15	0	0	0	0	2	14	
	2024-11-26 14:57:47	2024-11-26 15:30:28	Map Ta Phut, Rayong, Rayong, Thailand	ถนน โอ-ดี, มาบตาพุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	0.00	00:32:41	0	0	0	0	0	0	
PORNCNCHAI	2024-11-26 15:31:53	2024-11-26 18:43:32	ถนน โอ-ดี, มาบตาพุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	ทางหลวงชนบท นย. 3001, ดอนเกาะกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, บร ถนน โอ-ดี, มาบตาพุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	DOW Chemical Thailand - Rayong(I-4)	CHUCHOK CAMP - Chacheungsao	162.97	03:11:39	0	0	0	0	0	68	
	2024-11-27 06:34:41	2024-11-27 08:43:31	ทางหลวงชนบท นย. 3001, ดอนเกาะกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, บร ถนน โอ-ดี, มาบตาพุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	CHUCHOK CAMP - Chacheungsao	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	96.09	02:08:50	0	0	0	0	2	66	
	2024-11-27 08:45:24	2024-11-27 08:46:26	พื้นที่ว่าง, แก่งคอย, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	พื้นที่ว่าง, แก่งคอย, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	0.13	00:01:02	0	0	0	0	0	10	
	2024-11-27 08:51:00	2024-11-27 08:51:24	พื้นที่ว่าง, แก่งคอย, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	พื้นที่ว่าง, แก่งคอย, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	0.00	00:00:24	0	0	0	0	0	0	
	2024-11-27 08:58:12	2024-11-27 08:58:44	พื้นที่ว่าง, แก่งคอย, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	พื้นที่ว่าง, แก่งคอย, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	0.00	00:00:32	0	0	0	0	0	0	
	2024-11-27 09:18:02	2024-11-27 11:40:37	พื้นที่ว่าง, แก่งคอย, 18110, สระบุรี, ประเทศไทย	Sai Mun, Ongkharak, Nakhon Nayok, Thailand	Insee Ecocycle (Saraburi)	Insee Ecocycle (Saraburi)	80.17	02:22:35	0	0	0	0	4	68	
	2024-11-27 11:47:09	2024-11-27 12:31:48	Sai Mun, Ongkharak, Nakhon Nayok, Thailand	ทางหลวงชนบท นย. 3001, ดอนเกาะกา, บางน้ำเปรี้ยว, 24170, ฉะเชิงเทรา, บร ถนน โอ-ดี, มาบตาพุด, หมู่ที่ 1, 21150, ระยอง, ประเทศไทย	CHUCHOK CAMP - Chacheungsao	CHUCHOK CAMP - Chacheungsao	31.56	00:44:39	0	0	0	0	1	69	
ทั้งหมด:		12 ทริป					537.23	15:08:32	0	0	0	0	12	69	



ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 02-07-2567 ทะเบียน Manifest 1-21-0767-006063-0-N

บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวะ ขนส่ง จำกัด พนักงานขับรถ ประเภทรถ โรดออฟดีเยว

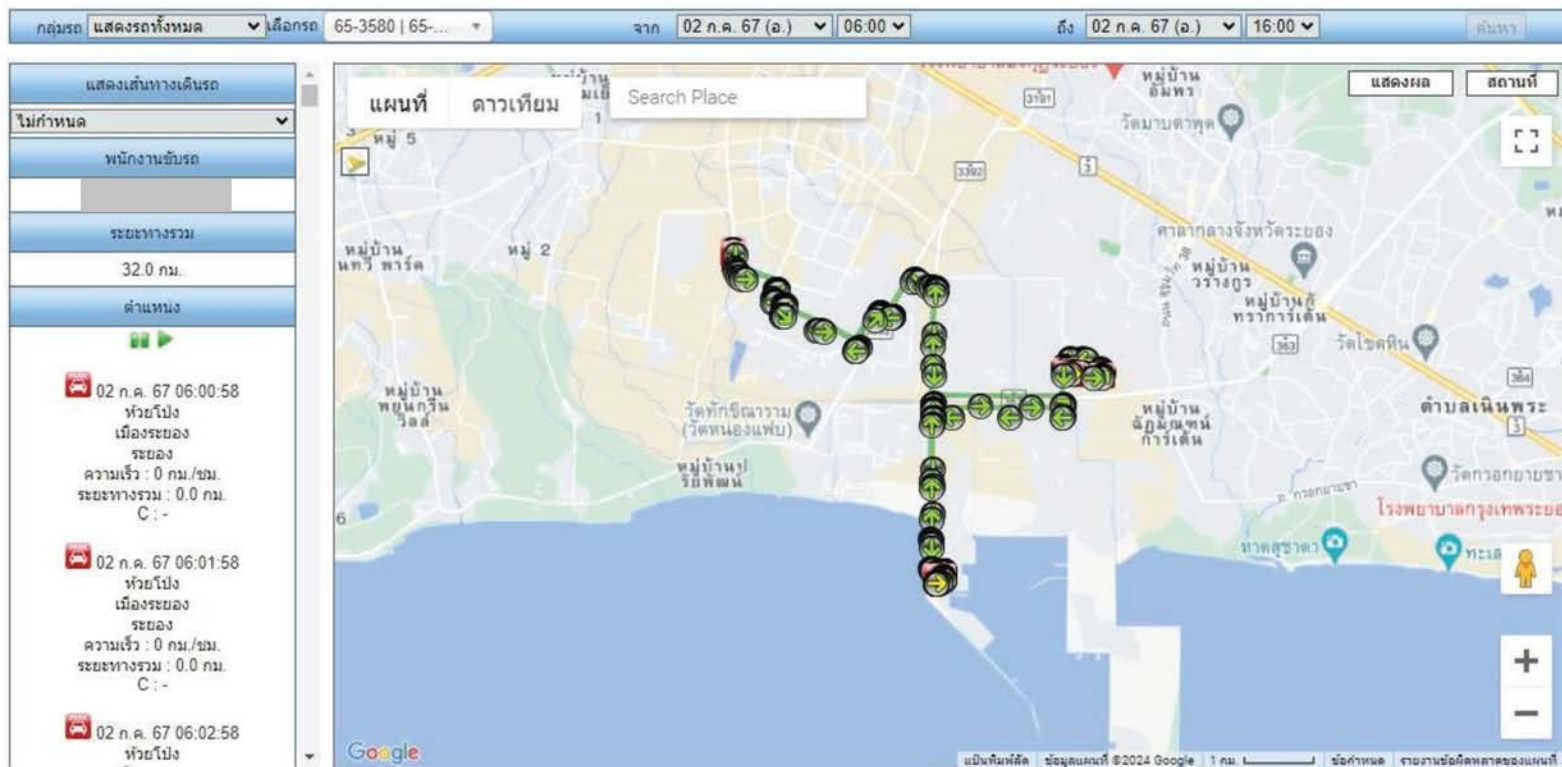
ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ผู้ประสานงาน -

Waste: Contaminated material

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-20

ตัวอย่างข้อกำหนดเรื่องการขนส่ง เส้นทาง และเวลา

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2.การขนส่งกากของเสีย

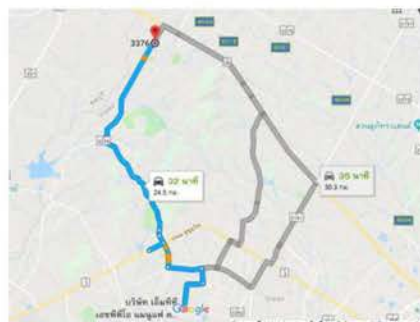
- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางรองที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
 1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



General Business

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



- 2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30
- 2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสฟของมีนเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- 2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกากของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

General Business

ภาคผนวก ข-21

จดหมายขอความร่วมมือผู้ประกอบการขนส่ง
ในการติดชื่อและเบอร์โทรที่รถขนส่ง



SCG

SCG-DOW
GROUP



Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

ที่ บรท/ บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด 1503 - 027

6 มีนาคม 2558

เรื่อง การติดตามความคืบหน้าของการดำเนินการระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง
แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสีย

เรียน ผู้จัดการฝ่ายขนส่งกากของเสีย บริษัท เอส.ซี.ไอ. อีโคเซอริวีสเซส จำกัด

อ้างถึง หนังสือกลุ่มบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย ที่ ดคป/ Communities 1303 - 081 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้ขอความอนุเคราะห์การอนุญาตให้กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ได้เข้าถึงการตรวจสอบระบบการติดตามรถขนส่งกากของเสีย (GPS) แบบ real time และเน้นย้ำข้อกำหนดให้รถขนส่งของเสียอันตรายของบริษัทรับเหมาระบุชื่อ และเบอร์โทรศัพท์ของบริษัทรับเหมาและเบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉินของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง แสดงไว้ที่รถขนส่งกากของเสียทุกคันที่เข้ามารับกากของเสียของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย เพื่อให้สอดคล้องตามมาตรการที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม แต่จากการสุ่มตรวจสอบ พบว่ารถขนส่งของเสียอันตรายบางคันดำเนินการไม่ครบถ้วน ดังนั้น กลุ่มบริษัทฯ จึงขอความร่วมมือ ให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ข้างต้น และโปรดแจ้งผลการดำเนินการให้ทราบภายใน 30 วัน นับจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ และกลุ่มบริษัทฯ ใคร่ขอขอบคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย ควบปลอดภัย
และรัฐกิจสัมพันธ์



ภาคผนวก ข-22

เอกสารสรุปปริมาณของเสีย
ใบอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
และเอกสารแสดงการจัดการ (Waste Manifest)

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2567

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	รวมทั้งสิ้น(กก)
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	1,870	0	0	0	0	0	1,870
Contaminated Material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	0	0	2,080	0	0	0	2,080
Contaminated Container.	บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	3,850	0	0	0	0	0	3,850
Contaminated container.	บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	0	4,790	0	0	4,790
เศษคอนกรีต (Ex)	บริษัท ซี เอ็ม สิบห้า คอนสตรัคชั่น จำกัด	0	1,450	6,850	12,000	0	0	20,300
เศษโลหะ (Ex)	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	8,000	0	0	3,690	370	14,005	26,065
เศษกระดาษ	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	4,230	6,230	4,380	4,670	3,750	4,970	28,230
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	19,610	19,660	14,390	10,530	8,610	8,910	81,710
เศษพลาสติก	บริษัท กุญทอง รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	7,780	15,240	6,115	9,680	4,695	9,280	52,790
Contaminated Water	บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด	27,990	0	0	0	0	0	27,990
Purification Bed Media	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	55,970	0	3,300	0	0	0	59,270
Contaminated Material	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	0	0	0	5,660	2,670	8,330
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	770	0	1,190	1,090	2,470	3,000	8,520
Water Sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	9,460	0	0	0	0	0	9,460
Contaminated concrete	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 สระบุรี	0	0	0	1,250	0	1,160	2,410
Contaminated container	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	420	0	0	220	0	0	640
Contaminated water	บริษัท สยามเอ็นไวรอนเม้นทอลเทคโนโลยี จำกัด	165,790	156,610	55,540	299,240	465,417	442,610	1,585,207
Filter Materials	บริษัท อัดคิปปราการ จำกัด (มหาชน)	0	460	0	0	0	0	460
Contaminated Container	บริษัท อินเตอร์พรีทีฟ จำกัด (RYG)	0	0	0	130	0	0	130



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3190

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสสารจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	Contaminated Material Filter Materials	10.000	041	10190000325446	
2	070204	Solvent Wax CE-611	5.000	042	10190001625562	
3	150202	Contaminated Material Filter Materials	10.000	048	72070001525621	
4	150202	Contaminated Material Filter Materials	8.000	075	82020000125442	
5	070201	Contaminated water	1,300.000	065	91060300125410	
6	070201	Contaminated water	600.000	076	10190300125447	
7	160508	Expired chemical	5.000	051	10200700125432	
8	170603	Insulation	15.000	044	10190000325446	
9	070210	Purification Bed Media	250.000	044	10190000325446	
10	070210	Purification Bed Media	100.000	044	10190000225448	
11	170505	Water Sludge	60.000	076	10190000325446	
12	170505	Water Sludge	60.000	076	10190000225448	
13	150110	Contaminated container	5.000	039	10200700125432	
14	150110	Contaminated container	5.000	033	82140013725622	
15	150110	Contaminated container	10.000	039	10240006925499	
16	150110	Contaminated container	10.000	039	10250006425481	
17	150111	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช่แล้ว	2.000	049	10190003325500	
18	170106	Contaminated concrete	10.000	044	10190000325446	
19	150101	เศษกระดาษ	120.000	011	10210100125577	
20	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	250.000	011	10210100125577	
21	070214	Solvent additive Expired raw material	5.000	075	82020000125442	
22	070208	Liquid polymer	60.000	042	10190001625562	
23	070214	Solvent additive	5.000	042	10190001625562	
24	150110	Contaminated Container	10.000	039	10240004225579	
25	150102	เศษพลาสติก	170.000	011	10210100125577	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-1167-119334-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด					
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด					
เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414					
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ ๓๗ ถนน 4 ตำบลบางตาหงาย อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :					
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้รับ : เลขทะเบียนพาหนะ : พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก					
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน					
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446					
สถานที่ตั้ง : 99 หมู่ที่ 9 ถนนมิตรภาพ ตำบลทับกวาง อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18260					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :					
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Insulation 2-47	170603	รถโรตอป (Roll Off)	1	2.47
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.47 ตัน ของแข็งที่เหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.47					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 26/11/2567					
และขนส่งส่งถึงผู้รับดำเนินการของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เวลาที่ส่งมอบ : 15:30 น.					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด ลายมือชื่อ : วันที่ : Nov 26, 24					
ส่วนที่ 2 รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีกรบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และกรขนส่ง					
จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้รับ : นายพรชัย สาราน ลายมือชื่อ : วันที่ : 26/11/67					
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3 เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190000325446					
ส่วนที่ ๓/๑					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี					
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ ใช้ระยะเวลา : วัน					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่มาถึง :					
ส่วนที่ ๓/๒					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : ตัน					
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :					
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ					
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
ส่วนที่ ๓/๓					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน					
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :					
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณที่เหลือ : ตัน					
[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง					
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)					
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :					

เลขที่อ้างอิง 1-21-0767-006063-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการเกิด

ข้อมูลผู้ก่อการเกิด : บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72070001125414
สถานที่ตั้งโรงงาน : 8/1 หมู่ที่ ๓๗ ถนน กม.๔ ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
ชื่อผู้ขับขี่ : เลขทะเบียนพาหนะ กท พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621
สถานที่ตั้ง : - หมู่ที่ ๓๗ ถนน- ตำบลบางตาตุบ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated Material 4.87	150202	Roll off truck	1	1.87

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4.87 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน
[] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
ขอความร่วมมือระหว่างทางขนส่ง : ปริมาณที่ส่งมอบ 4.87 ตัน
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ 4.87 ตัน
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 02/07/2567
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 11:15
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด ลายมือชื่อ วันที่ : 2/7/67

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
ลงชื่อผู้ขับขี่ : ลายมือชื่อ วันที่ : 2/7/67
ผู้ก่อการเกิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621
ส่วนที่ ๓/๑
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่บริหารจัดการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ :
ขนส่งจากจังหวัด : มาจังหวัด :
ใช้ระยะเวลา : วัน
วันที่มาถึง :
เวลาที่มาถึง :
ส่วนที่ ๓/๒
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่รับมอบ : ตัน
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือลากอย่างเหมาะสม [] น้ำหนักสิ่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : วันที่รับมอบ : เวลาที่มอบ :
[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ส่วนที่ ๓/๓
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : ตัน
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต วันที่จัดการแล้วเสร็จ : เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : ลายมือชื่อ : วันที่ : ปริมาณคงเหลือ : ตัน
[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการเกิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๑)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
ลงชื่อผู้ก่อการเกิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

ภาคผนวก ข-23

ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการของเสีย

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-24

หลักสูตรฝึกอบรมพนักงานที่ดูแลจัดการของเสีย

MTP Operation

Operational Excellence Model

To help *Employees* meet and exceed Dow's expectations, Department's expectation and utilize available resources to help them be successful



“Waste Coordinator”

Name _____

U: ID _____

ความคาดหวังของ Department waste coordinator

1. การจัดการกากของเสียอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดเป็นส่วนหนึ่งของนโยบายของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
2. สามารถดำเนินการจัดการกากของเสีย ภายในโรงงานหรือแผนก ที่รับผิดชอบได้สอดคล้องกับกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง
3. ให้มั่นใจว่าจะไม่เกิด **compliance deviation** เกี่ยวกับกากของเสียในแผนกของตัวเอง
4. เป็น **Auditor** ในการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย ทั้งผู้รับกำจัดรายใหม่และรายเดิมที่ทำการตรวจประเมินตามรอบ
5. สามารถควบคุมดูแลให้กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นในแผนก ดำเนินการได้อย่างถูกต้อง ดังต่อไปนี้
 - 5.1 การอัปเดต Waste Information Sheet ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงชนิดของกากของเสีย หรือมีกากของเสียประเภทใหม่เกิดขึ้น
 - 5.2 มีการจัดเก็บอย่างถูกต้อง พื้นที่จัดเก็บสะอาดเรียบร้อย มี Waste Label ในทุกภาชนะและทุกถุงบรรจุ
 - 5.3 ให้มั่นใจว่าการอัปเดต Waste Inventory เป็นไปอย่างถูกต้อง สอดคล้องกับหน่วยงานจริง
 - 5.4 มีการนำกากของเสียออกนอกโรงงานอย่างถูกต้อง มีใบอนุญาตครบถ้วน
 - 5.5 มีการสื่อสารการจัดการกากของเสีย ให้ผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสียในแผนกที่ตัวเองรับผิดชอบอย่างถูกต้อง
6. ในกรณีที่มี **Back up waste co.** หรือ **Waste co.** คนใหม่ ให้มั่นใจว่าผ่านการ **Qualify** กับ **department waste co.** รวมถึง **Final Qualify** กับ **Site Waste Co.** และได้รับการอนุมัติจาก **Facility Leader** ก่อนดำเนินงานในตำแหน่ง **Waste co**

Skill Development Area	Waste Management focal point
OEM Progression Level	
Course/Module	Waste Coordinator

Skill Check # 1: The learners must attend training class as follows.

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	Attend waste Management my learning and pass the post test. (MTP_ Site Waste Management for Waste Coordinator - DOW_361003)		

Skill check#1

Approver:

Date:

Skill Check # 2: The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (**Skill check by qualified plant waste co.**)

(Can skip this skill check if complete the OEM related not over than 1.5 years period)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายข้อกำหนด/กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการเรื่องกากของเสียได้		
2.	อธิบายวิธีการตรวจสอบใบอนุญาตและปริมาณคงเหลือที่สามารถส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
3.	อธิบายแหล่งข้อมูลเกี่ยวกับใบอนุญาตในการขนส่งกากของเสียไปกำจัดได้		
4.	ข้อมูลที่ต้องตรวจสอบเกี่ยวกับใบอนุญาตกำจัดกากของเสียเมื่อต้องการส่งกากของเสียไปกำจัด		
5.	อธิบายการลงข้อมูลใน Manifest อย่างถูกต้อง ครบถ้วน ลำดับการแยกใบกำกับการขนส่งกากของเสีย Manifest และเอกสารที่ต้องส่งให้ทางทีม Regulatory		
6.	สามารถอธิบายวิธีการแก้ไขกรณีส่งกากของเสียเกินที่ขออนุญาตเอาไว้ หรือ ส่งกากของเสียผิดประเภทที่ระบุไว้ในใบอนุญาต		
7.	สามารถอธิบายวิธีการใช้ Usage Material Checklist		
8.	สามารถอธิบายวิธีการบันทึกปริมาณของเสียและวันที่ทำการเก็บ เพื่อตรวจสอบระยะเวลาเก็บของเสียให้ไม่เกิน 90 วัน ใน Waste Inventory		
9.	อธิบายการจัดเก็บ waste การตรวจสอบ waste storage area และการใช้ waste label อย่างถูกต้อง		
10.	อธิบายวิธีการดำเนินการในกรณีที่มีการรวมเกี่ยวกับการขนส่งของกากของเสียมากกว่า 1 โรงงานในเที่ยวการขนส่งเดียว		
11.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด Compliance deviation near miss case เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

Skill check#2

Approver:

Date:

Skill Check # 3: The learners have to demonstrate his/her knowledgeable on standard requirement (**Skill check by Site waste co.**)

Step	Action	Skill Check Approver	Sign off date
1.	อธิบายกฎหมายหรือข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากของเสีย		
2.	อธิบายขั้นตอนการจัดการกากของเสียของแต่ละโรงงาน <ul style="list-style-type: none"> - การขออนุญาตเมื่อมีกากของเสีย - การอัปเดต Waste Information Sheet - การจัดเก็บและบรรจุ กรณีเกิดกากของเสียเกิดขึ้น - การใช้ Waste Label - การตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย - การ Update Waste Inventory - การตรวจสอบใบอนุญาตและเอกสารที่เกี่ยวข้องก่อนการนำกากของเสียออกนอกโรงงาน - การลงข้อมูลใน Waste Manifest / Waste Transportation checklist ที่ถูกต้อง - การส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องให้ทางทีม Regulatory - การใช้งาน SAP (ในกรณีที่เกี่ยวข้อง) 		
3.	อธิบายกรณีที่จะทำให้เกิด Compliance deviation near miss case เกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย		

Skill check#3

Approver:

Date:

List of Site Waste Coordinator

Department	Site Waste Coordinator
AIE Site waste Coordinator	Pinpinat
MTP Site waste Coordinator	Chaninrat

Revision history

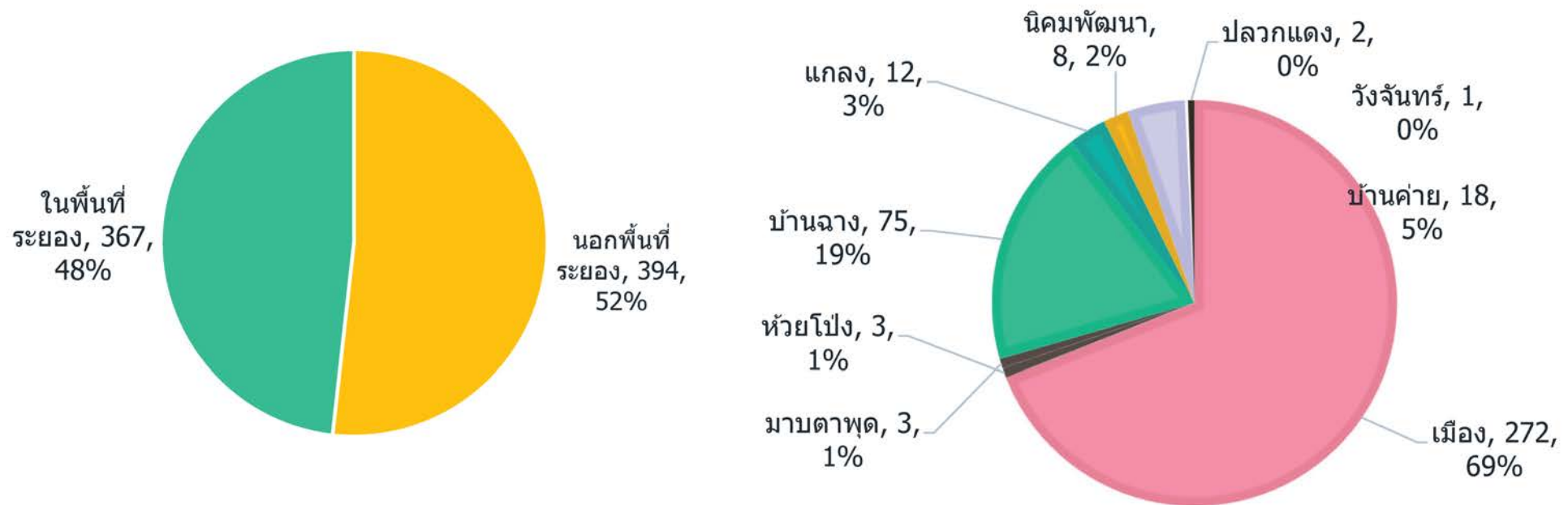
This document will be reviewed every three years or sooner if a process change occurs. Process changes are tracked by MOC. The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

Date	Revised By	Changes
12-Dec-2019	Pinpinat	Removed Plant Qualified Waste Co list and maintain file separately by Site Waste Co.
10-Apr-2019	Suchada C.	Update Waste Co. List
06-Mar-2018	Suchada C.	Edit Skill Check #1 GHRIS code from 181324 to DOW_361003 (revised course 181324 for new hire)
05-Aug-2016	Siriwan N.	1.Add item of waste combined shipment in skill check 2 2. Add Expectation of waste co. 3. Add skill check 3 4. Revised List of Qualified Waste Co.
03-Jun-2016	Siriwan N.	1. Revised List of Qualified Waste Co. 2. Add item 9 Waste storage area and waste label 3. Change PUI to EOU department
08-Oct-2014	Piyapong D.	Add the action step 7 to qualify the learner how to use "Usage Material Checklist" and step 8 to qualify how to record waste inventory to prevent keep exceeding 90 days.
30-Nov-2012	Siriwan N.	Create OEM book

ภาคผนวก ข-25

แผนภาพสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ข-26

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ ปี 2567

และเอกสารแสดงการสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์

114

เก็บขยะเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมและวันทะเลโลก (เจดีย์กลางน้ำ)



General Business

ทอดผ้าป่าสามัคคี สมทบทุนสร้างพระอุรังคธาตุ @ศาลเจ้ามาบตาพุด



General Business

สนับสนุนชุมชนเนื่องในกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมชุมชนเนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10



General Business

กิจกรรมปล่อยปลา วันเฉลิมพระชนมพรรษาสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ฯ



General Business

พิธีเปิดศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ เทศบาลเมืองมาบตาพุด



General Business

กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติฯ ณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์



General Business

พิธีมอบป้ายเรียนรู้เครือข่ายพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง



General Business

สนับสนุนกิจกรรมชมรมผู้สูงอายุ (ชุมชนมาซาสำนักอ้ายงอน)



General Business

สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง (Neighbor Care program)



General Business

พิธีมอบธงรามาภิบาลสิ่งแวดล้อม



General Business

กิจกรรม ไตรมาสถัดไป

International Coastal Cleanup

วันที่ 21 กันยายน 67
08.00 - 12.00 น.

หาดหุยน-หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

กระป๋องเก็บขยะอาสา

- จัดกิจกรรม 2 ปี ส่วนระดับพนักงานอาสาสมัคร 1 ส่วน
- ผู้ที่เข้าร่วมกิจกรรมจะได้รับของรางวัล/เสื้อกันฝน และร่วมกิจกรรมได้

สมัครเป็นอาสาสมัคร
Volunteer Portal
ตามขั้นตอนด้านล่างนี้

#PullingOurWeight

รับสมัครอาสาสมัครแพทย์เคลื่อนที่ สมาคมเพื่อนชุมชน

บ้านฉาง

อาทิตย์ 7 กรกฎาคม 67
ตั้งแต่ 7.00 - 12.00 น.

บ้านฉาง

อาทิตย์ 29 กันยายน 67
ตั้งแต่ 7.00 - 12.00 น.

หน้าที่อาสาสมัคร

- จัดเตรียม (รถพยาบาล) พาทีมแพทย์อาสาสมัคร 3 คัน
- จำนวนอาสาสมัคร ผู้ที่ลงทะเบียน DIT สำหรับอาสาสมัครอาสาสมัคร 2 คัน
- จำนวนอาสาสมัครอาสาสมัครอาสาสมัครอาสาสมัคร 2 คัน

ติดต่อ คุณสมภาร (นันท)
065-9171281

REGISTER HERE

#DOWห่วงใยสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-27

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2567



DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2024

REPORT

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2024

RESEARCH METHODOLOGY



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



Methodology



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



3

Methodology

Target Group: 6 Groups: กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่นอกโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร
Dow : ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 5-10 กิโลเมตร

2024			
Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP		1 Community Residents	79 communities (5km radius) (Proportional Sampling of each community)
		2 Community Leaders	79 communities (3 res./1 Community)
		3.1 Government Officers	14 units (3 res./unit)
		3.2 Education Units	12 units (3 res./unit)
	3.3 Sensitive Group	9 units (3 res./unit)	
	4 Local Media	25 units (3 res./unit)	



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



4

Project Background - Brief

and the following results are obtained:

[illegible]

2000

	confronting	denying	avoiding	repressing
emotions	flow	break-up	get worse	get worse
problems	improve	stay	get worse	get worse
relationships	improve	stay the same	get worse	get worse
work	improve	stay the same	get worse	get worse
health	improve	stay the same	get worse	get worse
happiness	improve	stay the same	get worse	get worse

រូបភាព ៥.២ អង្គការសហប្រតិបត្តិការ

Activity	Activity	Activity	Activity
1. Introduction	2. Overview	3. Overview	4. Overview
5. Introduction	6. Overview	7. Overview	8. Overview
9. Introduction	10. Overview	11. Overview	12. Overview
13. Introduction	14. Overview	15. Overview	16. Overview
17. Introduction	18. Overview	19. Overview	20. Overview
21. Introduction	22. Overview	23. Overview	24. Overview
25. Introduction	26. Overview	27. Overview	28. Overview
29. Introduction	30. Overview	31. Overview	32. Overview
33. Introduction	34. Overview	35. Overview	36. Overview
37. Introduction	38. Overview	39. Overview	40. Overview
41. Introduction	42. Overview	43. Overview	44. Overview
45. Introduction	46. Overview	47. Overview	48. Overview
49. Introduction	50. Overview	51. Overview	52. Overview
53. Introduction	54. Overview	55. Overview	56. Overview
57. Introduction	58. Overview	59. Overview	60. Overview
61. Introduction	62. Overview	63. Overview	64. Overview
65. Introduction	66. Overview	67. Overview	68. Overview
69. Introduction	70. Overview	71. Overview	72. Overview
73. Introduction	74. Overview	75. Overview	76. Overview
77. Introduction	78. Overview	79. Overview	80. Overview
81. Introduction	82. Overview	83. Overview	84. Overview
85. Introduction	86. Overview	87. Overview	88. Overview
89. Introduction	90. Overview	91. Overview	92. Overview
93. Introduction	94. Overview	95. Overview	96. Overview
97. Introduction	98. Overview	99. Overview	100. Overview

1999

QUESTION	
1. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
2. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
3. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
4. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
5. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
6. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
7. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
8. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
9. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process
10. The following are the components of the business process management framework except:	a. Business process

[illegible]

Project	Year	Project Name	Project Description	Project Status	Project Budget
1	2010	Project A	Project A Description	Completed	\$100,000
2	2011	Project B	Project B Description	In Progress	\$200,000
3	2012	Project C	Project C Description	On Hold	\$150,000
4	2013	Project D	Project D Description	Completed	\$120,000
5	2014	Project E	Project E Description	In Progress	\$180,000
6	2015	Project F	Project F Description	On Hold	\$160,000
7	2016	Project G	Project G Description	Completed	\$140,000
8	2017	Project H	Project H Description	In Progress	\$190,000
9	2018	Project I	Project I Description	On Hold	\$170,000
10	2019	Project J	Project J Description	Completed	\$130,000

ការងាររបស់យើងគឺជាការងារដែលមានលក្ខណៈ ឆាប់រហ័ស បំបាត់ភាពយឺតយ៉ាវ ដែលជាបញ្ហាសំខាន់បំផុតរបស់
សហគមន៍ស្រុកយើង។ ការងារនេះបានជួយដល់ការងារផ្សេងៗទៀតដែលមានលក្ខណៈ ឆាប់រហ័ស ដល់សង្គម។

- [illegible]

Methodology

Sampling Design

Sampling Design and Methods

[illegible]

Methodology

Data Collection



Face-to-Face Interview

- | | | |
|---|-----|---------------------|
|  | 1 | Community Residents |
|  | 2 | Community Leaders |
|  | 3.1 | Government Officers |
|  | 3.2 | Education Units |
|  | 3.3 | Sensitive Group |
|  | 4 | Local Media |

Questionnaire



Electronic Questionnaire

Statistical Tools

1. Rating Scale

➤ 5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
Performance	Subsequent	Weekly Interval (Phase 4-5)	90% Positive	80% + 5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of impact	Average
Extremely High impact	4.21 - 5.00
High impact	3.41 - 4.20
Moderate impact	2.61 - 3.40
Little impact	1.81 - 2.60
No impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale			Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life	(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good	5
High	Benefit	Good	4
Moderate	Not Sure	Moderate	3
Low	No Benefit	Poor	2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor	1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal

2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

Sampling Distribution

Target Group	2024	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident		517
- 79 communities = 6 residents	79 communities (5km radius) (Proportional Sampling of each community)	65
- 36 residents = 6 communities		131
- 6 residents = 6 communities		15
- 31 residents = 31 communities		306
2) Community Leader		237
- 6 residents = 6 communities	79 communities (@ 3 res./1 Community)	18
- 36 residents = 36 communities		108
- 6 residents = 6 communities		18
- 31 residents = 31 communities		93
3.1) Government Officers	14 units (@ 3 res./1 Unit)	41
3.2) Education Unit	12 units (@ 3 res./1 Unit)	35
3.3) Sensitive Group	9 units (@ 3 res./1 Unit)	27
4) Local Media	25 units (@ 1 res./1 Unit)	25
Total Sample Size		882



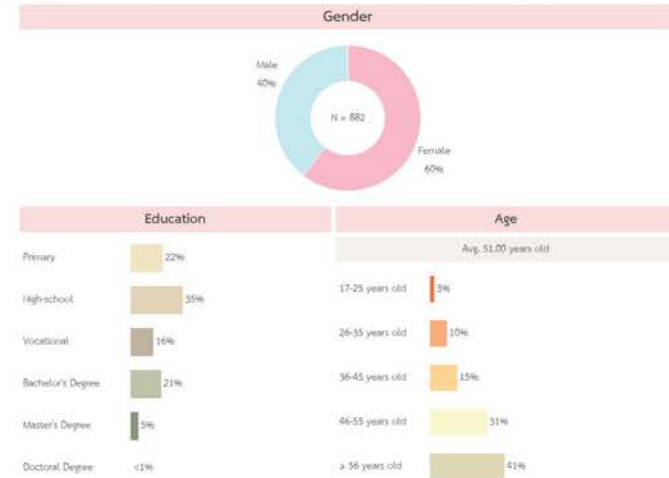
Government Officers : 1 success res. / 1 refer. (1 unit)
Education Unit : 1 success res. / 1 refer. (1 unit)
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

จำนวนที่เก็บข้อมูล จำนวนที่ตอบกลับ



9

RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



10

SUMMARY OF INSIGHTS

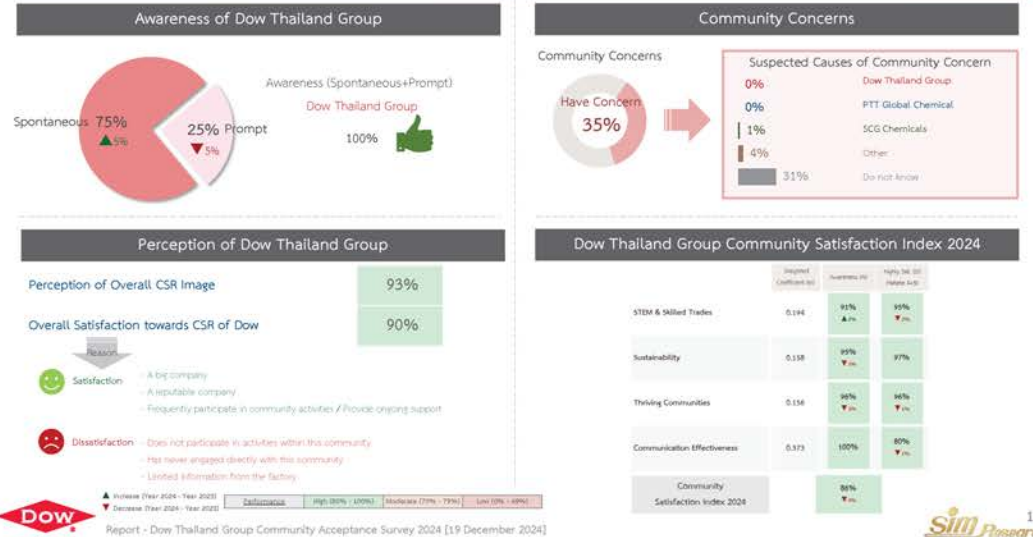


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



11

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024



12

Corporate Image Perception :






Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance: High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)



45

Corporate Image Perception :

		Year 2022 	Year 2023 	Year 2024 
	No. of respondents (100%)	874	870	882
Economy				
	Income generation for local areas	87%	92%	86%
	Promote expansion of community enterprises sustainably	87%	92%	86%
Environment				
	Has a globally acclaimed standards together with a trustworthy environmental management	88%	96%	95%
	Being the leader in environmental and resource management	89%	97%	95%
	Operations that highlights on circular economy	87%	96%	95%
Safety				
	A selection of safety transportation systems with high safety standards for the factory	89%	97%	96%
	Procedures in preventing and reinforcing safety within the community	89%	97%	96%
	Having an international standards production and operations system that are safe for the community and society	90%	97%	96%
Community Activities				
	Continuously holds CSR projects / activities	85%	94%	87%
	Activities to promote education sustainability	87%	94%	91%
Information				
	Keeps the leaders and people in this area well informed	83%	94%	84%
Management				
	Operates with transparency in an ethical manner	86%	92%	85%
	Play role in encouraging equal participation amongst community	88%	93%	93%
	Initiate equality within each of the various group such as children, elderly, impoverished, and disabled	89%	96%	94%
Physical Management				
	Play role in making this community pleasant to live in i.e. Encourage learning centers, space for exercising, and safe community landscape adjustments	88%	94%	92%
Company Reputation				
	Is a credible corporation	86%	94%	89%
	A company that operated with good governance	86%	94%	89%
	A good place to work	87%	97%	96%
	Have the potential and specialized human resources	90%	97%	97%
	Advanced production technology	90%	97%	96%
	Give importance on safety and environment	90%	97%	96%
	Developer of radical innovation and technology	90%	97%	95%



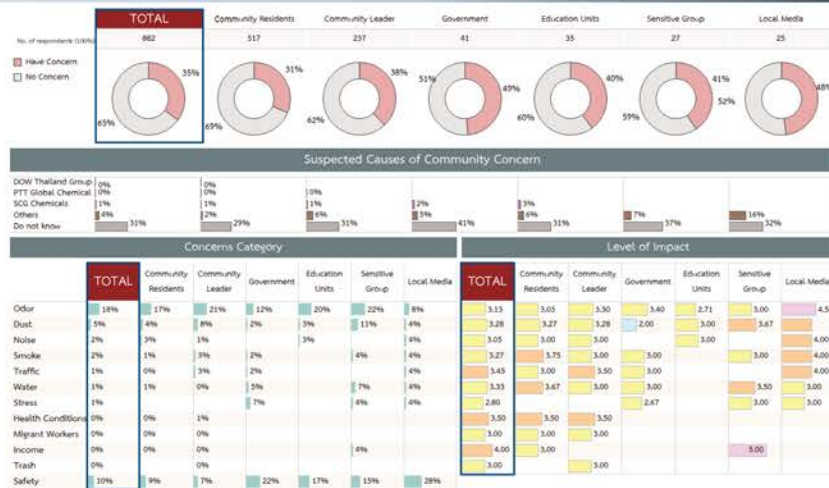
Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance: High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)



47

The Community Concerns



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Level of Impact (Average): 4.21 - 5.00 = Extremely Impact 3.01 - 4.20 = High Impact 2.41 - 3.00 = Moderate 1.81 - 2.40 = Low Impact 1.00 - 1.80 = No Impact



15

Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



16

Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2024 vs 2023 vs 2022

	Year 2024			Year 2023			Year 2022		
	Weighted Coefficient (B)	Awareness (A)	Highly Sat. (B)	Weighted Coefficient (B)	Awareness (A)	Highly Sat. (B)	Weighted Coefficient (B)	Awareness (A)	Highly Sat. (B)
STEM & Skilled Trades	0.194	91%	95%	0.163	89%	97%	0.188	78%	94%
Sustainability	0.158	95%	97%	0.288	100%	97%	0.153	98%	95%
Thriving Communities	0.156	96%	96%	0.183	99%	98%	0.300	97%	95%
Communication Effectiveness	0.373	100%	80%	0.365	100%	81%	0.358	100%	77%
Community Satisfaction Index		86%			89%			84%	



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance: High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)



101

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2024

	Dow Thailand Group	Community Residents	Community Leader	Government	Education Units	Sensitive Group	Local Media
Overall Satisfaction	(Rate: 4-5) 90%	87%	95%	95%	94%	96%	96%
STEM & Skilled Trades	Awareness	91%	86%	97%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (Rate: 4-5)	95%	95%	94%	100%	92%	96%
Sustainability	Awareness	95%	92%	97%	98%	100%	100%
	Highly Sat. (Rate: 4-5)	97%	98%	97%	98%	96%	96%
Thriving Communities	Awareness	96%	93%	99%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (Rate: 4-5)	96%	96%	95%	100%	94%	96%
Communication Effectiveness	Awareness	100%	100%	100%	100%	100%	100%
	Highly Sat. (Rate: 4-5)	80%	76%	82%	89%	78%	96%
Community Satisfaction Index 2024	86%	82%	89%	97%	93%	94%	96%



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]

Performance: High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)



33

SUGGESTIONS



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



19

Suggestion 2024 [Dow Thailand Group]

กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย และบริษัทในเครือ

- ในการประชุม กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยได้รับการยอมรับและเป็นผู้จัดทำข้อเสนอแนะ 2024 บริษัทดาวประเทศไทยได้ดำเนินการปรับปรุงและพัฒนาข้อเสนอแนะมากขึ้น โดยเฉพาะในกลุ่มประชาชนและกลุ่มพื้นที่รอบนอก การที่กลุ่มบริษัทดาวประเทศไทยมีความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนและมีความไว้วางใจ และช่วยให้งานบริษัทดำเนินต่อไปได้อย่างยั่งยืน
- เนื่องจากประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีความสนใจและให้ความสำคัญกับงานด้านนี้ กลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทย ควรพิจารณาให้สถาบันศึกษาเป็นหนึ่งในการพัฒนา (KOL) ในการสื่อสารข้อมูลของบริษัท การมีส่วนร่วมจากและกลุ่มพื้นที่รอบนอกไว้วางใจ จะช่วยสร้างความน่าเชื่อถือและเสริมสร้างความไว้วางใจต่อโครงการและกิจการของกลุ่มบริษัทได้อย่างมีประสิทธิภาพ

การสื่อสารอย่างครอบคลุมเพื่อการประชาสัมพันธ์กิจกรรม CSR ให้เข้าถึงทุกกลุ่มเป้าหมายอย่างมีประสิทธิภาพ

- เมื่อต้องการการสื่อสารกับชุมชน จัดกิจกรรมเปิดบ้าน (Open House) ให้กับชุมชน เพื่อสร้างการรับรู้ สร้างความเข้าใจและเสริมภาพลักษณ์ที่ดีของบริษัท ในด้านความปลอดภัย ด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอื่นๆ
- เพิ่มการมีส่วนร่วมของชุมชนในกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ
- ใช้ช่องทางในการสื่อสารที่หลากหลายในการเผยแพร่กิจกรรม CSR ให้ครอบคลุมทั้ง 3 ด้านอย่างยั่งยืน โดยสื่อที่สำคัญที่สุดคือ ทีมงาน CSR ของกลุ่มบริษัทดาว ประเทศไทยต้องไม่พลาดข่าวสารในกระบวนการนี้ เนื่องจากเป็นจุดเชื่อมโยงหลักที่ช่วยสร้างมุมมองเชิงบวก โดยเฉพาะในด้านความพึงพอใจ การมีส่วนร่วม และผลลัพธ์โครงการจากกิจกรรมที่บริษัทดำเนินการ



Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [19 December 2024]



137

**THE RIGHT INSIGHTS LEAD TO
THE PINNACLE OF SUCCESS.**

Sim Research

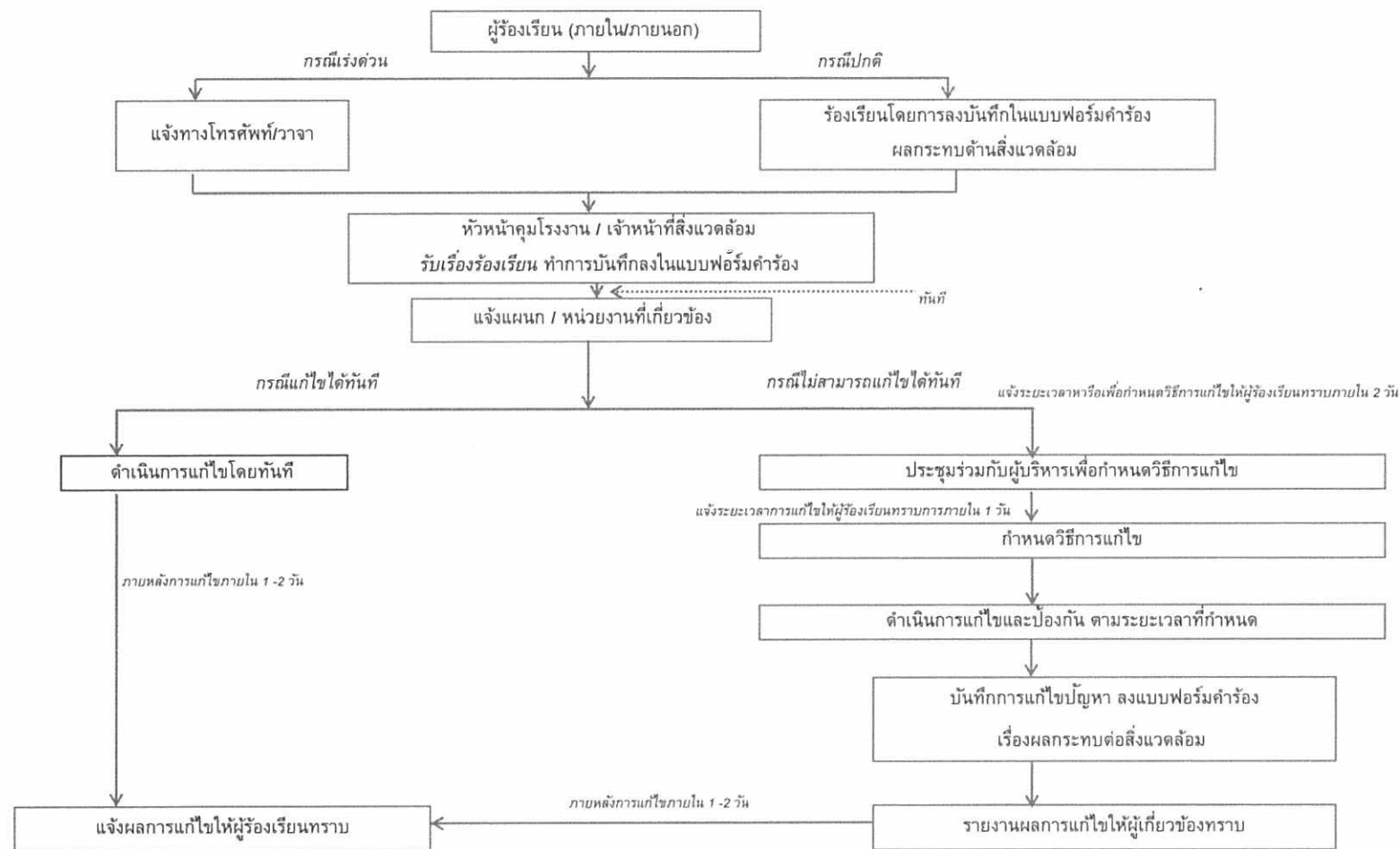


Report - Dow Thailand Group Community Acceptance Survey 2024 [1-9 December 2024]

Sim Research 21

ภาคผนวก ข-28

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียนของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ



ที่มา : บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด, 2554

รูปที่ 5-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม

ลงนาม



กรรมการผู้อำนวยการ

กรกฎาคม 2554

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
SIAM POLYETHYLENE CO., LTD.



บริษัท แอร์เซฟ จำกัด
AIR SAVE CO., LTD

ลงนาม



ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

รับรองจำนวนหน้า 88/92

ภาคผนวก ข-29

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ.2567

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
กรกฎาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
สิงหาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กันยายน 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ตุลาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤศจิกายน 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
ธันวาคม 2567	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



ภาคผนวก ข-30

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SCGC-DOW
GROUP



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งมวล การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

1 พฤศจิกายน 2566

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-31

เอกสารนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
ต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่

ที่ สพอ/สธ 2501-001

วันที่ 15 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557

บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

โทร. 038 925628

ที่ สพอ/สธ 2501-002

วันที่ 15 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557

บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

โทร. 038 925628

ที่ สพอ/รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ 2501-003

วันที่ 15 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า

2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างอิงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารีระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

อรรถ

15 ม.ค. 68.

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/รพ.ระยอง 2501-004

วันที่ 15 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า

2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 1 รายการ

อ้างอิงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ครั้งที่ 4) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/2341 ลงวันที่ 5 มีนาคม 2557

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[Redacted Signature]

ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

เจ้าหน้าที่งานธุรการ

15 ม.ค. 2568

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

รายการสารเคมีอันตราย (แบบ สอ.1)
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ป 2567

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี
1	Propylene

ภาคผนวก ข-32

ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit)

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Weerapol Upara

No: PE-202410-2499

แผนก : PE

วันที่: 22 Oct 2024

หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: PE Staff

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 gc, หรือระยะเวลาที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

Z6 -Reactor PE2 / Eng / Qtec / 25 Ton / Flexi-Train Piping

1.งานติดตั้ง pipe spool 24" โดยใช้เครน 25 ตัน ยก spool วางบน grating และลาก spool ไปยังจุด Tie-in

2.ขนย้าย Pipe spool Jacket เข้าหน้างาน (ช่วงท้าย)

3.ดอแนงไฟลากสายเคเบิลเครื่อง Gen test run gen

4. เปิดงานตรงตำแหน่ง LCG at grating

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

รถยก ใช้ ก้านเชอร์ ประแจหัวปัด ลิฟท์ไฮดรอลิค , รถเข็น , เข็มขัด , เครน 25 ตัน อื่นๆที่เกี่ยวข้อง

1.2 วันที่งาน

22 Oct 2024

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

☐ การตัดแยกพลังงาน

☐ การเปิดท่อ/อุปกรณ์

☒ การทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ

☐ การทำงานในที่อับอากาศ

☐ การทำงานไฟฟ้า

☐ การยกของขึ้นที่สูงในภาวะต่อแหลม

☐ งานที่ต้องใช้อากาศยานไร้คนขับ

☐ อื่นๆ :

☐ การทำงานกับอุปกรณ์มีแรงดันสูง

☐ การทำงานกับอุปกรณ์มีแรงดัน

☒ การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่

☐ งานชุดเจาะโคมเครื่องจักร

☐ งานชุดเจาะโคมเครื่องจักร หรือ ชุดด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร

☒ การป้องกันการตกจากที่สูง

☐ การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

1.4 ข้อคิดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำเพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนทำงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้

☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ

No: PE-202410-2499

4.1. ระบุอันตรายในการทำงานและในพื้นที่ทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วัตถุอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการก่อสร้าง

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง: ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้นและ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

Solvent (SBP 100-140-Shell)

<input checked="" type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input checked="" type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input checked="" type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา มีผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าชบรจุภายใต้ความดัน	<input checked="" type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่นำมาใช้งาน ทบทวนอันตรายใน SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

<input type="checkbox"/>		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	<input type="checkbox"/>		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีผิวหนังทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
<input type="checkbox"/>		สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์	<input type="checkbox"/>		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
<input type="checkbox"/>		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	<input type="checkbox"/>		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา มีผิวหนัง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการสูดดม
<input type="checkbox"/>		ก๊าชบรจุภายใต้ความดัน	<input type="checkbox"/>		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
<input type="checkbox"/>		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	<input type="checkbox"/>		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีการทำงาน, ในพื้นที่ทำงานหรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

☒ เสียง(>85dBA)

☐ ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง

☐ เศษของที่เป็นอันตราย

☐ พื้นที่มีน้ำมัน

☐ ฝุ่นละออง

☒ วัตถุอันตราย

☒ พื้นที่มีแออัด

☐ อุปกรณ์ที่รับน้ำหนักงานที่มีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต

☒ อาการป่วยจากสภาวะอากาศร้อน

☐ Arc Flash

☒ อันตรายจากการถูกหนีบ

☐ อันตรายจากการกดขี่

☐ อาการป่วยจากสภาวะอากาศเย็น

☐ การไหม้

☐ บรยากาศที่ขาดออกซิเจน

☐ อันตรายจากการกดขี่

☐ การตึงตะเคียน

☒ ของตกจากที่สูง

☒ การชนกระแทก

☐ อื่นๆ ระบุ:

☐ การแหว่งสี

☒ ความสูง

☒ พื้นที่มีน้ำมัน

☐ อื่นๆ ระบุ:

☐ แรงดัน

☐ ขอบมีคม

☐ ไฟดูด

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอย่างถูกต้อง, หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดัง, จำกัดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง, จัดเวลาพักที่เหมาะสม, จัดจุดพักที่เหมาะสม, ตรวจสอบอุณหภูมิตลอดเวลา, จัดหาน้ำดื่มให้เพียงพอ,

ตรวจสอบอุณหภูมิก่อนทำงาน

, สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมกับแต่ละสภาวะ

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.3 อื่นๆทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น, No : ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☒ แผลมีพิษ(ผึ้ง,ต่อย,แมงมุม,แมงป่อง,หนอนงู) ☒ สัตว์ (งู,ตะขาบ,สุนัข,แมว,ลิง) ☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย ☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ
 อื่นๆ : _____

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ตรวจสอบพื้นที่อย่างเหมาะสม, ไม่เข้าไปใกล้หรือสัมผัส, แจ้ง EDC เมื่อพบ, ต้อมพื้นที่ที่ติดป้ายเตือน, แจ้ง EDC เมื่อพบ, หลีกเลี่ยงการเข้าไปใกล้

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ต่างๆ ที่มีการทำงาน เช่น No : ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☒ การก้มการเอี้ยวตัว ☒ การผลัก/การดึง/การยก ☒ การออกแรงมากเกินไป/ท่าทาง ☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ ☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ
 อื่นๆ : _____

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม, จำกัดเวลาในการทำงานและจัดเวลาพัก, พิจารณาสลับกลุ่มคนทำงาน, เตรียมร่างกายพร้อม พักยืดเส้นยืดสายเป็นระยะ, ไม่ยกของที่มีหนักเกิน 25 กก., ใช้เครื่องทุ่นแรงแทนการไว้

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

"ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

"ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน(เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

ศีรษะ/หน้า	ดวงตา	การป้องกันเสียงดัง	การป้องกันระบบหายใจ	แขนมือ	ลำตัวขา/เท้า
					
<input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Polycarbonate <input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____	<input type="checkbox"/> แว่นครอบตา/กันสารเคมี <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาสำหรับงานเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____	<input checked="" type="checkbox"/> ซีลอุดหู (Ear plug) <input type="checkbox"/> ซีลครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันแบบ 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดเวลาการสัมผัส <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____	<input type="checkbox"/> ก๊าซอัดอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> ระบบจ่ายอากาศทางหายใจ (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น - N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากเคมี/หน้าพร้อมใส่กรอง* ชนิดใดกรองอากาศ: <input type="checkbox"/> หน้ากากครึ่งหน้าพร้อมใส่กรอง* ชนิดใดกรองอากาศ: <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันบาด <input type="checkbox"/> ปกอกแขนกันบาด <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมือสำหรับนั่งร้าน <input type="checkbox"/> ปกอกแขนแบบหนัง <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____	<input type="checkbox"/> ลำกั้นเบี่ยง <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝุ่น <input checked="" type="checkbox"/> ชุดห่วงการฉีกไฟ (FRC) <input type="checkbox"/> เสื้อตะกั่ว/กันรังสี <input type="checkbox"/> เสื้อชูชีพ <input type="checkbox"/> รองเท้าบูตยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น: <input type="checkbox"/> อื่นๆ: _____

ระบุว่ามีเมื่อใด PPE ที่จะใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น"

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับงานเฉพาะ (Special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ :

☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม

☐ การจัดกาของเสียที่ก่อกำเนิด ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ : _____ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

No : ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

4.4 การตรวจสอบหรือการเฝ้าสังเกต ที่ทำงาน

การทดสอบที่พลังงาน / การเฝ้าสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่ยับอากาศ) (เช่นเสียง เป็นต้น)

ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ No : ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
 อธิบายวิธีการที่ป้องกันการปิดกั้น : ☒ เทปขาวแดง ☐ ราวกั้นที่แข็งแรง ☐ เชือกกันหรือมุง ☐ กรวยจราจร ☒ แผงกั้น / ราวกั้น ☐ ไซกัน
 อื่นๆ ระบุ: _____
 ระยะเวลาที่ต้องทำการปิดกั้น : ☐ 1-5 เมตร ☒ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ: _____
 มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่

No. (ลำดับ)	ชื่อผู้รับเหมา (Name)	ข้อมูลผู้รับเหมา (Contractor's Information)																	
		หัวหน้างาน	ผู้รับใบอนุญาต	ผู้มีใบอนุญาตไป	ตำแหน่งผู้ปฏิบัติงาน	การปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	การปฏิบัติงาน	การปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน
1	เกษม สายทอง	X	X	X	X	X	X		X	X									
2	ประสิทธิ์ ดอนมม			X		X	X		X	X	X	X							
3	มนตรี วันศิริรัมย์			X		X	X		X	X	X	X							X
4	พิทักษ์ จันทะกัน			X		X	X		X	X	X	X							X
5	ศาสตร วงศ์ดำ			X		X	X		X	X	X	X							X
6	วิชัย แสนคุ้ม			X		X	X		X	X	X	X							X
7	สุริยันต์ ศรีพันธ์		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X		X	X	
8	ทักษิณ สาทแล่น			X		X	X		X	X	X	X							X
9	วิชุด ขอสืบ			X		X	X		X	X	X	X							X
10	พงษ์พัฒน์ แสงโล่ย์			X		X	X		X	X	X	X							
11	สุนา คำโอง			X		X	X		X	X	X	X							X
12	ธวัชชัย บุญปุษย์			X		X	X				X	X							X
13	สิงหนาท คำจูน			X		X	X		X	X	X	X							X
14	คนสันต์ เทนไธสง			X		X	X		X	X	X	X				X	X		X
15	สมร ปะวะโน			X		X	X		X	X	X	X				X	X		

No. (ลำดับ)	ชื่อผู้รับเหมา (Name)	ข้อมูลผู้รับเหมา (Contractor's Information)																		
		หัวหน้างาน	ผู้รับใบอนุญาต	ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	ตำแหน่งหัวหน้างาน	การปฏิบัติงานเดี่ยว	ผู้ปฏิบัติงานร่วมกับผู้อื่น	ผู้ปฏิบัติงานในไซต์ก่อสร้าง	การประกอบชิ้นส่วน	การใช้เครื่องมือ	ผู้ปฏิบัติงานเบี่ยงเบนไปจากงาน	การยกหรือเคลื่อนย้ายวัสดุหรือของอันตราย	ผู้ใช้อุปกรณ์	ผู้รับภาระ	ผู้ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	งานสูง (ผู้ควบคุมงานสูง)	ผู้ใส่รั้วไฟ	ผู้ใส่แว่นกันแดด	ผู้ใส่แว่นกันแดด	ผู้ใส่แว่นกันแดด
16	ปาริฉัตร วัฒนคุณ		X	X	X	X	X													
17	วศนธิพงษ์ บุญคำภา			X		X	X		X	X	X	X								
18	สมปอง อรรถดา			X		X	X		X	X	X	X								
19	สุเทพ สมทอง			X		X	X		X	X	X	X								
20	สมโภชน์ กิมมาวี			X		X	X		X	X	X	X								
21	สถาพร สกุนตแพทย์			X		X	X		X	X	X	X								
22	คณิต อาญาเมือง			X		X	X		X	X	X	X								
23	ศิริวัฒน์ เกื้ออนาคี			X		X	X													
24	ศักรินทร์ ตาสว่าง			X		X	X		X	X	X	X								
25	วรรณฯ ชัยสอน			X		X	X		X	X	X	X								
26	แสงอรุณ สีติ			X		X	X		X	X	X	X								
27	มานะ จันทนา			X		X	X		X	X	X	X								
28	สมควร พันธ์ดี			X		X	X		X	X	X	X								
29	กิตติพงษ์ วงสเดิน			X		X	X		X	X	X	X								
30	ณรงค์ สารเครือ	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X			X			X	X	X

[illegible][illegible]

3.4 การป้องกันการตกจากการทำงานบนที่สูง

1. ระบุประเภทของการทำงานบนที่สูง

- ☒ การทำงานบนที่สูงทั่วไป เช่น การติดตั้งหรือรื้อถอนนั่งร้านทั่วไป, การใช้บันได, การทำงานบนนั่งร้าน เป็นต้น
- ☐ การติดตั้ง/ตัดแปลง Life Critical Guard (LCG) รวมทั้งการทำงานทำให้เกิดช่องเปิดที่คนสามารถตกลงไป ได้, การเปิดเกรทติ้ง, ชุดคลุมบนทางเดิน ฯลฯ
- ☐ การติดตั้ง/ตัดแปลงหรือถอน นั่งร้านกลุ่มที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแขวนลอย, นั่งร้านเดินหัว, นั่งร้านสะพาน > 7 เมตร, Cantilever เป็นต้น
- ☐ การทำงานโดยใช้อุปกรณ์ในการยกคน เช่น รถกระเช้า, Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.
- ☐ การทำงานบนแพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man-basket
- ☐ การทำงานบนเชือก (Rope Access)
- ☐ การทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่มีระบบกันลื่นแบบถาวร
- ☐ การทำงานบนแท่นลอยน้ำ (Floating Platform)
- ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

2. คนทำงานจะใช้วิธีใด ในการขึ้นไปยังจุดทำงานบนที่สูง

- ☐ บันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ (Ladder/Step) ☐ บันไดของโครงสร้างบันไดลิง ☐ บันไดมีขั้นขึ้นทำงานและราวที่คนยกแบบเคลื่อนย้ายได้ ☐ แพลตฟอร์มทำงานแบบเคลื่อนย้ายได้
- ☐ บันไดเชือก ☐ ทำงานโดยเชือก ☒ นั่งร้าน – ตรวจสอบและอนุมัติโดยนั่งร้าน ☐ อุปกรณ์ยกคน เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift เป็นต้น
- ☐ แพลตฟอร์มแขวนลอย เช่น Man Basket เป็นต้น ☒ อื่นๆ โปรดระบุ:

3. วิธีการที่ใช้ ในการป้องกันคนตกจากการทำงานบนที่สูง

- ☒ ระบบราวกันตก ☐ ระบบห้าครอบ ฝ่ามือ/Cross Bar ☒ การปิดกั้นบริเวณ (Hard Barricade) ☒ ระบบยับยั้งการตก เช่น Harness/Lanyards, SRL
- ☐ ระบบจำกัดระยะทำงาน (Fall Restraint System) ☒ ระบบ LCGs ที่มีป้ายอนุญาต ☐ อื่นๆ โปรดระบุ:

4. ระบุจุดที่จะถูกใช้สำหรับคล้องเกี่ยวอุปกรณ์กันตก

- ☐ โครงสร้างเหล็ก ☐ ท่อ (ที่ผ่านการอนุมัติ) ☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวราบ (Horizontal Lifeline) ☐ สายสำหรับคล้องเกี่ยวแนวตั้ง (Vertical Lifeline) ☐ ตะขอ/รอก ของคนงาน
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวแบบเคลื่อนย้ายได้ - ตรวจสอบโดยผู้ผ่านการรับรองของแผนกก่อนใช้
- ☐ ท่ออุณหภูมิ อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก: ลายเซ็น:
- ☒ ท่อนั่งร้าน ตรวจสอบและอนุมัติโดยบริษัทนั่งร้าน : โพรวิค
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวที่ติดตั้งมากับอุปกรณ์ยกคน
- ☐ จุดคล้องเกี่ยวอื่นๆ ลงชื่ออนุมัติโดยผู้เชี่ยวชาญ: ลายเซ็น:

5. ระบุวิธีการป้องกันวัตถุ, อุปกรณ์และเครื่องมือตกจากที่สูง:

- ☐ ผู้กรัด/เชือกมัด ☐ ใช้ช่องใส่เครื่องมือ ☒ ใช้กระเป๋าสตางค์เครื่องมือ ☐ ฝายรัดอุปกรณ์ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ แผ่นกันของตก ☐ ถุงดาข่าย ☐ อื่นๆ ระบุ: ☐ ดาข่าย ☐ เข็มขัดใส่เครื่องมือ

6. ระบุวิธีการที่ใช้กับวัตถุและอุปกรณ์:

- ☐ อุปกรณ์ยก ☒ เคา่น ☐ รอกเชือก/รอกโซ่ ☐ เชือก ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- ☐ อื่นๆ ระบุ: ☐ อื่นๆ ระบุ:

7. ระบุวิธีการในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงกับผู้ปฏิบัติงานบนพื้นด้านล่าง:

- ☒ วิทยุสื่อสาร ☐ โทรโข่ง ☒ สื่อสารด้วยวาจา (ปากเป่า) ☐ สัญญาณมือ/ธง ☐ อื่นๆ ระบุ:

8. ระบุวิธีการช่วยเหลือ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจากการตก (เช่น Site Rescue)

- ☐ อุปกรณ์ยกคน ☒ บันได ☐ สายพักขา (Trauma Suspension) ☐ ผู้ปฏิบัติงานบนพื้นทำหน้าที่ในการควบคุมอุปกรณ์ ☐ อุปกรณ์ไวซ์วี่ ☒ ทีมช่วยเหลือของโรงงาน (ERT)
- ☐ อื่นๆ ระบุ:

9. มีงานที่ทำให้เกิดช่องเปิดที่คนสามารถตกลงไปด้านล่างได้ : เปิดเกรทติ้ง, เปิดพื้นหรือหลุมบนทางเดิน ฯลฯ) ต้องมีการติดตั้ง/ตัดแปลง Life Critical Guard (LCGs)

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก (ในการติดตั้งหรือตัดแปลงแก้ไข):

ลายเซ็น:

- ☐ ใช้ผู้เฝ้าระวัง ชุดเคลื่อนย้ายโอกาสหรือไม่? (ไม่เกิน 2 ชั่วโมง)
- ☐ Life Critical Guards (LCGs) มีการติดป้ายควบคุมอนุญาต

10. การติดตั้ง,ตัดแปลง,รื้อถอนนั่งร้านที่มีความเสี่ยงสูง เช่น นั่งร้านแบบยื่นหรือแขวน(Cantilevered), นั่งร้านแบบเดินหัว, นั่งร้านที่ยึดเกาะกับโครงสร้างอาคารที่มีระยะห่าง > 30 ซม., หรือนั่งร้านแบบสะพานที่มีความยาว > 7.5 เมตร

- นั่งร้านที่สูงเกิน > 21 เมตร ต้องได้รับการออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11. การใช้อุปกรณ์สำหรับยกคนขึ้นที่สูง เช่น Aerial Lift, Sherry picker, Scissor Lift.

11.1 มีการติดตั้งอุปกรณ์กันกระแทก (Crush protection), รอกสำหรับงานไฟฟ้าที่กระเช้าเป็นฉนวนไฟฟ้าแบบมีการควบคุมและมีผู้ชี้จุดนำทาง (Spotter)หรือไม่? ☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าไม่ใช่, อธิบายวิธีการใช้ควบคุมป้องกัน:

- ถ้าไม่ใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

11.2 อุปกรณ์ต้องยกคนต้องเข้าไปในที่พักที่มั่นคง (< 2.4 เมตร) หรือไม่?

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

- ถ้าใช่, อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน:

ลายเซ็น:

11.3 ทบทวนและแผนเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check)

☐ ใช่

11.4 อุปกรณ์สามารถบังคับและควบคุมจากพื้นได้

☐ ใช่

11.5 มีผู้ปฏิบัติงานบนพื้นล่าง ทำหน้าที่ในการควบคุมบังคับอุปกรณ์ที่ใช้ยกคน

☐ ใช่

12. แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย เช่น Man basket

- ทบทวนและแผนเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ แพลตฟอร์มแบบแขวนลอย:

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ทบทวนและแผนเอกสารประเมินก่อนการใช้งาน (Pre-use check) สำหรับ กระเช้ายกคนไฮดรอลิค

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

- ถ้าใช้กระเช้ายกคนไฮดรอลิค, พนักงานขึ้นเครื่องต้องผ่านการรับรอง

☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

13. การปฏิบัติงานบนเชือก

- ขอบเขตของการปฏิบัติงานในใบอนุญาตฯ เป็นไปตามแผนงานการปฏิบัติงานบนเชือกที่เตรียมมา?

☐ ใช่

- ต้องปฏิบัติงานอย่างน้อย 2 คน, และมีอย่างน้อย 1 คนได้รับการรับรองระดับ 3 (Level III Technician)?

☐ ใช่

- การทำงานที่เกี่ยวข้องกับ งานพ่นขัด (Abrasive Blasting), งานที่มีประกายไฟ (Open Flame) หรือ

งานเปิดต่ออุปกรณ์ที่บรรจุสารไวไฟ, เป็นพิษ, ทำปฏิกิริยากับน้ำ, ไม่เสถียร, กัดกร่อน หรือ อุณหภูมิเกิน 60 °C

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนกหรือผู้รับมอบอำนาจแทน, ชื่อ:

ลายเซ็น:

14. คนและอุปกรณ์ ต้องขึ้นไปทำงานไปบนพื้นผิวที่ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับรับน้ำหนัก/ทำงาน และไม่มีระบบกันลื่นแบบถาวร เช่น หัวถังที่ไม่มีการป้องกันตก เป็นต้น

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

15. การทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ: ทบทวนและอนุมัติแผนการทำงานบนแพลตฟอร์มลอยน้ำ

อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก:

ลายเซ็น:

3.8 การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก & ยานพาหนะเคลื่อนที่

1. ชนิดของเครื่องจักรกลหนัก

- | | | | |
|--------------------------------------|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Tractor | <input type="checkbox"/> 360 Wheeled Excavator | <input type="checkbox"/> Traxcavator/Bulldozer | <input type="checkbox"/> Aerial Lift or Cherry Picker |
| <input type="checkbox"/> Telehandler | <input type="checkbox"/> Backhoe | <input type="checkbox"/> Truck Mounted Cranes | <input checked="" type="checkbox"/> Crane |
| <input type="checkbox"/> Pile Driver | <input type="checkbox"/> Self-Propelled Modular Transporter | <input type="checkbox"/> Front-end Loader | |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ : | | | |

2. สถานที่ตั้งของพื้นที่ทำงาน: DVL221 Area

3. วิธีการควบคุมและป้องกันอันตรายจากการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรกลหนัก, คนเดินและป้องกันการชนเครื่องจักร/อุปกรณ์

- ☒ กำหนดพื้นที่, พื้นที่ที่ออกแบบไว้
- ☒ ปิดล้อมพื้นที่
- ☒ ผู้นำวิธี, ระบุชื่อ: ดวงใจ
- ☐ อื่นๆ :

4. สภาพพื้นดินสามารถรองรับน้ำหนักของเครื่องจักรกลหนักในขณะเริ่มต้นหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ระบุวิธีแก้ไข:5. สภาพพื้นดินสามารถรองรับน้ำหนักของเครื่องจักรกลหนักในขณะใช้งานหรือมีการเปลี่ยนแปลงหรือไม่? ☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ระบุวิธีแก้ไข:6. ระบุตำแหน่งของเขตอันตราย (Danger Zone): ☒ แสดงให้เห็นตามแผน ☐ อื่นๆ

7. การเข้าถึงเขตอันตราย (Danger Zone) ถูกจำกัดโดย:

- ☒ การล้อมกั้นพื้นที่
- ☐ กำหนดเส้นทางคนเดิน
- ☒ กำหนดเส้นทางเดินรถ
- ☐ อื่นๆ :

8. วิธีการสื่อสารที่สายตามองเห็นได้ในเขตอันตราย (Danger Zone):

- ☒ สัญญาณมือ ☒ สัญญาณธง ☒ วิทยุ ☐ อื่นๆ

9. ระบุหรือพื้นที่ของจุดอันตราย (จุดบอด) :

- ☐ รอบเครื่องจักรกลหนัก
- ☐ อาคารสิ่งก่อสร้าง
- ☐ กองวัสดุหรือสิ่งของ
- ☐ อื่นๆ :

10. วิธีการสื่อสารอย่างสื่อหนึ่งจุดบอด :

- ☒ วิทยุ ☐ ธง ☒ เสียงพูด ☐ ผู้จุดยานพาหนะ

ข้อควรระวังเพิ่มเติม: (ถ้ามี)

- ☐ อุปกรณ์ตรวจจับ ☐ กล้อง ☐ การตรวจสอบสถานะคนทำงาน ☒ การเตือนด้วยเสียง ☒ การเตือนด้วยสายตา ☒ การเตือนด้วยข้อมูลสำรอง ☐ แลคม
- ☐ อื่นๆ

11. Safety Attendant ของเครื่องจักรกลหนักผ่านการอบรมหรือไม่?

- ☒ ใช่ ระบุชื่อผู้นำวิธี: ดวงใจ
- ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

12. คนทำงานต้องเข้าไปในพื้นที่เขตอันตราย ขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงานหรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก หรือไม่? ☐ ใช่ ระบุรายละเอียดการอนุญาตในข้อ 14) ☒ ไม่ใช่(ระบุวิธีการที่จำกัดแทนในข้อ 13)

13. วิธีการที่จำกัดแทนหรือป้องกันคนเข้าไปทำงานในเขตอันตราย ขณะที่เครื่องจักรกลหนักกำลังทำงานหรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก หรือไม่?

- ☒ เครื่องจักรกลหนักหยุดทำงานก่อนที่คนทำงานเข้าสู่เขตอันตราย
- ☐ กล้อง
- ☐ อากาศยานไร้คนขับ
- ☐ เชือกประตอง
- ☐ เครื่องมือค้ำยันยาว
- ☐ พื้นที่ที่โคมทำงานด้านนอกเขตอันตราย
- ☐ อื่นๆ ระบุ:

14. คนทำงานได้รับอนุญาตให้เข้าไปในเขตอันตราย ในขณะเครื่องจักรกลหนักกำลังทำงาน หรืออยู่ใต้ของที่กำลังยก:

ชื่อคนทำงานที่ได้รับอนุญาต

ชื่อคนทำงานที่ได้รับอนุญาต:

- ระบุหลักฐานช่องทางการอนุมัติ: ☐ โทรศัพท์ ☐ อีเมล ☐ โดรน
- ☐ อื่นๆ :

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนและเกิดความเข้าใจในเรื่องปฏิบัติการฉุกเฉินและสัญญาณฉุกเฉิน สถานะที่ลี้ภัยรวมพล เส้นทางอพยพ ตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง มีกบฏล่างตัว อย่างนำทางตา ถึงระดับสูง โทรศัพท์ และ/หรือโทรศัพท์มือถือภายใน ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่องานที่อนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่อนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขา?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการประชุมและตระเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีเว็บไซต์เป็นองค์ประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?
- ☐ HAZWOPER ☐ เรย์ดิง ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ :

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์ และ/หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ(Co-signature)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันทราบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบถ้างานในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

5.3 ลายเซ็นผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

1. มีการระบุชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้

2. ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน

3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:

กฎของเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน เสียงสัญญาณและจุดรวมพล จะต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง

4. ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย

5. ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของคณะทุกคนตามรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: บกษ

/ลายเซ็นที่:

วันที่: 22 Oct 2024

เวลา: 09:09

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : Qtec

5.4 ลายเซ็นผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว

2. ทำการตรวจสอบพนักงานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว

3. มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบเพิ่มเติมขณะทำงานหรือไม่

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบต้องการ:

4. มีข้อกำหนดที่ต้องการตรวจสอบพลังงานในขณะทำการปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่

☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ

ลายเซ็นที่:

วันที่: 22 Oct 2024

เวลาเริ่มงาน: 09:09

เวลาจบงาน: 23:00

[illegible]

☒ 14 ☐ 1014

อัตรา - 1 คน

วิธีการประเมินผล (Process/Product)

ลักษณะ - ดอกสีขาว มีกลิ่นหอม

วิธีการป้องกันไวรัส มัลแวร์ (Personal/Products)

ตำแหน่งจรวดลูกถัดมาคือ จรวดลูกท้าย - Hard rail

18-5.4

☒ វិទ្យា ☐ វិស័យ

กิจกรรมที่มีการถอด ยากหรือต้องนำวัสดุไปกำจัดและอันตรายต่อตัวผู้ให้ผลการบาดเจ็บ ให้ประเมินการถอดและประกอบกลับขึ้น

[illegible]

ได้พูดคุยกับเจ้าหน้าที่ที่จะเกิด คณะหาวิธีป้องกันโรคกับพี่ผู้ปฏิบัติงานเวียนร้อยตัว ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ขอชื่อ หัวหน้างาน (สำหรับ [1], [2]):

ชื่อ (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (สำหรับ [1], [2]):

ฉวชื่อ ผู้ออกใบอนุญาต (ถ้าได้รับ [1], [2]):

จัดเก็บข้อมูลแยกประเภทเฉพาะ ทำความสะอาด เรียบร้อย

☐ ๑ ☐ ๒ ไม่ทักทายน้อง

บ้านอุปการณ์ต่าง ๆ ออกจากพื้นที่แล้ว

☐ใช่ ☐ไม่เกี่ยวข้อง

ปิดล้อมพื้นที่และแสดงป้ายสื่อสาร เพื่อปฏิบัติงานก่อนในวันถัดไป

☐ใช่ ☐ไม่แน่ใจ/ขาด

09/12/2024 11:29

หนังสือการทบทวนอัตราและโครงสร้างในงานให้เข้าใจก่อนเริ่มงานทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขั้นตอนการทำงานให้ดูเป็นปกติ
General Business
"Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"

Updated by: Manat S. 20-Dec-23

ภาคผนวก ข-33

PPE grid

General Business

Revised by: Padungchai B.
Approved by: Songpol P.
Date: 12-Mar-24

Controlled Copy
General Business
General Business

Revised by: Padungchai B.
Approved by: Songpol P.
Date: 12-Mar-24

ภาคผนวก ข-34

ตัวอย่างรายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion d
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	9-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	23-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	15-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	9-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	26-Sep-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	23-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	9-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	9-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	9-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	15-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	26-Sep-24
U361174			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	9-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	23-Sep-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	19-Oct-24
U361174			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	26-Sep-24
U361174			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	19-Oct-24
U378326			Information Protection Policy Training	23-Jul-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	8-Oct-24

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion d
U378326			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	7-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	8-Oct-24
U378326			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	29-Sep-24
U378326			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	8-Oct-24
U401364			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	16-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	16-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24

User ID	First Name	Last Name	Item Title	Completion Date
U401364			EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	20-Sep-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	10-Aug-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	27-Nov-24
U401364			Information Protection Policy Training	21-Jul-24
U401364			EHS_LCS_EWP-20a Basic Electrical Theory	16-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-20 Normal and Transitional Electrical Switching	16-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-10 Basic Electrical Safety for General Industry Workers	14-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Hydroblasting & Pressure Washing Standard	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_EWP-20b – Safety Electrical One Line Diagrams (SEOLDs)	27-Nov-24
U401364			EHS_LCS_Introduction to the Isolation of Energy Sources Standard	14-Nov-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Photoionization Detector (PID) Use Training	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	20-Sep-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	1-Oct-24
U402421			EHS_LCS_EWP-21 for Electrical Arc Flash Hazards	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	20-Sep-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Hot Work Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_EWP-13 Elevated Equipment Near Power Lines	1-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Line & Equipment Opening Standard	5-Oct-24
U402421			EHS_LCS_Introduction to the Fall Prevention Standard	5-Oct-24

ภาคผนวก ข-35

บันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ดับเพลิง

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ **PE-1**
วันที่เข้าทำการตรวจสอบ **19-Oct-2024**

ตัวเลข (Point)	บริเวณที่ต้อง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน / ปริมาตรของถัง Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	ข้อสังเกต / การแก้ไข Note/Correction
PE1-01	Slurry additive ground fl.	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-02	Slurry additive floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-03	D-419 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-04	D-301 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-05	Top D-808 spent solvent area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-06	VMO-201 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-07	LS-100 area floor1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-08	V-812 Octene tank area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-09	Y-812A Octene bed area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-10	Y-812B Octene bed area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-11	Y-812 Octene bed area floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-12	Y-812 Octene bed area floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-13	Y-812 Octene bed area floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-14	Y-801 Solvent bed area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-15	Y-801 Solvent bed area floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-16	Y-801 Solvent bed area floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-17	Y-801 Solvent bed area floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-18	DV-300 cat. Killed area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-19	D-307 catalyst dilution area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-20	Catalyst dilution floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-21	Catalyst dilution floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-22	Catalyst dilution floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-23	Catalyst dilution floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-24	D-309 Catalyst ground fl.	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-25	Top D-309 catalyst floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-26	D-112 ethylene area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-27	Top C-111 ethylene area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-28	Y-111B/Butene-1 bed area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-29	Y-805A Butene-1 bed area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-30	Y-805 Butene-1 bed area floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-31	Y-805 Butene-1 bed area floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-32	Y-805 Butene-1 bed area floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-33	P-211C high pressure pump area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-34	Y-612A/B recycle solvent bed area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-35	Y-611A/B recycle solvent bed area floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-36	Y-611A/B recycle solvent bed area floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-37	PY-611 recycle solvent bed area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงพร้อมอยู่ในที่ที่เหมาะสม และถังพร้อมใช้งานจริงไม่พบปัญหาใดๆ
- ไม่พบถังหมดอายุ หรือถังใกล้หมดอายุ หรือถังใกล้หมดอายุ
- แรงดันของถังไม่พบปัญหาการรั่วไหลในถังดับเพลิง (ถังรูป) สำหรับถังดับเพลิง และถังดับเพลิงมือถือ ไม่เกิน 10% ของถังดับเพลิงใช้งาน สำหรับถังดับเพลิงมือถือ ไม่เกิน 10% ของถังดับเพลิงใช้งาน
- ถังดับเพลิงมือถือ (Sticker inspection) ทุกถังมีป้ายการตรวจสอบ
- ถังดับเพลิงมือถือ (สาย, หัวฉีด, ท่อฉีด) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่พบสนิม ไม่พบรอยร้าว ไม่พบปัญหา)

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง					
วันที่ PE-1		วันที่เข้าทำการตรวจสอบ 19-Oct-2024			
ตำแหน่ง (Point)	ที่ตั้งถังดับเพลิง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน หรือแรงดันวัด (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	ข้อสังเกต / หมายเหตุ (Note/Correction)
PE1-38	P-611 recycle solvent bed area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-39	Y-611A/B recycle solvent bed area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-40	EY-611 recycle solvent bed area floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-41	MP-312A Catalyst feed	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-42	PG-510 MRU area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-43	ES-1070 sump area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-44	Temper water system area ground floor PC-212A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-45	Temper water system area floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-46	Temper water system area floor 1 (EC-212)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-47	Temper water system area floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-48	Temper water system area floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-49	E-213 area floor 4	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-50	PL-211 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-51	PL-211 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-52	EL-211 reactor floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-53	EL-211 reactor floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-54	EL-211 reactor floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-55	EL-211 reactor floor 4	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-56	EL-212 reactor floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-57	EL-212 reactor floor 1 (Side DVL-211)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-58	EL-212 reactor floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-59	EL-212 reactor floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-60	EL-212 reactor floor 4	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-61	PL-212 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-62	P-411A/B area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-63	Top E-511 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-64	First Devo D-511 area ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-65	First Devo D-511 area floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-66	First Devo D-511 area floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-67	First Devo D-511 area floor 3 (Top D-511)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-68	PD-512/PD-514 area	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-69	Secondary Devo D-512 area floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-70	Secondary Devo D-512 area floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-71	Secondary Devo D-512 area floor 3	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-72	Secondary Devo D-512 area floor 4 (Top D-512)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
PE1-73	CE-611 area ground floor (MP-515A/B)	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดผลการตรวจถังดับเพลิงชนิด

- ถังดับเพลิงตั้งอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากข้อมูลถังไม่บดบังด้วยแปะ
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ หรือไฟส่องสว่างใดๆ หรือติดป้ายใดๆ
- ระดับแรงดันอยู่ในช่วงการที่ใช้งานได้โดยไม่มีข้อผิดพลาด (สีเขียว) สำหรับชนิดชนิดนี้ / และป้ายถังหาย ไม่เกิน 10% ของจำนวนถังทั้งหมด สำหรับชนิดชนิดนี้โดยเฉลี่ย โดยเขียนป้ายถังที่ชำรุดหรือถังที่หมดอายุ
- ฉลาก Sticker inspection ถูกใส่ไว้ที่การตรวจสอบ
- ฉลากถังดับเพลิง (สาย ถ่านกัก ระเบิด) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่มีฉีกขาด, ไม่พบรอยร้าว, ไม่พบรอยขีดข่วน, ไม่พบรอยฉีกขาด) และ มีสีที่ชัดเจน
- ถังดับเพลิงชนิดนี้ ไม่พบรอยฉีกขาดหรือรอยขีดข่วน หรือรอยฉีกขาดหรือรอยขีดข่วน

สถานะถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



100% OK

Semi-annual Inspection Fire Detector systems

Date	29 Sep 24																										
Location/Building	PAMC 23 SPE II Plant																										
Inspect by	EAT-A																										
Equipment no.	S-01																										
การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป ต้องแน่ใจว่า การเปลี่ยนแปลงใดๆ ภายในพื้นที่ ไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของอุปกรณ์	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A	Y	N	N/A
1. อุปกรณ์ไม่ถูกทาสีหรือติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันฝุ่น ที่ส่งผลกระทบต่อการทำงานของอุปกรณ์	✓																										
2. อุปกรณ์สถานะพร้อมที่ทำงาน หรือต้องไม่มีสถานะแสดง Trouble alarm	✓																										
3. ตู้ควบคุมต้องไม่มีสัญญาณเตือนเหตุขัดข้อง และต้องอยู่ในสถานะ Power ON	✓																										
4. ขั้วสายที่ส่งจากตู้ควบคุมไม่มีความเสียหาย	✓																										
5. ตรวจสอบตำแหน่งที่ติดตั้ง (ตรวจสอบว่าตรงกับแผนผังหรือไม่)	✓																										

Corrective Actions or Repairs needed :

\\mntnr1\MTP_OPS\Approved\Procedures\Checklists\ES&S\
SITE ESS F050 Semi-annual inspection Fire detector systems

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"
General Business

Revised by: Surat S.
Approved by: Manta P.
Date: 31-Oct-23

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PE-2

Date	5 OCT 24	5 OCT 24	5 OCT 24	5 OCT 24	5 OCT 24	5 OCT 24	5 OCT 24											
Deluge system	DV-201	DV-202	DV-203	DV-204	DV-205	DV-206	DV-207											
Inspector by																		
1. ตรวจสอบความดันน้ำที่ supply ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note: [ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	✓ ปกติ □ ไม่ปกติ	✓ ปกติ □ ไม่ปกติ	✓ ปกติ □ ไม่ปกติ	✓ ปกติ □ ไม่ปกติ	✓ ปกติ □ ไม่ปกติ	✓ ปกติ □ ไม่ปกติ	✓ ปกติ □ ไม่ปกติ											
2. ตรวจสอบความดัน Air, N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air, N2, water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 45 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 38 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 40 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 50 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 60 psi (bar)											
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู	✓			✓			✓			✓			✓			✓		

Corrective Actions or Repairs needed :

\\mntnr1\MTP_OPS\Approved\Procedures\Checklists\ES&S\
SITE ESS F006 Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form

DOW, DOW JV RESTRICTED
"Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"
General Business

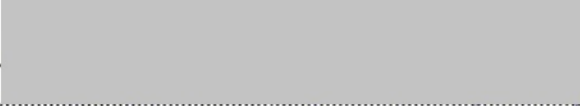
Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manta P.
Date: 07-Apr-23

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PE-2

Date	5 OCT 24	5 OCT 24						
Deluge system	DK-208	DV-210						
Inspector by								
1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note: (ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ
2. ตรวจเช็คความดัน Air, N2 หรือ water ที่จ่าย ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air, N2, water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 38 psi (bar)	ค่าปกติ 35 ถึง 45 psi (bar) ค่าทำงาน 32 psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าทำงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าทำงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าทำงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าทำงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าทำงาน psi (bar)	ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าทำงาน psi (bar)
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>						

Corrective Actions or Repairs needed :



DOW, DOW JV RESTRICTED

\\mtrtr1\MTP-GPS\ApprovedProcedures\Checklists\ES&S\...
SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge system Inspection form

"Any other print out copy is defined as 'uncontrolled copy'."
General Business

Revised by: Natchaphon P.
Approved by: Manita P.
Date: 07-Apr-23

ภาคผนวก ข-36

รายการคำนวณความเพียงพอของคันคอนกรีต

EIA Meeting on Dec 2013

- Raw material design (Dike calculation VS Worst case scenario)

Worst case scenario: V-801 collapses abruptly.

NFPA: - Remote Impounding

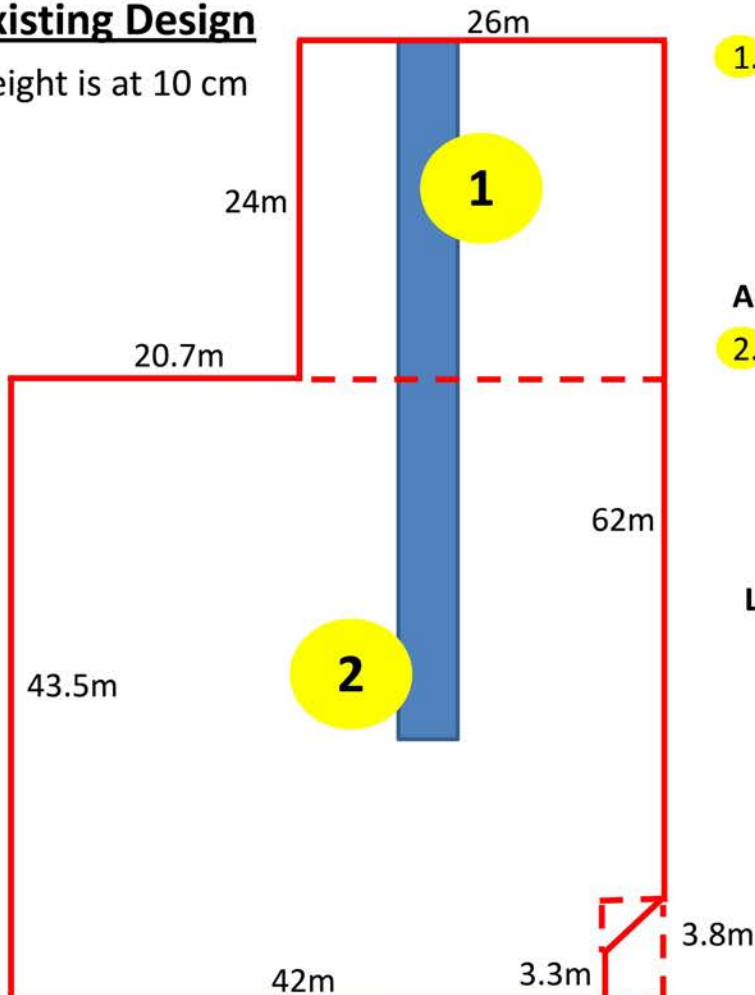
- Diking
- Secondary containment

Thai Regulation

- Diking (Contain 110% of largest vessel.)

Existing Design

Height is at 10 cm



$$\begin{aligned}
 1. \text{ Volume} &= W * L * H \\
 &= 24 * 26 * 0.1 \\
 &= 62.4 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

$$\text{Trench volume} = 124.3 \text{ m}^3$$

$$\text{Total} = 186.7 \text{ m}^3$$

Add

$$\begin{aligned}
 2. \text{ Volume} &= W * L * H \\
 &= 42 * 43.5 * 0.1 \\
 &= 62.4 \text{ m}^3 \\
 &= 182.7 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

$$\text{Total} = 369.4 \text{ m}^3$$

Less

$$\begin{aligned}
 \text{Volume of Pipe \& Vessel support} \\
 &= 2.585 \text{ m}^3 \\
 &= 30 \text{ m}^3
 \end{aligned}$$

$$\text{Total} = 339.4 \text{ m}^3$$

Volume

$$\text{V-801} = 303 \text{ m}^3$$

$$\text{At 110\%} = 336.33 \text{ m}^3$$

$$\text{Dike capacity} = 369.4 \text{ m}^3$$

ภาคผนวก ข-37

รายงานผลการดำเนินการของ
บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)



EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

2 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 <https://www.eftmtp.com>

ที่ EFT-117/2567

7 ตุลาคม 2567

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3
(กรกฎาคม - กันยายน 2567)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3
(กรกฎาคม - กันยายน 2567)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอนำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษา
โครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2567) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการ
ดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป



บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 3 (กรกฎาคม - กันยายน 2567)



สารบัญ

	หน้า
1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ	3
2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง	3
2.1 งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ	3
2.2 งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	4
3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม	8
3.1 สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง	8
3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์และอุบัติเหตุบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	8
3.3 การตรวจสอบการรั่วซึมของท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	10
3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน	11
3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก	11
3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก	12
4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)	12
5. ประชาสัมพันธ์	13



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

#	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	9	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 4) GC 2 โครงการ 5) PTTEP 6) PTT 7) ABCT
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) GC 2 โครงการ 3) GPSC 2 โครงการ 4) ABT 5) TTT 6) BIG
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	0	
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	6	1) AVT 2 โครงการ 2) BCC 3) PTT 2 โครงการ 4) GEN
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	2	1) PTTAC 2) GC

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดของงาน	สถานะของการดำเนินงาน
1.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-04	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
2.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-05	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
3.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น AIE Pipe rack : 329 - 390	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
4.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
5.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น GC Pipe Bridge : I2-NPC-BX-2	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
6.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น GC Pipe rack : Type II	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
7.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น WHA EPS Box Culvert : 3392-CX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
8.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น PTT Box Culvert : PTT-CX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
9.	ทาสีและขันน็อตยึดแน่น GPSC Box Culvert : TCC-CX-1	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
10.	งานปรับปรุง ซ่อมแซม Box Culvert	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR
11.	งานปรับปรุงถนนข้างแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ / จัดจ้าง
12.	งานปรับปรุงถนนทางเข้า-ออก คลองซากหมาก	อยู่ระหว่างการจัดทำ TOR



2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
พื้นที่ PIPE RACK AIE		
1.		
2.		
3.		
4.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
5.		
6.		
พื้นที่ PIPE RACK WHA EIE		
1.		
2.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
3.		
4.		
พื้นที่ PIPE RACK ฆาบตาพุด และ PTT ROW.		
1.		
2.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
3.		
4.		
5.		



#	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
6.		

3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม







3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการและบริษัท ผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ Pipe rack) ถึงเดือนมิถุนายน 2567

#	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	11,108,749	9,455,808
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568	17,000,000	15,347,059

3.2 รายงานการเกิดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุ บริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ

#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 7 กรกฎาคม 2567 เวลา 13.50 น. ตรวจพื้นที่ Box Culvert PTT โครงการ PTTGSP-7/CCB-JV พบสายไฟเครื่องเชื่อมไหม้จากการตรวจสอบเป็นสายไฟที่พ่วงต่อมาจากเครื่องเจนเพื่อใช้งานภายใน Box Culvert เกิดความร้อนและลัดวงจร		ใช้สายไฟฟ้าผิดประเภท	- แจ้งโครงการแก้ไขและทบทวนระเบียบปฏิบัติงาน มาตรการด้านความปลอดภัย
2.	วันที่ 10 กรกฎาคม 2567 เวลา 08.10 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack EPS E-03/131 มีการ Passing ของ Steam trap เสียงดังมาก Pipe line 12-SH-383416-C625 (H120) ของ GLOW GE		อุปกรณ์เสื่อมสภาพ	- แจ้งเจ้าของท่อเข้าตรวจสอบ



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
3.	วันที่ 2 สิงหาคม 2567 เวลา 14.00 น. ตรวจสอบพบสาย Sensor ของ ท่อ CHLORINE ของบริษัท AVT ขาด		จุดต่อสายหลวม	- แจ้งบริษัท AVT เจ้าของท่อเข้าทำการตรวจสอบ
4.	วันที่ 10 สิงหาคม 2567 เวลา 15.13 น. ตรวจพบท่อผลิตกันท์หมายเลข 4-H-019504-B1AH ของบริษัท LINDE HYCO หลุดจาก Guide lock ช่วง Column 399 Rack GC-MPTA ถนน I-2		ยังไม่ทราบสาเหตุที่แน่ชัด	- แจ้ง บริษัท LINDE HYCO เข้าตรวจสอบ
5.	วันที่ 19 สิงหาคม 2567 เวลา 18.00 น. ตรวจสอบแนว Pipe Rack RPL 7B พบว่ามีสายกราวด์ Rack RPL 7B หาย จำนวน 3 เส้น		พื้นที่ทำงานโครงการก่อสร้างท่อ	- แจ้งบริษัท RPL เข้าตรวจสอบ
6.	วันที่ 29 สิงหาคม 2567 เวลา 08.45 น. ตรวจพื้นที่ Bridge I8-BX-13 พบ มีสีทกลงมาใส่ท่อบริเวณชั้นที่1และชั้นที่2 จำนวน 6 Line มีทั้งหมดดังนี้ 4-BZ-02002-1P1, 6-SOL-1-40001-3P1, 4-BU-1-03002-1P1, 4-MX-L001-B51A, 6-BZ-L001-A51A, 12-NAP-L002-B13A		มีการทำงานของโครงการ PTTGSP-7/CPP-JV	- แจ้งเจ้าหน้าที่บริษัท RPL เข้าตรวจสอบ - แจ้งโครงการซ่อมคืนสภาพ
7.	วันที่ 29 สิงหาคม 2567 เวลา 14.40 น. พบผู้ต้องสงสัย เข้ามาในพื้นที่บริเวณ Pipe rack บริเวณถนน I-2 จึงได้เข้าตรวจสอบ เบื้องต้นควบคุมตัวผู้ต้องสงสัย เป็นชาย 1 คน ตรวจค้นในกระเป๋าพบสายกราวด์ท่อจำนวน 8 เส้น, สายกราวด์ Pipe rack จำนวน 5 เส้น และสายกราวด์เครื่อง Generator โครงการ PTT CPP หาย 2 เส้น	 	เข้ามาลักทรัพย์ในพื้นที่	- แจ้งเจ้าของทรัพย์สิน รับทราบและตรวจสอบที่เกิดเหตุ - แจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ สภ.ด. มาตามตุดเข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุและควบคุมตัวผู้ต้องสงสัยไปลงบันทึกประจำวัน สภ.ด. มาตามตุด



#	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
8.	วันที่ 18 กันยายน 2567 เวลา 14.00 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack GC-3 ถนน I-2 Bent 215-225 พบมี Camp นิ่งร้าน ของโครงการ AGC-VNT/RIC/SIRI หายจำนวน 69 ตัว		พื้นที่โครงสร้าง	- แจ้งเจ้าของทรัพย์สิน รับทราบและตรวจสอบ ที่เกิดเหตุ
9.	วันที่ 22 กันยายน 2567 เวลา 12.10 น. เกิดเหตุเพลิงไหม้ ภายใน Plant VOC-1 ของบริษัท TPC		ยังไม่ทราบ สาเหตุที่แน่ชัด	- ตรวจสอบพื้นที่ Pipe rack รอบบริเวณ - วันที่ 24 กันยายน 2567 นัดผู้ประกอบการบริษัท เจ้าของ Pipe rack เจ้าของท่อผลิตภัณฑ์ เข้าตรวจสอบพื้นที่ ไม่พบความเสียหาย หรือผลกระทบ

3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึม เล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	15	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	22	GLOW GE, GLOW SPP 3	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	2	LINDE, GC-11	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Instrument air	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Demineralized Water	1	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam Condensate	3	GLOW GE, GLOW SPP 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	45		



3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
HYDROGEN GAS	2	LINDE, GC-11	ตรวจวัดค่า LEL 0%
รวม	2		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน

#	รายละเอียด	กำหนดการ	หมายเหตุ
1.	บริษัท EFT จัดจ้างตัดกิ่งไม้และกำจัดวัชพืชป้องกัน แนวกันไฟข้าง Piperack จำนวน 11 พื้นที่ (พื้นที่นิคมฯ มาบตาพุด, PTT ROW, AIE, WHA EIE)	เดือนสิงหาคม ถึง เดือนตุลาคม 2567	
2.	บริษัท EFT จัดจ้างติดตั้งถังทรายข้าง Piperack ที่อยู่ ข้างรางระบายน้ำสาธารณะ จำนวน 23 จุด (พื้นที่นิคมฯ มาบตาพุด, PTT ROW, AIE, WHA EIE)	เดือนกันยายน ถึง เดือนธันวาคม 2567	

3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก

3.5.1 รายละเอียดฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

#	วันที่ซ้อมแผน ฉุกเฉิน	ระดับซ้อม แผนฉุกเฉิน (การนิคมฯ)	ซ้อมแผนร่วมกับ หน่วยงานภายนอก	รูปภาพประกอบ
1.	วันที่ 12 กันยายน 2567	1	บริษัท GC สาขา 17, บริษัท NPC S&E	
2.	วันที่ 17 กันยายน 2567	1	WHA EIE, บริษัท AVT, บริษัท S&L	
3.	วันที่ 27 กันยายน 2567	1	บริษัท GC สาขา 8, บริษัท NPC S&E	



- 3.6 ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก
บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่เปิดให้บริการดังนี้
- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
 - 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
 - 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 - 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 - ไม่มีการให้บริการอบรมบุคคลภายนอก

4. งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	-		
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	1	AVT	CSS
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	1	CPP (PTT)	CE

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering
CSS = Construction Supervision Service
FS = Feasibility Study



ประชาสัมพันธ์

พร้อมให้บริการแล้ว

มกราคม 2567

ผู้ตรวจประเมินภายนอกการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management : PSM)

ตามข้อบังคับคณะกรรมการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการใน นิคมอุตสาหกรรมและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559 และ (ฉบับที่ 6) พ.ศ. 2563 ฉบับแก้ไข

คุณ อนุชา กันนุชฤทธิ (038) 684 - 740 anucha@eft.co.th

ภาคผนวก ข-38

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระดับเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ออไนต์ไซด์ Onsite ED	12
2.2.1.2 ไลซงไซด์ Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 รปภ. Security	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	21
3. การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1 ที่จัดรวมพล At the assembly Area	32
4.2 ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2 Panel operator	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีหกหรือไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake	50
5.11	กรณีขู่วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ จำกัด.....	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10.	Revision history.....	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจกรรมของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารานุรักษ์ปศุสัตว์ UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฮาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารานุรักษ์ปศุสัตว์ UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีเอททิลีน DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททิลีนโพลีเอททิลีน รีจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิตทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนถึงชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

เหตุการณ์นอกโรงงาน Off-site incident

3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area

- EDC แจ้ง EMCC ภายใน 10 นาทีหลังการรับแจ้งเหตุ
EDC to call EMCC to inform a situation within 10 minutes after received information.
- ED แจ้งผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องหรือเจ้าหน้าที่เวร.
ED to inform relevant IEAT director or IEAT on duty officer.

3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)

- EDC เมื่อรับแจ้งเหตุ ให้แจ้งต่อ SCO on call, DAS-on-call หรือ DOW Corning on call, ES&S On call, Site ED ที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์หรือวัตถุดิบนั้นๆ และผู้เกี่ยวข้องอื่นๆตาม EDC Communication Matrix
EDC when get inform will notify SCO on call or DAS-on-call or Dow Corning on call, ES&S on call, Site ED and relevant as EDC Communication Matrix
- SCO on call ปรึกษา ED เพื่อการดำเนินการแจ้งเจ้าหน้าที่ของรัฐที่เกี่ยวข้องตามความจำเป็น
ED and SCO on call gather information to decide on the notification of relevant government authority as needed.

3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port

- การจัดการควบคุมสถานการณ์ดำเนินการโดย JWD ซึ่งกำหนดโดยสำนักงานท่าเรือแหลมฉบัง
Handle by JWD as required by port authority and JWD is a port emergency response service provider for Dow.
- SCO แจ้งฝ่ายธุรกิจหรือส่วนงานที่เกี่ยวข้อง
SCO inform business or relevant parties.

- SCO ประสานงานในการดำเนินการตอบโต้กับต้นท่อและปลายท่อ
SCO Coordinate with upstream and downstream on the response.
- EDC ประสานงานกับ NPC S&E และ EMCC ในการควบคุมที่จุดเกิดเหตุและประสานงานกับ EMCC
EDC coordinate with NPC S&E and EMCC for response on.

6.2 เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident

- ผู้ประกอบการขนส่งเป็นหน่วยงานปฏิบัติการควบคุมเหตุการณ์ผิดปกติระหว่างการขนส่ง โดยจะประสานกับ บริษัทดาว และหน่วยงานที่มีอำนาจควบคุม ตามความเหมาะสม
Carrier Company will perform counter measures and report/coordinate with Dow and authority as appropriate
- ให้คำแนะนำแก่บริษัทขนส่งในการตอบสนองสถานการณ์
Advise carrier on control measure if needed.
- ไป ณ จุดเกิดเหตุ ในกรณีมีผลกระทบสิ่งแวดล้อม กระทบชุมชน สารเป็นกลุ่ม Dangerous Goods หรือกรณีอื่น ๆ ตามความเหมาะสม
Proceed to scene if situation likely to impact community, involve DG or as appropriate.
- แจ้ง EDC ในกรณีต้องการความช่วยเหลือ เช่น NPC S&E หรือพนักงานจากโรงงาน เจ้าของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่เกิดเหตุ
Call EDC if more support is needed.
- หน่วยงานภายในที่ประสานงานกับผู้ประกอบการขนส่ง
Relevant person coordinate with Carrier Company.
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของกลุ่มบริษัทดาว โดย SCO
Dow RM or FG contact SCO
- การขนส่งสินค้าและวัตถุดิบของบริษัทโซลเวย์ โดย โซลเวย์ แจ้งไปที่ panel โซลเวย์
Solvay RM or FG contact Solvay panel
- การขนส่งของเสียหรือเศษวัสดุของกลุ่มบริษัทดาว โดย Waste coordinator หรือ Environmental specialist.
Waste from Dow contact waste coordinator or environmental specialist

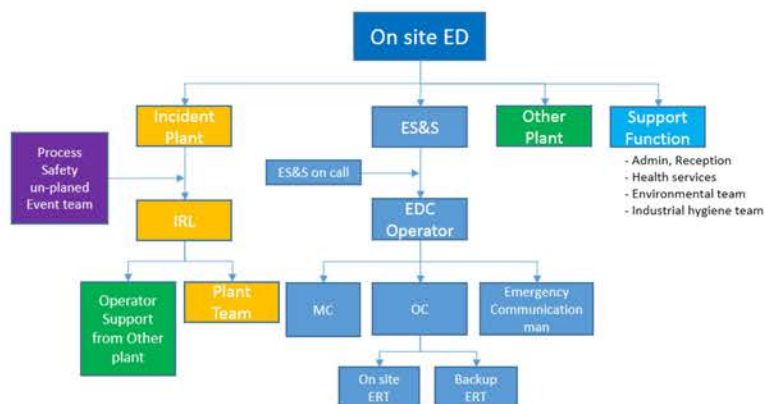
ภาคผนวก ข-39

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินทั้ง 3 ระดับของโครงการ

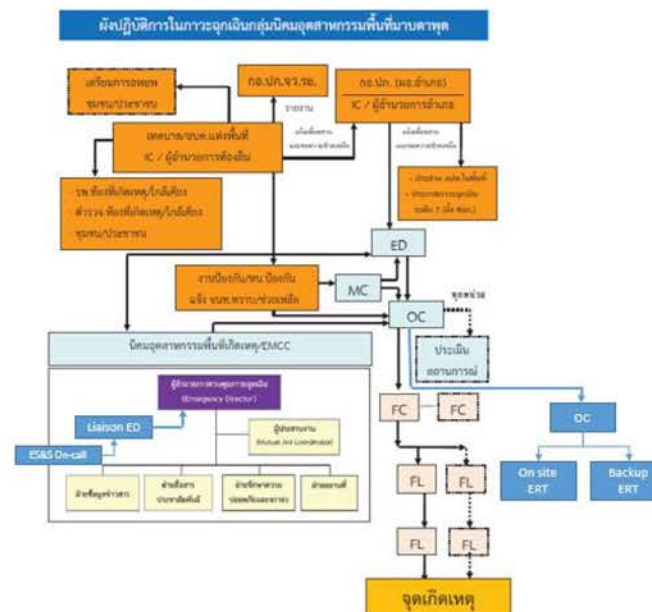
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ฟังก์ชันการ

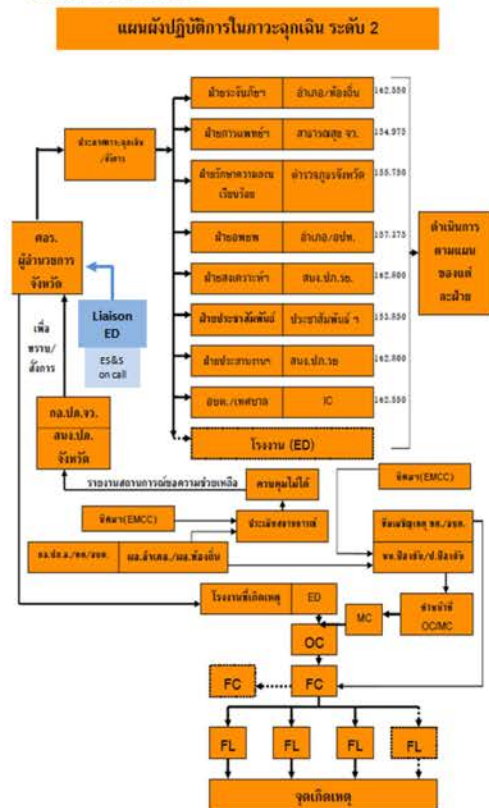
2.1.1 ฟังก์ชันการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ฟังก์ชันการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident
Command Chart



ภาคผนวก ข-40

เอกสารสรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

หน้า 1

บริษัทจำกัดบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

วันที่รายงานตั้งแต่ 18/7/2567 ถึงวันที่ 18/7/2567

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	วันที่ฝึกซ้อมดับเพลิง วันที่ฝึกซ้อมหนีไฟ 25/06/2567 วันที่รายงาน 18/07/2567	18/07/2567	ESPSI3002- 00000000410066

วันที่พิมพ์รายงาน 18/7/2567

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ **18/07/2567**
หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000410066

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ

๑.๒ สาขา

ที่อยู่ เลขที่

ถนน

เขต/อำเภอ

รหัสไปรษณีย์

โทรศัพท์

E-mail ลูกจ้าง

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

เมืองระยอง ประเภทกิจการ การผลิตผลิตภัณฑ์เคมีอื่นๆ ซึ่งมีได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น

8/1 หมู่ที่

ตรอก/ซอย

1๖-สี่

แขวง/ตำบล

นาบตาพุด

เมืองระยอง

จังหวัด

ระยอง

21150

038673471

โทรสาร

pintranon@dow.com

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 48 คน

๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการและ ๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม

25/06/2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านๆ เมื่อ (วัน/เดือน/ปี)

22/03/2566

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม

23 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี

☐ พอใช้

☒ ดี

☐ ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ตามหนังสือ

เลขที่

ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมไฟ

คือ บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

เลขที่ใบอนุญาต

0102-03-2566-0041

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อม มาด้วยแล้ว

2024_PE_Drill Report Result.pdf

ลงชื่อ นาย [REDACTED] นายจ้าง
ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด.....หน่วย (สาขา).....
ประเภทกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน.....
ที่อยู่ เลขที่.....8/1.....หมู่ที่.....ซอย.....ถนน.....ไฮเวย์.....
ตำบล.....มามดาพุด.....อำเภอ.....เมืองระยอง.....จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์.....21150.....
โทรศัพท์.....038.673000.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม.....44.....คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม.....25 มิถุนายน 2567.....

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี).....22 มีนาคม 2566.....

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....23.....คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่..... ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท ระยองโพร. จำกัด เลขที่ใบอนุญาต.....0102-03-2566-0041 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ (แทน) นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน
วันที่ 18.กรกฎาคม.2567...

General Business

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567
ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (โรงงานผลิตโพลีเอททีลีน)
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
วันที่ 25 มิถุนายน 2567 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

- การซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 (นิคมฯ) ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
- ขอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนด เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัย ในสถานประกอบการ เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน สำหรับลูกจ้างและผู้มาติดต่อ
- ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชนข้างเคียง
3. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant

สมมติฐาน
ของการ
ซ้อมแผนฯ

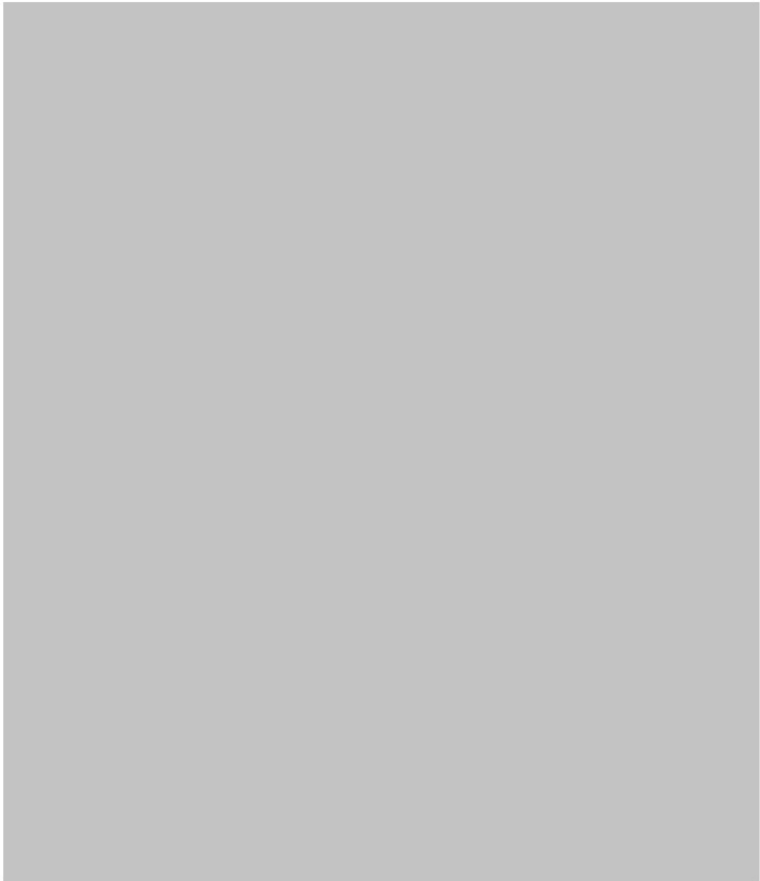
1. สถานการณ์จำลองเกิดเหตุ มีสารเคมีรั่วไหล และเพลิงไหม้ บริเวณ Pump P-523 และมีผลกระทบกับระบบบร้งสี
2. ทิศทางลมตามจริง
3. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ

ผู้ดำเนิน
การฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท ระยองโพร จำกัด

General Business

ผังบริเวณการซ้อม



General Business

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
13:30	<p><u>Panel Operator</u></p> <ul style="list-style-type: none">• มี Alarm gas detector มาที่ Panel อุปกรณ์ P-523 PE 2• Pael Operator ส่งคนไปดูที่หน้างาน พบว่ามีสารเคมีรั่วไหล Solvent และเพลิงไหม้• Activate Alarm (Siren จริง) Plant Level.• Activate Deluge (ไม่ทริปจริง)• Panel แจ้ง IRL• Panel แจ้ง ESS เกิดเหตุเพลิงไหม้ เป็น Solvent ปริมาณ 10 ลิตร : นาที่ ไม่มีคนเจ็บ• ประกอบกับมีความเสี่ยงจากรังสี เนื่องจากเปลวไฟสูงขึ้นไปถึงชั้นบน
	<p><u>Field operator</u></p> <ul style="list-style-type: none">• Field ได้รับแจ้งจาก Panel ว่าเกิดเหตุ Alarm gas detector มาที่ Panel อุปกรณ์ P-523 PE 2• Field แจ้งกลับ Panel ว่า เกิดไฟไหม้• Field รายงานผลให้ IRL รับทราบ เพื่อปิดกั้นบริเวณระยะปลอดภัย (โดยให้ทีมงาน Field Operator เข้ามาช่วยกันบริเวณ)
	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none">• IRL ออกตรวจสอบหน้างาน• แจ้ง RSO ให้ทราบ (K.Wachara)• IRL แจ้ง Field ที่สามารถตรวจสอบรังสีได้ ให้ออกไปตรวจสอบหน้างาน ในระยะที่ปลอดภัย และใกล้ที่สุด• IRL แจ้ง OC ถึงระยะปลอดภัยในการเข้าดับเพลิง• เมื่อไฟดับ IRL ให้ OC วัดค่า O2 และ LEL• IRL รับทราบผล O2 = 20.9 , LEL=0• IRL แจ้ง RSO เข้าตรวจสอบรังสี ที่หน้างาน• เมื่อ Field ตรวจสอบรังสี ไม่พบปริมาณรังสี• IRL แจ้ง ESS ขอ ED ประกาศ All Clear• IRL แจ้ง Field ไปตรวจสอบ Sump ES 2060

General Business

RSO

- RSO ได้รับแจ้งเหตุจาก IRL
- RSO ให้นำเครื่องมือ (Geiger) ไปตรวจวัดรังสี ในระยะปลอดภัย
- RSO รับทราบผลการตรวจวัดจาก IRL → ไม่พบการรั่วไหลของรังสี
- หลังจากดับเพลิงได้แล้ว จึงแจ้งให้ Field ออกตรวจสอบหน่วยงานเพื่อวัดรังสีอีกครั้งหนึ่ง โดยใช้เครื่องมือ (Geiger) เพื่อ All Clear

EDC Operator

- ได้ยินเสียง Siren จาก PE Plant
- ได้รับแจ้งเหตุจาก PE Panel
- แจ้งทีม ERT ส่งทีม ERT ออกหน่วยงาน
- เปิดเอกสาร Pre fire plan และแจ้งเรื่องการระงับอันตรายจากรังสี
- แจ้ง on site ED , ESS On call, ESS Leader, EMCC, โรงงานข้างเคียง
- ประกาศ สถานการณ์ฉุกเฉิน ทางลำโพง และ วิทยุสื่อสาร
- Update ED
- ประกาศ Update สถานการณ์ทางลำโพง และ วิทยุสื่อสาร
- ติดต่อ ED ขอประกาศ All Clear
- ประกาศ All Clear

ERT

- ERT มาถึงหน่วยงาน พบกับ IRL
- OC สั่งการทีมดับไหม้ดับเพลิง ในระยะที่ปลอดภัย
- ทีมดับเพลิง เข้าฉีดน้ำที่อุปกรณ์ P-523
- ดับเพลิงได้เรียบร้อย
- เข้าวัด LEL and O2 ตามคำร้องขอของ IRL
- แจ้งคำบรรยาย O2 และ LEL ตามจริง เพื่อเข้าสู่สถานการณ์ปกติ

ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)

- ED รับแจ้งจาก EDC เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน ที่ PE Plant มีสารเคมีรั่วไหล และเพลิงไหม้ บริเวณ บั้ม P-523 ไม่มีคนบาดเจ็บ ทีมกู้ภัยกำลังเข้าดับไหม้เหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ED สอบถามทรัพยากรที่มีอยู่ เพียงพอต่อการดับไหม้หรือไม่
- ED สอบถามผลกระทบที่จะกระทบสิ่งแวดล้อม และ โรงงานข้างเคียง
- ED ได้รับแจ้ง ขอประกาศ All Clear ด้วยเหตุการณ์ ดับไฟได้ ไม่มีรังสีรั่วไหล ไม่มีผลกระทบออกนอกโรงงาน คำบรรยายปกติ
- ED ให้ประกาศ All Clear

ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน

IRL และ RSO ประสานงานกัน	IRL /RSO/OC ปฏิบัติการเข้าดับไหม้เหตุ
IRL และ OC ประสานงานกันที่หน่วยงาน	ERT Team ดับไหม้เหตุ มุมกว้าง
ERT Team ดับไหม้เหตุ มุมแคบ	จุดรวมพล

ภาคผนวก ข-41

เอกสารแจ้งแผนการซ่อมรับเหตุฉุกเฉินผ่านคณะกรรมการฯ

การโต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

ไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น
ในช่วงที่ผ่านมา

ตารางซ่อมแผนฉุกเฉินประจำปี

โรงงาน	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	กย.	ต.ค.	พย.	ธ.ค.
บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด						26						
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด									19			
บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด						25						
บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด										8		
บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด								19				
ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า									5			

ภาคผนวก ข-42

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

ที่ไซต์นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เอเชีย

- CAL
- MRO
- Town hall
- SE warehouse
- Truck guard house
- CPE building
- PUI tempo building
- Conference room Office building ATC LAB

9. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
 1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ
 2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
 1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
 2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
 3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุม สามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
 4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
 5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
 6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
 7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้บัญชาการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

ภาคผนวก ข-43

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม 2561

พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

□ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

▪ DOW	15,150	ตารางเมตร
▪ SSLC	3,110	ตารางเมตร
▪ SPCL	4,050	ตารางเมตร
▪ SSMC	3,600	ตารางเมตร
▪ SPE	830	ตารางเมตร

□ ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร

จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ

กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร

จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา

ดินเบ็ดน้ำ เป็นต้น

ภาคผนวก ข-44

ใบรับรองมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ISO 14001 : 2015



Current issue date: 26 November 2021
Expiry date: 25 November 2024
Certificate identity number: 10449734

Original approval(s):
ISO 9001 - 26 November 1998
ISO 14001 - 31 May 2001

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Dow and Dow Joint Venture

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 0055903, ISO 14001 – 0055965

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

ISO 14001:2015
Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Ethylbenzene and Styrene Monomer, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol, Acrylic emulsion, Polyacrylic Acid, Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.

ISO 9001:2015
Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.

Area Operations Manager - SAMEA

Issued by: LRQA Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom



Certificate identity number: 10449734

Certificate Schedule

Location	Activities
Dow and Dow Joint Ventures 8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycols and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene
Siam Polystyrene Co., Ltd. (PS) 4/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polystyrene and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. ISO 14001:2015 Manufacture of Polystyrene.
Siam Styrene Monomer Co., Ltd. (EBSM) 4, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Ethylbenzene and Styrene Monomer.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd. (Latex) 6, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex. ISO 14001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex.
Dow Chemical Thailand Ltd. (PU) 8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: LRQA Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Certificate Schedule

Location	Activities
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols).
Siam Polyethylene Co., Ltd. (PE) 8/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Polyethylene.
Siam Synthetic Latex Co., Ltd (SE) 10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene.
Dow Chemical Thailand Ltd. (AIE POL/PG)& (PO) 10/4 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand	ISO 9001:2015 Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols.
	ISO 14001:2015 Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols including supporting facilities e.g. wastewater treatment, pipeline transfer services, utility water and demineralized water for internally use.
Carbide Chemical Thailand Ltd. (CT) 4, Soi G-2, Hemaraj Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Prakornsongkrawrard Rod, Maptaphut, Muang, Rayong, 21150, Thailand	ISO 14001:2015 Manufacture of Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.



ภาคผนวก ข-45

ระเบียบปฏิบัติงานช่วงหยุดซ่อมบำรุง

PE2 10 020 Reactor Shutdown Procedure

Scope

ขอบเขต

This procedure is used by qualified operator to do the shut down reactor.

This procedure involves step to adjust reactor conditions and polymer properties before short shutdown In order to shut down safely. The recommendation is to shut down with the recipe of the product that plan to start up but fix the reactor conditions to get the desired MI and density that suitable for the work during shut down. This will help the start up parameters and conditions.

ขั้นตอนนี้จะถูกใช้โดย Operator ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมที่จะหยุด Reactor

ขั้นตอนนี้จะเกี่ยวข้องกับขั้นตอนในการปรับเงื่อนไขและคุณสมบัติของ Polymer ก่อนที่จะหยุด Reactor ความปลอดภัย ข้อเสนอแนะจะ Shut down ลงด้วย Recipe ตัวไหนควร Start Up Recipe ตัวนั้น แต่ต้องแก้ไขปัญหาสภาพ MI และ Density ให้เหมาะสำหรับการทำงานระหว่างช่วงหยุด Reactor ค่าพารามิเตอร์และเงื่อนไขนี้จะช่วยในการ Start Up

Categories and Attributes

ประเภทและคุณสมบัติ

Categories:

☒ High Risk ☐ Medium Risk ☐ Low Risk ☐ Immediate Response ☐ Other

Hazards and Precautions

อันตรายและข้อควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างแสดงอันตรายจากงานและข้อควรระวังที่จะต้องดำเนินการเพื่อความปลอดภัยด้านสิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, การยศาสตร์การผลิตที่ดี, etc ... ก่อนที่จะเริ่มขั้นตอนนี้ การวิเคราะห์การดำเนินการตามขั้นตอน อาจจะเป็นเครื่องมือที่มีคุณค่าสำหรับการประเมินอันตราย

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
Solvent spill during hot solvent flush and empty line, and from pump seal leakage การรั่วไหล Solvent ในระหว่าง hot solvent flush และ empty line และการรั่วไหลจากซีลของ pump	Ensure that all valves are lined up properly. Do not let pump run deadhead. For pump, need to maintain MO pressure higher than reactor pressure. Too low MO pressure will cause solvent spill. Too high MO pressure will damage pump seal. ให้แน่ใจว่าวาล์วทั้งหมด เปิด – ปิด ถูกต้องอย่าปล่อยให้ปั๊มทำงาน deadhead สำหรับ pump จำเป็นต้องรักษาความดัน MO สูงกว่าแรงดันของ reactor ถ้า MO ความดันต่ำเกินไปจะทำให้เกิดการรั่วไหลของ Solvent ถ้า MO ความดันสูงเกินไปจะเกิดความเสียหายแก่ pump
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately!	

Waste Disposal

การกำจัดกาก/ของเสียที่เกิดขึ้น

List waste generated from this activity and identify how to properly dispose it. ระบุถึงกากหรือของเสียที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานนี้ และวิธีการกำจัด waste ที่เหมาะสม

Related Documents

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

List related and supporting documents here, if applicable: ระบุเอกสารที่เกี่ยวข้องกรณีถ้ามี:

-

Signature

ลายเซ็น

This procedure checklist was completed by (applies if checklist format utilized): Procedure Checklist ฉบับนี้ตรวจสอบ/กรอกโดย) เฉพาะกรณีที่เป็น checklist format):

(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง)

(Date วันที่)

Document and Records Management

การจัดการเอกสารและบันทึกต่างๆ

The current procedure is filed in the Document Management System (procedure ฉบับนี้จัดเก็บในรูปแบบ electronic อยู่) Electronic component, under Procedures. Procedure
\\mnt1\mntp_pe\Approved\Procedures_ PE2\Process Unit A, B, C, etc\10 Reactors\PE2 10 020 Reactor Shutdown Procedure.docx

A hardcopy of this procedure is located in (applies only if hardcopy is kept) Hard copy (กรณีที่มีการจัดเก็บเป็น hardcopy) จัดเก็บอยู่ที่: **N/A**
File this completed procedure checklist in (applies if checklist format is utilized) สำหรับ Procedure checklist ที่กรอกเรียบร้อยแล้วและปฏิบัติงาน) เฉพาะกรณีที่เป็น checklist format) จัดเก็บอยู่ที่: Control room.

Validation

การยืนยันว่าใช้ได้

This procedure was validated as the best known way to do this job by:

Montree Q./ Technical Advisor

14-Nov-2019

(Name/Job Title)

(Date)

Owner/ Approver

การอนุมัติ

This procedure was approved by:

Nattaya B./ Production Leader

14-Nov-2019

(Name/Job Title)

(Date)

Management of Change (MOC)

MOC # SPE2014090008	Date Approved: 23-Sep-2014
MOC# SPE2015020005	Date Approved : 27-Feb-2015
MOC# SPE2015020005	Date Approved : 17-Mar-2015
MOC# SPE2016090012	Date Approved: 13-Oct-2016
MOC# SPE2019090012	Date Approved : 14-Nov-2019

Revision history

ประวัติการแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date (วันที่)	Revised By (แก้ไขโดย)	Changes (รายละเอียดการแก้ไข)
14-Nov-2019	Wasinee Y.	Add checklist in step 1
24-Aug-2018	Thammanat P.	Revise step 13-17
26-Apr-2018	Thammanat P.	Revise step 12

ภาคผนวก ข-46

เอกสาร BOC

SITE SAF 009 Appendix 7

ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

บทบาทและหน้าที่ของผู้รับเหมาเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยในระหว่างปฏิบัติงาน เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อแสดงให้เห็นถึงข้อควรปฏิบัติและข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สำหรับผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมาในการปฏิบัติงาน ให้แก่ กลุ่มบริษัท ดาว ในพื้นที่ขบวนการผลิตตามดาฟูด โดยวัตถุประสงค์ที่สำคัญให้ผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมาในการปฏิบัติงาน ต้องปฏิบัติตาม "ข้อกำหนดในการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย" อย่างเคร่งครัด ดังนี้

ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย

1. ต้องปฏิบัติตามข้อความและสัญลักษณ์ที่ปรากฏที่ป้าย รวมถึงคำแนะนำต่างๆโดยเคร่งครัด
2. ต้องแต่งตัวทุกครั้งเมื่อมีการผ่านเข้า - ออก พื้นที่ควบคุมการเข้า - ออก และต้องพกและแสดงบัตรที่ใช้สำหรับเข้า - ออก เพื่อให้ง่ายต่อการตรวจสอบเวลา ยกเว้นหากอยู่ในพื้นที่ไม่ปลอดภัย และได้รับอนุญาตจาก ผู้จัดการแผนกหรือผู้จัดการโรงงาน แล้วแต่กรณี
3. ห้ามถ่ายภาพหรือวิดีโอในพื้นที่ปฏิบัติงาน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน แล้วแต่กรณี
4. ต้องแสดงวัสดุที่นำเข้าและนำออกกับ พนักงานรักษาความปลอดภัยเมื่อผ่านประตู และให้ความร่วมมือในการตรวจค้น สำนักงาน, โต๊ะทำงาน, คอมพิวเตอร์, รถยนต์, ตู้เก็บของ และสิ่งอื่นใดตามที่พนักงานรักษาความปลอดภัยจะเห็นสมควร
5. ห้ามนำอาวุธหรือวัตถุอันตรายใดๆ ทั้งสิ้น เข้ามาในเขตพื้นที่โรงงาน ยกเว้นเจ้าหน้าที่ของรัฐ ที่มีความจำเป็นตามกฎหมายหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่ผ่านความเห็นชอบโดยผู้จัดการแผนกความมั่นคงและรักษา หรือผู้จัดการในภาวะฉุกเฉิน เท่านั้น
6. การป้องกันยาเสพติด ห้ามจำหน่าย จ่าย แจก ครอบครอง ใช้ หรือมีไว้ในเชิงสารเสพติดที่ผิดกฎหมายหรือดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ โดยทั้งนี้ ผู้รับเหมาจะต้องยินยอมให้มีการตรวจหาสารเสพติดหรือแอลกอฮอล์หากมีการร้องขอไม่ว่าในกรณีใดๆ ก็ตาม
7. การเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต จะต้องนำวิทยุสื่อสารหรืออยู่กับกลุ่มคนที่มียุทธสื่อสารตลอดเวลา
8. การรายงานเหตุฉุกเฉิน ผู้รับเหมา ต้องรายงานหัวหน้างานหรือพนักงานของ กลุ่มบริษัท ดาว หากพบสารเคมีรั่วไหล หรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยต่าง ๆ ตลอดจน หากพบหazardหรือวัตถุที่อันตราย หรือพบเหตุอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับโดยทันที รวมไปถึงกรณีหากพบว่าเหตุการณ์การบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ไม่สบายระหว่างทำงานต้องเข้าพบพยาบาลที่ห้องพยาบาลทุกครั้ง ไม่อนุญาตให้ทำงาน เมื่อมีไข้สูงอุณหภูมิร่างกายสูงกว่า 38 C

Revision History

Owner/Approver การอนุมัติ

The last revision of this procedure was approved by:
ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ได้รับการอนุมัติโดย
Narin W./Responsible Care Leader 19-Apr-2021
(Name ชื่อ / Job Title ตำแหน่ง) (Date วันที่)

Management of Change (MOC)

MOC# MTP OPS2021030001 Date Approved : 19-Apr-2021
MOC# MTP OPS2016060003 Date Approved : 10-Jul-2016
MOC# MTP OPS2016010002 Date Approved : 29-Jan-2016
(Delete this entire row (block) if not applicable in your organization)

Revision history ประวัติ การแก้ไขเอกสาร

The following information documents at least the last 3 changes to this document, with all the changes listed for the last 6 months.

ข้อมูลด้านล่างนี้เป็นบันทึกประวัติการแก้ไขเอกสารอย่างน้อย 3 ครั้งล่าสุดที่เกิดขึ้น รวมถึงการแก้ไขที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลา 6 เดือน

Date	Revised By	Changes
19-Apr-21	Dollaporn K.	Change BOC of Alcohol detect 0-50 mg% to medium violation.
10-Jul-16	Sanae W.	Change the name from Site Contractor BOC to DOW Safety Standard Requirement for Contractor • เพิ่มข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย และด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้รับเหมา พนักงานของผู้รับเหมา รวมถึงบุคคลที่ช่วยเหลือผู้รับเหมา ในการปฏิบัติงาน แก้ไขบทลงโทษ

ภาคผนวก ข-47

จดหมายนำส่ง สผ.เพิ่มจุดตรวจวัด vent gas และ Blender2

**SCG****SCG-DOW
GROUP***The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies***บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด**

8/1 ถนนไ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตู้ ป.ณ. 72 มาบตาพุด

อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

โทร : (038) 673 000

โทรสาร : (038) 683 991

ที่ สพอ/สผ 1907-002

Siam Polyethylene Co., Ltd.

8/1, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate,

P.O. Box 72, Map-Ta-Phut,

Muang, Rayong 21150 Thailand

Tel : +6638 673 000

Fax : +6638 683 991

วันที่ 28 มิถุนายน 2562

เรื่อง แจ้งผลการดำเนินการตามข้อคิดเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1008.5/16552 ลงวันที่ 28 พฤศจิกายน 2561

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ได้ให้ความเห็นต่อ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน (ภายหลัง การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4) ของบริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ในส่วนของการเสนอรายละเอียด โครงการหรือมาตรการที่แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เกี่ยวกับการรวบรวม vent gas จาก Hold Up Hopper 2 และ Blender 2 ส่งไปเผาที่ Furnace 2 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บริษัทฯ รับทราบและวางแผนดำเนินงานให้สอดคล้องกับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนด โดยกำหนดให้มีการเจาะปล่อยเพื่อเพิ่มจุดตรวจวัด Vent gas ที่ Hold Up Hopper 2 และ Blender 2 ซึ่งกิจกรรมดังกล่าวจำเป็นต้องปฏิบัติในช่วงหยุดการผลิตประมาณเดือนกรกฎาคม 2562 จากนั้นจึงดำเนินการตรวจวัด ตามมาตรการฯ ในช่วงเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2562 และนำเสนอผลในรายงานฯ ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2562 ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน:



ภาคผนวก ข-48

บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในพื้นที่โครงการ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตโพลีเอททิลีน จำกัด
ของบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2567

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2565	0	0
2566	0	0
2567	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-49

จดหมายนำส่งผลการตรวจสอบคุณภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

From: safety rayong <safety.labourayong@gmail.com>
Sent: Thursday, January 23, 2025 10:03 AM
To: [REDACTED]
Cc: [REDACTED]
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างประจำปี 2567 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ผ่านแล้วเรียนเรื่องแล้ว

ทางบริษัท **E-mail** ฉบับนี้ยื่นไปยังสำนักงาน

ขอแสดงความนับถือ

ในวัน พ. 22 ม.ค. 2025 เวลา 14:14 > เรียน:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามเอกสารแนบ

โดยกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท สยามเคทีเอสซีเอสเคราท์ จำกัด (00110321)
3. บริษัท สยามเคทีเอสซีเอสเคราท์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามเคทีเอสซีเอสเคราท์ จำกัด (00110320)
5. บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว ปรณตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอขอบคุณ



ที่ สพอ/สศค 2501-002
(รหัส 00642836)

วันที่ 22 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-ญพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/ศอ.ระยอง 2501-001

วันที่ 22 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-อนุพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตโพลีเอททีลีน จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

วันที่ 23 ม.ค. 2568

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

ที่ สพอ/สสจ 2501-005

วันที่ 21 มกราคม 2568

สำเนา

เรื่อง รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2567 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001125414 (น.42(1)-11/2541-อนุพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2567มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร

ตำแหน่ง

วันที่

23 มค. 2568

โทร 038 925628

บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 8/1 ถนนโอสถิ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด ประจำปี 2567

แผนงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด มีสภาวะ เนื้องอก ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ-การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต		ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	38	38	38	0	0	-
พนักงานสำนักงาน		ตามโปรแกรม ตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567	11	11	11	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			49	49	49	0	0	

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2567 จะได้รับการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกันกับโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี
2. โปรแกรมการตรวจสุขภาพที่เรณตามข้างต้นมีข้อยกเว้นจากการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) ตามหลักวิชาการและความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
3. ผลการตรวจสุขภาพถูกพิจารณาถึงขณะและการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

สิ่งที่ส่งมาด้วย

แบบรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

วันที่16 มกราคม 2568

ข้าพเจ้าตำแหน่งผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการบริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

เลขที่8/1ถนน ไร่-สี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบล มาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง

จังหวัดระยองรหัสไปรษณีย์21150โทรศัพท์038 673000โทรสาร038 683991

สถานที่ใกล้เคียงบริษัท ดินแร่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ พีโคตรเลียม ซีโพน้อง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททิลีน

ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด มีสภาวะ เนื้องอก ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

ภาคผนวก ข-50

การใช้หอเผาทิ้ง (Flare)

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM240800005

รายงานประจำเดือน Jul. พ.ศ. 2567

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ก่อมลพิษ ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.231 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอทิลีน	0.596
3	โพรเพน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซีน	0.125

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 9803.188 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM240800005

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ก.บ.พ. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)01	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)	
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)									
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรายงาน
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM240900003

รายงานประจำเดือน Aug พ.ศ. 2567

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ก่อมลพิษ ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.96 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอทิลีน	0.596
3	อีเทน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซิน	0.125

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 6,850.89 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)
- 2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM240900003

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-กมล. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH+01)	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย				สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยงานที่เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง		แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)		เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)
		ตามที่วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)						ต่อเนื่อง	เป็นช่วง			
ไม่พบข้อมูล													

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM241000006

รายงานประจำเดือน Sep พ.ศ. 2567

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ก่อมลพิษ ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.00 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอทิลีน	0.596
3	อีเทน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซิน	0.125

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 6,164.22 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM241000006

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุพ. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)					อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอน ไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)	ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย			สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)	ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)									
												ต่อเนื่อง
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM241100008

รายงานประจำเดือน Oct พ.ศ. 2567

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ให้งานที่ข้อมูล ข้อ 2
- ☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 2.80 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอทิลีน	0.596
3	โพรเพน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซีน	0.125

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 6,507.65 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 6.33 ตัน/ชั่วโมง (TPH)

2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)



ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอทิลีน	0.596
3	โพรเพน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซีน	0.125

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 2762.29 กิโลกรัม

เลขทะเบียนโรงงาน - ชื่อโรงงาน -

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)							อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยงานที่เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง	แสงสว่าง (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)			
		ตามที่ได้ออกแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง									
28 Oct 2024	29 Oct 2024	/	-	-	/	ระบายสารอินทรีย์ระเหยไปยังหอเผาเพื่อเตรียมอุปกรณ์สำหรับซ่อมบำรุง	6.33	1,318.16	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	โปรแกรมควบคุมอัตโนมัติโดยการเพิ่มไอน้ำไปที่ flare
29 Oct 2024	30 Oct 2024	/	-	-	/	ระบายสารอินทรีย์ระเหยไปยังหอเผาเพื่อเตรียมอุปกรณ์สำหรับซ่อมบำรุง	5.452	650.31	/	-	-	มี	ไม่มี	โปรแกรมควบคุมอัตโนมัติโดยการเพิ่มไอน้ำไปที่ flare
30 Oct 2024	30 Oct 2024	/	-	-	/	ระบายสารอินทรีย์ระเหยไปยังหอเผาเพื่อเตรียมอุปกรณ์สำหรับซ่อมบำรุง	3.803	453.62	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	โปรแกรมควบคุมอัตโนมัติโดยการเพิ่มไอน้ำไปที่ flare
31 Oct 2024	31 Oct 2024	/	-	-	/	ระบายสารอินทรีย์ระเหยไปยังหอเผาเพื่อเตรียมอุปกรณ์สำหรับซ่อมบำรุง	2.852	340.19	/	-	-	ไม่มี	ไม่มี	โปรแกรมควบคุมอัตโนมัติโดยการเพิ่มไอน้ำไปที่ flare

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน



รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM241200013

รายงานประจำเดือน Nov พ.ศ. 2567

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ในวันที่ ก่อข้อมูล ข้อ 2
☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 1.52 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอททิลีน	0.596
3	อีเทน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซีน	0.125

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 4,655.15 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.21 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)



ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอททิลีน	0.596
3	อีเทน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซีน	0.125

3) ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาที่ 1,671.11 กิโลกรัม

2.3 รายละเอียดการใช้หอเผาที่ กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

แบบ (ร.ร.8) FM241200013

เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-อนุท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททิลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากหอเผาทั้ง (Status H/C purge to flare)							อัตราการใช้หอเผาทั้ง Mass flow rate at flare (TPH+I)	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทั้ง (kg)	ผลกระทบจากหอเผาทั้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)	
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย		สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)			
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)	ต่อเนื่อง	เป็นช่วง									
04 Nov 2024	07 Nov 2024	/	-	-	/	ระบายสารอินทรีย์ระเหยไปยังหอเผาสำหรับงานซ่อมบำรุงโรงงาน	3.21	1,671.11	/	-	-	มี	ไม่มี	โปรแกรมควบคุมอัตโนมัติโดยการเพิ่มน้ำไปที่ flare

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน



Siranee, Chansri (C)

From: DIW-VOC-ENT <diwmailreply1@diw.mail.go.th>
Sent: Monday, January 13, 2025 12:47 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Subject: รายงานการใช้หอเผาทิ้ง

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

DIW-VOC-ENT

สวัสดีครับ

ระบบได้ทำการจัดส่งข้อมูล ขบวนการบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง (8) ให้กับเจ้าหน้าที่เรียบร้อยแล้ว

เข้าสู่ระบบ

ขอขอบคุณ

DIW-VOC-ENT

© 2025 DIW-VOC-ENT. All rights reserved.

รายงานบันทึกการใช้หอเผาทิ้ง

แบบ (ร.ร.8) FM250100010

รายงานประจำเดือน Dec พ.ศ. 2567

1. การใช้หอเผาทิ้ง

- ☒ มีการใช้หอเผาทิ้ง ในวันที่ที่ข้อมูล ข้อ 2
☐ ไม่มีการใช้หอเผาทิ้ง

2. ข้อมูลการใช้หอเผาทิ้ง

2.1 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีใช้กำจัดสารไฮโดรคาร์บอนในภาวะปกติ (นอกเหนือจากข้อ 2.2)

- 1) อัตราการไหลเฉลี่ยของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) 3.38 ตัน/ชั่วโมง (TPH)
2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
1	มีเทน	0.026
2	เอทิลีน	0.596
3	อีเทน	0.049
4	บิวเทน	0.071
5	บิวทิลีน	0.127
6	ออกซิน	0.125

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง 4,910.79 กิโลกรัม

2.2 การใช้หอเผาทิ้ง กรณีซ่อมบำรุง หรือ เกิดเหตุฉุกเฉิน

- 1) อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่หอเผาทิ้ง (Mass flow rate at flare) ตัน/ชั่วโมง (TPH)
2) องค์ประกอบหลักของก๊าซที่ระบายออก (Vent Gas)

ลำดับที่	องค์ประกอบของสาร	สัดส่วนโดยมวล
ไม่มีข้อมูล		

3) ปริมาณการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้หอเผาทิ้ง กิโลกรัม



เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-11/2541-ญนท. ชื่อโรงงาน บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด

สถานะของไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากท่อเผาทิ้ง (Status H/C purge to flare)						อัตราการไหลสูงสุดของไฮโดรคาร์บอนไปที่ท่อเผาทิ้ง Mass flow rate at flare (TPH)1	ปริมาณการปลดปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการใช้ท่อเผาทิ้ง (kg)	ผลกระทบจากท่อเผาทิ้ง (Impact)				หมายเหตุ (Remark) (สิ่งที่ได้กระทำ)
วันเวลาที่เริ่ม (Start time)	วันเวลาที่หยุด (End time)	ประเภทของกรณีที่เกิดขึ้น (Type of case)		ลักษณะการระบาย	สาเหตุการระบายก๊าซ (Description)			ระยะเวลาที่ปล่อยควันดำ (Time of Smoke/Soot) หน่วยนาที (เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)	แสงเปลว (Light) (มี/ไม่มี)	เสียงดัง (Noise) (มี/ไม่มี)		
		ตามที่ ได้วางแผน (Plan)	เหตุฉุกเฉิน (Unplan)								ต่อเนื่อง	
ไม่พบข้อมูล												

1. ไม่รวมก๊าซเฉื่อย เช่น ก๊าซไนโตรเจน (N2)

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับผิดชอบอำนาจ ผู้ตรวจรับรองรายงาน

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้รายงาน

